



Издается с ноября 1942 г.

Корпоративное издание Акционерного Общества «Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЧЭАЗ

Надежность, проверенная временем!

№ 2 (5291) 28 февраля 2020 г.



♦ ВАЖНОЕ

Развитие электротехнической отрасли обсудили на ЧЭАЗ

11 февраля на АО «ЧЭАЗ» прошло совещание по вопросу развития электротехнической промышленности под председательством заместителя министра промышленности и торговли РФ Михаила ИВАНОВА.

го развития электротехники Чувашии. Заместитель министра промышленности и торговли Российской Федерации Михаил Иванов отметил, что правительство сегодня прорабатывает линейку дополнительных инструментов государственной поддержки производства и увеличения спроса на продукцию предприятий отрасли. Представители ИНТЭК в своих выступлениях обозначили ряд проблем, сдерживающих рост производства. ЧЭАЗ, наработавший достаточный опыт в производстве автоматических выключателей, озвучил набравший вопрос об отсутствии в России мощностей, которые требуются для освоения этой продукции, и высказался за создание в Чебоксарском районе нового испытательного полигона.

Начальник отдела технического маркетинга ИПК «Реконт» Алексей Михайлов:

ДАННЫЙ проект, можно сказать, выстраданный. Лабораторий, где можно было бы проводить испытания автоматических выключателей с отключающей способностью 150 кА, к примеру, в России попросту нет. Это значит, что потенциальные потребители востребованной продукции – судостроители, атомщики – будут выбирать электрооборудование импортного производства, а мы остаемся в стороне и априори не можем заниматься разработками продукции данного сегмента, так как нет возможности подтвердить ее характеристики на территории России.

СОБИРАЯ информацию, которая легла в основу проекта нового испытательного центра, мы ориентировались на мнения опытных специалистов отрасли со всей страны. Полигон должен быть оснащен оборудованием – нестандартным, уникаль-

ным, что также требует немалых усилий, финансовых затрат на разработку, освоение. Тем не менее, мы нашли понимание у коллег в том, что такой полигон необходим электротехнике нашей страны. Вопрос – в мерах поддержки со стороны государства. Если Минпромторг поддержит данную идею, а мы обоснуем суммы, необходимые на создание центра и подтвердим готовность участвовать в проекте, он, несомненно, будет реализован. И это решение будет всецело способствовать новым разработкам востребованных изделий.



Наш корр.

В МЕРОПРИЯТИИ приняли участие врио Главы Чувашской Республики Олег Николаев, председатель Комитета Государственной Думы Федерального собрания РФ по финансовому рынку Анатолий Аксаков, заместитель Председателя Кабинета Министров Чувашии-министр экономического развития и имущественных отношений Иван Моторин, руководители федеральных энергетических компаний, руководители предприятий электротехнического кластера республики.

Председатель Совета директо-

ров АО «ЧЭАЗ» Михаил Шурдов и генеральный директор компании Роман Никулин познакомили гостей с производством предприятия. Участники совещания увидели инновационные решения ЧЭАЗ в области цифровизации. В инженерно-производственном комплексе «Реконт» гостям представили новинку, серию электромагнитных контакторов КЭЧ, ставшей результатом недавно завершенных опытно-конструкторских разработок.

РЕЧЬ на совещании шла о резервах для дальнейше-

♦ В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

У ЭТОЙ РАБОТЫ – МУЖСКОЙ ХАРАКТЕР

На производствах ИПК «Щит» практически никогда не бывает затишья, но сейчас, кажется, для коллектива наступило время напряженного ударного труда. Большой объем заказов на производство изделий для газо-, нефтедобывающих компаний диктует жесткий график работы, но «щитовцы» этому только рады.



Одним из важнейших заказов для коллективов сварочно-окрасочного цеха, сборочных цехов С-1 и С-8 сейчас является изготовление комплекса оборудования для компании «Газпромнефть-Хантос». Сотрудничество с предприятиями ТЭК, использующими в своей работе инновационные передовые технологии, часто ставит перед заводом задачи нового, еще более высокого уровня. «Так получилось и в этот раз, – рассказывает директор производства «Щит» Евгений Горбунов, – если в других заказах блоки открытых распределительных устройств на 35 кВ в основном всегда располагались рядом с подстанцией, здесь по проекту предусмотрено их установление на крыше блочно-модульного здания. В этом же заказе мы используем новое оборудование – реклоузер, устройство для обеспечения защитных



и противоаварийных функций воздушных линий электропередачи».

