Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Чебоксарский электроаппаратный завод"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
			класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда			3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	80	80	0	16	48	16	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	89	89	0	26	47	16	0	0	0
из них женщин	33	33	0	6	22	5	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	АЦ																						
1	Начальник цеха	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2	Заместитель начальника цеха	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
3	Диспетчер	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Автоматный участок																						
4	Мастер участка	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5А	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
6А (5А)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
7А (5А)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8А (5А)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

9А (5А)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
10А	Сверловщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
11А (10А)	Сверловщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12А	Фрезеровщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
13А (12А)	Фрезеровщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
14А (12А)	Фрезеровщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15А (12А)	Фрезеровщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17А	Шлифовщик	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
18А (17А)	Шлифовщик	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
19А (17А)	Шлифовщик	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
20А	Резьбонарезчик на специальных станках	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
21А (20А)	Резьбонарезчик на специальных станках	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
22А (20А)	Резьбонарезчик на специальных станках	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
23	Оператор металлорежущих станков-автоматов	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
24А	Наладчик автоматов и полуавтоматов	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25А (24А)	Наладчик автоматов и полуавтоматов	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
26	Сверловщик	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок браковки																						
27А	Контролер станочных и слесарных работ	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
28А (27А)	Контролер станочных и слесарных работ	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
	Револьверный участок																						
29	Мастер участка	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
30А	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
31А (30А)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
32А (30А)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
33А (30А)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
34А (30А)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35А (30А)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
36А (30А)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
37А (30А)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
38А (30А)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
39А (30А)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
40А (30А)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
41А (30А)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
42А (30А)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
43А	Наладчик автоматов и полуавтоматов	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

43А	Наладчик автоматов и полуавтоматов	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
44А (43А)	Наладчик автоматов и полуавтоматов	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
45А	Пружинщик	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
46А (45А)	Пружинщик	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
47А	Резьбонарезчик на специальных станках	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
48А (47А)	Резьбонарезчик на специальных станках	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
49А (47А)	Резьбонарезчик на специальных станках	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
50А (47А)	Резьбонарезчик на специальных станках	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
51	Автоматчик холодновысадочных автоматов	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
52	Наладчик холодноштамповочного оборудования	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
53	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Механический участок																						
54А	Токарь	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
55А (54А)	Токарь	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
56А (54А)	Токарь	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
57	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
58А	Фрезеровщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59А (58А)	Фрезеровщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
60А	Шлифовщик	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61А (60А)	Шлифовщик	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
62А (60А)	Шлифовщик	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
63А	Сверловщик	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
64А (63А)	Сверловщик	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
65А (63А)	Сверловщик	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
66	Резьбонарезчик на специальных станках	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
67А	Токарь-револьверщик	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
68А (67А)	Токарь-револьверщик	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
69	Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок ЧПУ																						
70	Мастер	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
71	Техник-программист	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
72А	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
73А (72А)	Оператор станков с программ-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	ным управлением																						
74А (72А)	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
75А (72А)	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
76А	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	923 склад																						
77	Комплектовщик изделий и инструмента	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	СП-511																						
78	Комплектовщик изделий и инструмента	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	МОК 523, МОК 562																						
79	Комплектовщик изделий и инструмента	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	ИРК 17																						
80	Кладовщик	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 25.12.2018

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Заместитель главного инженера - начальник ООТ и ПБ		Павловский В.В.	24.01.2019г.
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)

Заместитель председателя комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор по персоналу		Кольцов С.А.	24.01.2019г.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник ОТиЗ		Смирнова Т.Н.	24.01.2019г.
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)
Начальник цеха		Гришанов Е.А.	24.01.2019г.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Председатель профкома		Мазикова Т.Н.	24.01.2019г.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

2882		Островский Ю.Н.	
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Чебоксарский электроаппаратный завод"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
АЦ					
Автоматный участок					
5А(6А; 7А; 8А; 9А). Токарь	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
10А(11А). Сверловщик	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
12А(13А; 14А; 15А). Фрезеровщик	Шум: Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
17А(18А; 19А). Шлифовщик	Шум: Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
20А(21А; 22А). Резьбонарезчик на специальных станках	Шум: Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
23. Оператор металлорежущих станков-автоматов	Шум: Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
24А(25А). Наладчик автоматов и полуавтоматов	Шум: Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
26. Сверловщик	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
Участок браковки					
27А(28А). Контролер станочных и слесарных работ	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			

Револьверный участок					
29. Мастер участка	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
30А(31А; 32А; 33А; 34А; 35А; 36А; 37А; 38А; 39А; 40А; 41А; 42А). Токарь	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
43А(44А). Наладчик автоматов и полуавтоматов	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
45А(46А). Пружинщик	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
47А(48А; 49А; 50А). Резьбонарезчик на специальных станках	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
51. Автоматчик холодновысадочных автоматов	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
52. Наладчик холодноштамповочного оборудования	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
Механический участок					
54А(55А; 56А). Токарь	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
57. Слесарь механосборочных работ	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
58А(59А). Фрезеровщик	Шум: Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
60А(61А; 62А). Шлифовщик	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
63А(64А; 65А). Сверловщик	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
66. Резьбонарезчик на специальных станках	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
67А(68А). Токарь-револьверщик	Шум: Использовать средства индивиду-	Снижение уровня шума			

	альной защиты органов слуха				
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
69. Наладчик автоматических линий и агрегатных станков	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
Участок ЧПУ					
923 склад					
СП-511					
МОК 523, МОК 562					
ИРК 17					

Дата составления: 25.12.2018

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Заместитель главного инженера - начальник ООТ и ПБ		Павловский В.В.	24.01.2019.
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)

Заместитель председателя комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор по персоналу		Кольцов С.А.	24.01.2019.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник ОТиЗ		Смирнова Т.Н.	24.01.2019.
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)
Начальник цеха		Гришанов Е.А.	24.01.2019.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Председатель профкома		Мазикова Т.Н.	24.01.2019.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

2882		Островский Ю.Н.	
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)