Подстанция будет служить на одном из новых месторождений ООО «Газпромнефть-Хантос», расположенном в Кондинском районе Ханты-Мансийского автономного округа – Югры. Компания назвала его в честь Александра Жагрина, бывшего главы дирекции по добыче, скоропостижно ушедшего из жизни в 2017 году. По действующей российской классификации месторождение относится к категории крупных, исходя из перспектив его развития, газодобытчики запланировали ввести в строй масштабные энергообъекты. И этот факт также накладывает на ЧЭАЗ, как на исполнителя заказов, дополнительную ответственность.

На производственных площадях ИПК «Щит» сейчас активно ведутся работы по изготовлению оборудования для Иркутской нефтяной компании, предприятий «НОВАТЭК-Мурманск», «ЛУКОЙЛ-Коми», «Роснефть». Большой упор делается на реализацию заданий РЖД. Цех С-8 в эти дни ударно работает над заказами по изготовлению взрывозащищенного оборудования. Такой наплыв заказов требует от всего персонала производства «Щит» слаженной



и дружной работы. И ответственность, в первую очередь, возлагается на сильную половину трудового коллектива – ведь именно мужской состав преобладает в цехах С-1, СОЦ, и именно на их плечи возложены тяжелый физический труд, выполнение сложных операций с металлом при изготовлении шкафной продукции, блочно-модульных зданий. «Работа не из легких, – рассказывает заместитель начальника цеха С-1 Николай Доброхотов. – Металлические швеллера, уголки, прокат всевозможный поступают на завод и проходят предварительную очистку от ржавчины и окалины. После чего весь этот металл уходит



на раскрой, порезку, рабочим раздают чертежи и рабочие документы, и они должны подготовить заготовки для сварочных работ. Параллельно с этими работами в сварочно-окрасочном цехе запускаются детали на листовой металл и рифленый металл, который идет на изготовление верхнего и нижнего оснований будущего здания». Рассказывать об этапах техпроцесса можно долго, но очевидно, что каждый из них выполняется благодаря усердному ежедневному труду. Сварщики, слесари, электромонтажники, сборщики часто работают в выходные, сверхурочно, в две смены. Повышенная сложность заключается в работах на высоте, в работах с подъемными механизмами. Им постоянно приходится подтверждать соответствие требованиям к квалификации и профессиональной компетенции. Но хочется верить, что на рабочем месте этих доблестных тружеников держит не только возможность заработать чуть больше, чем коллеги. Их мужественность, стойкость не оставляет другого пути, и им просто по душе такой мужской характер работы.



«В День защитника Отечества хочется поблагодарить наших мужчин за добросовестную работу. Благодаря их профессионализму предприятие расширяет номенклатуру производимых изделий, поставляет потребителям надежную и качественную продукцию».

А.А. ЛАЗАРЕВ, начальник цеха С-1;
А.В. ПАЙМАНОВ, начальник СОЦ;
Д.А. ВАСИЛЬЕВ, зам. начальника СОЦ;
А.П. СВЕКЛОВ, начальник С-8.

♦ КО ДНЮ ЗАЩИТНИКА ОТЕЧЕСТВА

ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ОБОРОННОЙ МОЩИ СТРАНЫ

Одним из важных направлений деятельности АО «ЧЭАЗ» всегда являлось производство продукции спецэлектротехники в рамках выполнения Госзаказа и Гособоронзаказа. И это дело государственной важности реализуется большим коллективом ИПК «Реконт», который работает в тесном сотрудничестве с военным представительством Министерства Обороны, аккредитованным при нашем предприятии.



ЧЭАЗ – предприятие электротехнической отрасли, сохранившее полный цикл производства электротехнического оборудования специального назначения. Почти 80 лет завод выпускает широчайшую номенклатуру силовых контакторов и реле управления, защиты и автоматики, применяемых в тяжелых условиях и режимах эксплуатации, а также в изделиях военной техники. Квалифицированный рабочий персонал, а также инженерно-технические сотрудники по серийному сопровождению способны решать задачи любой сложности.

В работе по производству продукции с приемкой ВП задействованы электроаппаратчики, работающие в разных подразделениях ИПК «Реконт», и все они трудятся на один общий результат, который должен быть безупречным.

Выпуск изделий осуществляется с привлечением передовых технологий и современного оборудования. В станочном парке завода – более 1500 единиц оборудования, в том числе производства Швейцарии, Финляндии, Италии, Германии. Это автоматизированные установки лазерной и плазменной резки металлов, автома-

тизированные комплексы с пробивными прессами и кромкогибочными агрегатами, электроэрозионные комплексы, ленточно-пильные станки, сварочные автоматы, многозонные конвейерные печи оплавления, инъекционно-литевые машины, программируемые пружинонавивальные комплексы и многое другое. Сборка изделий выполняется на технологически оснащенных, аттестованных рабочих местах, что также позволяет достичь высокой точности и стабильности параметров изделий. Испытания готовых изделий – не менее важный этап производства. Испытательные лаборатории АО «ЧЭАЗ» позволяют проводить операции, предусмотренные комплексами государственных стандартов. Они оснащены полным комплексом оборудования для испытаний на климатические, механические воздействия, проведение ресурсных и коммутационных испытаний, всевозможными измерительными приборами.

Производственные мощности нашего завода позволяют неукоснительно соблюдать параметры качества и сроки изготовления продукции для Гособоронзаказа. Но все мы знаем, что в любом деле самую важную роль играют отнюдь не техника и машины, а люди. Только благодаря профессионализму и ответственному отношению к работе высококлассных специалистов и мастеров своего дела возможно выполнение самых сложных и ответственных задач.

В инженерно-производственном комплексе «Реконт» на производство продукции с приемкой ВП работают грамотные, высокопрофессиональные, инициативные и исполнительные сотрудники, которые ставят выполнение своих обязанностей выше всякого личного удобства. Совместно с военными представителями Министерства Обороны РФ, контролирующими общее качество выполнения Гособоронзаказа, ими ведется важная работа по обеспечению Российской армии и флота высококачественной техникой. Основной перечень изделий ЧЭАЗ для нужд Мин-



Сотрудник ИЦ Луговских В.В. показывает работу стенда старшему инженеру военного представительства Золотареву Е.В. и специалистам Семенову Н.С., Лаврентьеву Р.В.

обороны – это достаточно «возрастные», аналоговые продукты, но они уникальны в своем роде и могут использоваться там, где любая плата «сгорит», – констатируют военпреды. Сегодня завод осваивает выпуск наукоемких, сложных изделий для военной отрасли, и здесь на первый план снова выходят профессиональные качества работников.

От имени руководства завода редакция газеты поздравляет коллективы Военного Представительства Министерства Обороны России и ИПК «Реконт» с Днем защитника Отечества. Желаем вам крепкого здоровья и бодрости, оптимизма, семейного благополучия и, конечно же, успешно-го выполнения важных задач на благо нашей страны.

♦ К 75-летию ВЕЛИКОЙ ПОБЕДЫ

ВСТРЕЧА ТРЕХ ПОКОЛЕНИЙ

«Будоража их все еще воспаленную болью и утратами души, мы не раз спрашивали себя: а надо ли, а имеем ли право? Ответом служат сами же рассказы ленинградцев. В них – в тексте, в интонации – звучит: да, нам тяжело, больно вспоминать, но еще большее было бы думать, что такое никому не нужно, кроме нас самих».

Даниил Гранин «Блокадная книга»

В год 75-летия Великой Победы в заводском Совете ветеранов состоялась проникновенная встреча трех поколений электроаппаратчиков, посвященная освобождению Ленинграда от блокады и Победе в Сталинградской битве.

Это была традиционная встреча участников Великой Отечественной войны (Андреев Николай Андреевич, Зимин Александр Петрович, Рыбаков Александр Васильевич), жителей блокадного Ленинграда (Виноградова Вера Александровна, Крамер Нина Евгеньевна, Письменный Борис Сергеевич), тружеников тыла (Васильева Екатерина Гавриловна, Калашникова Дарья Гавриловна, Прокорева Клавдия Васильевна), детей войны (Захаров Александр Матвеевич), актива Совета молодежи во главе с его председателем Даниловой Татьяной (инженер-конструктор), Дмитрием Николаевым (инженер-конструктор), Виктором Луговских (инженер по наладке и испытаниям), Олеся Чирковой (инженер-программист). Во встрече приняла участие председатель профсоюзного комитета Мазикова Татьяна Николаевна.

Все дальше уходит эхо войны, и героических представителей старшего поколения остается все меньше. Тем ценнее и дороже становятся эти душевные встречи всем нам – и самим ветеранам, и представителям среднего поколения электроаппаратчиков, и молодым парням и девушкам, недавно пришедшим на завод и успевшим влиться в его замечательный коллектив. Встреча началась с крепких рукопожатий, радостных улыбок и теплых объятий представителей трех поколений электроаппаратчиков, объединенных священной памятью о самом трудном испытании, выпавшем на долю завода и тоже ставшего в годы войны защитником Родины.

Александр Петрович Зимин, награжденный медалью «За оборону Ленинграда», проработавший 37 лет на заводе конструктором в отделе главного конструктора, воевал на Ленинградском фронте.

Уважаемый ветеран с волнением вспоминал, как он с однополчанами участвовал в прорыве блокады и освобождении Ленинграда. «Когда к нам в часть, на помощь в прорыве блокады прибыли новые ракетные установки, называемые «Катюша», мы смотрели на них вороженно, чувствовалась в них огневая мощь, и мы поняли, что с таким подкреплением, с такой системой реактивного залпового огня, нам будет легче сражаться! Мы подготовились к решительному бою. Но вдруг пришло сообщение командования, что место огня переносится на 26 км дальше. Основной состав остался на месте, а нам, для



установки связи, пришлось срочно передислоцироваться. Мы быстро собрали аппаратуру, оборудование и поехали на машине, но попали под очень мощный обстрел. Фашисты по нам били жестоко, ведь мы были у немцев, как на ладони. Нас спасло то, что «Катюши» открыли огонь. И это было впечатляющее зрелище – стена огня и фонтаны земли на поле, где были немцы! Это – уникальная артиллерия! Фашисты были оглушены воющими звуками летящих ракет. «Катюши» всегда вызывали панический страх у немцев. Мы видели, что фашисты ошеломляло «это ужасное русское оружие», они до конца войны пытались разгадать его тайну, но так и не смогли этого сделать». Рассказывал Александр Петрович и про то, как они вошли в Ленинград. «Мы шли строем по улицам города, и я все смотрел по сторонам и ждал того момента, когда нас встретят мирные жители, но не было абсолютно никого на пустынных улицах. Город был, будто мертвый. Только чуть позже увидел одного человека на другой стороне улицы. Это было неожиданно.

Слушая и видя, с какой гордостью и почти любовью говорил Александр Петрович о «Катюшах», которые сыграли существенную роль в освобождении Ленинграда, сохраняя жизни воюющим, измученным от голода солдатам – защитникам Ленинграда, каждый раз проникаешься чувством сострадания и благодарности к этому героическому поколению, на долю которого выпали мучительные испытания. И на произвольный внутренний вопрос, возникавший у каждого из нас в душе – как они сумели это все пережить, выдержать, выстоять – трудно было находить ответ. Поэтому встречи живыми участниками и свидетелями тех ужасных событий дают нам понимание, что у них не было тогда выбора, они жили и боролись за

свои и наши жизни, и еще, что важно – приходило четкое осознание, что нет у нас права не стараться это узнать от них, чтобы потом передавать следующим поколениям, как «голос памяти, сочувствия и благодарности».

Ленинградца, пережившего блокаду, только за это можно называть героем. Ведь такие, казалось бы, простые действия, как сходить с ведром за водой, растопить печку-буржуйку, отстоять очередь за хлебом, требовали невероятных усилий от измученного, ослабевшего от голода и холода человека....

Нина Евгеньевна Крамер, проработавшая более 40 лет намотчицей ИЦ-3, жительница блокадного Ленинграда. «Я была ребенком шести лет. И мы всю блокаду там пережили: мама, бабушка, моя сестра и братик. Папа ушел на фронт и погиб, и нас не успели эвакуировать. Мама работала на заводе «Электрик», мы ее мало видели, только по вечерам. С нами в основном была бабушка. Мы спали, чтобы теплее было, на одной кровати вместе с мамой, я, моя сестренка и братик. Однажды мама проснулась от шуршания, зажгла керосиновую лампу и увидела, что от моей маленькой 3-х годовалой сестренки отскочила крыса и прыгнула на шкаф, а оттуда в мусорное ведро. Оказалось, что она прокусила сестренке подбородок и щеку. Мама сразу поехала на подводе с ней в больницу, но сестренка умерла... Помню, как мы переправлялись по Ладоге на Большую землю. Я видела, как люди шли и многие падали от бессилия. До сих пор слезы подступают, как вспомнишь это».

Надежда ВОРОШИЛОВА,
член Совета ветеранов

(Продолжение в след. номере газеты «Электрик»)

♦ С ЮБИЛЕЕМ!

ПОЛВЕКА НА СЛУЖБЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА ЗАВОДА к 80-летию Г.П. Варганова

Люди создавали и приумножали электротехническую славу нашего завода, а вместе с тем – двигали вперед науку и отрасль. Ярким примером служения Заводу является судьба Геннадия Петровича Варганова – кандидата технических наук, талантливого инженера-релейщика, изобретателя. 18 февраля он отметил 80-летний юбилей, и коллектив электроаппаратчиков тепло поздравил его с этой значимой датой.

Имя Геннадия Петровича Варганова неразрывно связано с историей развития релестроения ЧЭАЗ и страны. В 1963 году, после окончания Уральского политехнического института, он начал свою трудовую деятельность в релейной лаборатории завода. Молодой инженер-испытатель был вовлечен в ключевые события, которые в то время переживал растущий завод – новые разработки, призванные повысить безопасность эксплуатации энергообъектов страны, поставка продукции на экспорт. На этот период приходится его зарубежные рабочие командировки. В 1966 году Геннадий Петрович работал в Чехословакии, налаживал аппаратуру РЗА на подстанции энергосистемы «Мир» стран Совета экономической взаимопомощи. После разрушительного землетрясения в Ташкенте в сложных условиях проводил испытания оборудования энергообъектов. Обезопасил и налаживал РЗА на практически всех подстанциях Египта. За участие в разработке и наладке оборудования на Асуанской ГЭС и подстанциях гидроэнергетического комплекса в Египте Геннадий Петрович Варганов в 1971 году был награжден орденом «Знак Почета». Второго ордена «Знак Почета» он был удостоен за участие в разработке и освоении производства защит ЛЭП сверхвысокого напряжения 750 кВ.

Вскоре Геннадию Петровичу было доверено руководить ре-

лейной лабораторией завода, а в 1977 году он был назначен на должность главного конструктора ЧЭАЗ по РЗА. Без отрыва от производства он заочно окончил аспирантуру Всесоюзного научно-исследовательского института электроэнергетики (ныне ОАО «НТЦ ФСК ЕЭС»), в 1978 году на ученом совете Новочеркасского политехнического института защитил кандидатскую диссертацию.

Традиционным и основным для конструкторов ЧЭАЗ направлением – разработками аппаратуры РЗА – Геннадий Петрович Варганов руководил 34 года. И даже работая в начале 2000-х годов директором конструкторско-испытательного центра завода, техническим директором ЧЭАЗ, направление релейной защиты и автоматики не выпускал с поля зрения.

В новейшей истории РЗА на заводе, как и на протяжении всей своей трудовой карьеры, Геннадий Петрович сыграл важную роль. В 90-х годах завод, оставшись без своих головных разработчиков РЗА, ВНИИРа и ВНИИЭ, не был дезориентирован, именно его усилиями в нулевых годах формирование конструкторского отдела разработчиков СКБ РЗА было доведено до практического результата. Это дало хороший задел не только развитию инженерной мысли, но и работе руководителей и специалистов, которые ощущали, что умом и трудолюбием можно добиться результа-

тов и в короткое время. И уже в следующее десятилетие СКБ РЗА вместе с цехом С-3 стали основой для создания инженерно-производственного комплекса микропроцессорных устройств РЗА (ИПК МПРЗА) в составе завода. А Геннадий Петрович взял на себя в новом подразделении руководство общими техническими вопросами.

Фактически вся трудовая деятельность Геннадия Петровича Варганова – а это 54 года! – связана с ЧЭАЗ и релейной защитой. Основной вклад Г.П. Варганова в развитие РЗА и электротехническую отрасль страны заключается в личном участии в разработке и освоении выпуска трех поколений аппаратуры РЗА – электро-механических, микроэлектронных и микропроцессорных защит, эффективном руководстве введенными ему подразделениями, организаторских способностях. Большая доля его заслуг – в налаживании тесного сотрудничества со всеми научно-исследовательскими, проектными институтами и вузами страны. В становление электротехнического кластера республики он, несомненно, также внес значительный вклад. Несколько лет подряд по совместительству работал директором Некоммерческого партнерства «Чебоксарский центр РЗА», послужившего прообразом Инновационного территориального электротехнического кластера Чувашии.

Геннадий Петрович вел большую работу в направлении подготовки новых кадров для электротехники: читал курс «РЗА серийного производства» на энергетическом факультете Чувашского госуниверситета, по совместительству работал заместителем декана филиала факультета на ЧЭАЗ, а также более 20 лет был председателем комис-



сии по приемке госэкзаменов и защиты дипломных проектов на кафедре «Электрические и электронные аппараты» ЧувГУ. Многие его ученики трудятся сегодня на ЧЭАЗ и других электротехнических предприятиях республики.

Электроаппаратчики с большой теплотой вспоминают, как работали под руководством Геннадия Петровича, отмечают творческую атмосферу, которая царила в отделе, выполнение важных и ответственных проектов. Требовательность руководителя заставляла всех работать с максимальной отдачей, постоянно совершенствоваться в профессии, что в конечном итоге сказывалось на качестве и надежности выпускаемой продукции. Когда произошла авария на Чернобыльской АЭС, было установлено, что аппаратура РЗА производства ЧЭАЗ сработала правильно и выполнила свою функцию. Это является одним из подтверждений высокой надежности релейной

продукции ЧЭАЗ, при этом Геннадий Петрович лично участвовал в ревизии оборудования АЭС после катастрофы.

Геннадий Петрович избирался депутатом Ленинского районного совета г. Чебоксары, Верховного Совета Чувашской АССР. Награжден грамотами Верховного Совета Чувашской АССР, Министерства электротехнической промышленности СССР, знаком «Почетный энергетик России», двумя орденами «Знак Почета».

В день рождения юбиляр получил поздравления от коллег предприятий электротехнического кластера, и самые важные поздравления от электроаппаратчиков: руководства завода, Совета ветеранов, ветеранов ОГК-1. Коллеги ИПК МПРЗА посетили в этот день Геннадия Петровича, поздравили и вручили подарки с пожеланиями крепкого здоровья и активного долголетия.

♦ ВЕКТОР РАЗВИТИЯ

НАСТОЯЩЕЕ И БУДУЩЕЕ ЦИФРОВИЗАЦИИ В ИПК МПРЗА

В настоящее время ИПК МПРЗА уже состоялся как инженерный и производственный центр, и дальше расширяет свои компетенции. К существующим процессам НИОКР, подготовки производства и выпуска продукции добавился новый процесс – за два года в инженерно-производственном комплексе создан проектный отдел, которому по плечу проектирование РЗА и АСУ ТП как для традиционных объектов энергетики, так и для цифровых подстанций.



Более того, в портфеле заказов на проектные работы сейчас больше именно цифровых подстанций. Безусловно, таких результатов удалось достичь именно благодаря тесной связи инженеров-разработчиков с проектантами, ведь они трудятся в едином инженерно-производственном комплексе.

Отделы по разработке новых устройств РЗА и АСУ ТП, а также Управление типовых решений, которое тоже в большей степени занимается разработками, не снижают темпов, разрабатывают и внедряют одновременно несколько серий устройств для разных ведомственных областей нашей электроэнергетики: Россети, РЖД, Транснефть, Роснефть, Газпром, ФСК ЕЭС, Росатом, Росатомфлот. Это не так-то

просто, как кажется на первый взгляд, ведь с момента разделения единой энергетической компании РАО ЕЭС России прошло 15 лет, а за это время каждая отрасль нарабатывала свою систему стандартов, создала свои системы аттестации и сертификации оборудования, и универсальные устройства РЗА, увы, превратились из реальности в утопию.

Производство ИПК также развивается, для изготовления микропроцессорной техники закупается и используется самое современное оборудование. Незаметно пролетели в трудах и заботах 7 лет, с тех пор, как внедрена первая на заводе полностью автоматизированная линия сборки печатных плат поверхностного монтажа. За это время техника шагнула вперед как по точности манипуляторов и сенсорных устройств, так и по программному обеспечению, поэтому на линии проводится обновление главных автоматизированных устройств.

Конечно, ключевое направление разработок РЗА и АСУ ТП – это устройства и программное обеспечение для цифровизации энергетики, потому что цифровизация – это главное направление преобразования всей страны. Эта работа затрагивает все службы ИПК МПРЗА:

– само собой, это новые разработки, и



все больше принципиально новых решений;

– конструкторы уже работают с другими устройствами, схемами;

– производство изготавливает более сложные электронные модули, а процесс тестирования иногда уже занимает больше времени, чем сборка всего устройства;

– испытатели налаживают и проверяют больше не физические параметры, а «прошивают» конфигурации и проверяют электронные послышки и связь между устройствами и верхним уровнем;

– создание проектного отдела было отмечено уже в начале статьи, можно добавить только, что в отличие от классического проектирования, в работе проектантов есть новшества – появляются новые виды связей, которые на бумаге не отразишь, поэтому разработано и освоено новое программное обеспечение, которое позволя-

ет выстраивать электронные связи между устройствами.

Отмечу, что практически все отделы и службы ИПК МПРЗА «цифровизируются» и не выпадают из процесса, все специалисты осваивают эту новую «науку о цифровизации».

Ну и ключевым моментом при цифровизации стали информационная безопасность и кибербезопасность. Построения этих процессов на заводе не было, сейчас их выстраивает техническая дирекция ИПК МПРЗА.

Все слагающие для успешного функционирования на рынке РЗА, АСУ ТП и цифровых подстанций в ИПК МПРЗА созданы и работают, остается только побеждать в тендерах и реализовывать новые цифровые проекты в энергетике.

Петр ВАРГАНОВ,
директор ИПК МПРЗА

♦ ПАМЯТЬ

ШАХМАТЫ – БЕЗ ГРАНИЦ

Как говорил французский математик Блез Паскаль, шахматы – это гимнастика для мозгов. А некоторые государственные деятели всерьез считали, что шахматы воспитывают склонность к самостоятельному мышлению, а потому их не следует поощрять.



На ЧЭАЗ этот вид спорта пользуется большим уважением, и ежегодные шахматные турниры среди электроаппаратчиков – тому подтверждение. В этом году состязания было решено провести на новом, масштабном уровне – 22 февраля на базе спортивной школы «Спартак» прошел Республиканский турнир по быстрым шахматам.

Поводом для проведения мероприятия послужила памятная дата – 17 февраля 2020 года заслуженному электроаппаратчику, девятикратному чемпиону Чувашии по шахматам Меркурию Никандровичу Чугунову исполнилось бы 90 лет.

Большой вклад в организацию турнира внесли ветеран завода, в прошлом начальник производства «Реконт», шахматист, чемпион республики по быстрым шахматам П.А. Игумнов, и.о. председателя

Совета ветеранов ЧЭАЗ А.И. Киреев, председатель профкома предприятия Т.Н. Мазикова. Любителей шахмат среди заводчан немало. Ветеран, руководитель технических служб Г.Т. Глухенький вспоминает, что идея провести соревнования на республиканском уровне понравилась С.А. Краденову, сразу же нашла поддержку и у генерального директора завода Р.А. Никулина. И этот спортивный праздник состоялся благодаря неравнодушным, инициативным электроаппаратчикам, спасибо им!

Чугунова Меркурия Никандровича на заводе помнят как грамотнейшего инженера. За активную работу по рационализации и изобретательству в 1961 году ему было присвоено почетное звание «Заслуженный рационализатор Чувашской АССР». Дотянуться до профессиональных высот, в первую очередь, ему позволили талант, божья искра, и, конечно, большой интерес к выбранному делу, огромное трудолюбие.

Меркурий Никандрович Чугунов родился в селе Алманчиково Батыревского района. На ЧЭАЗ поступил после окончания электро-механического техникума, техником-технологом, и за два десятка лет прошел путь до заместителя главного технолога. Под его

руководством проходило освоение и совершенствование технологий изготовления изделий релейной защиты и товаров народного потребления. Он активно участвовал во внедрении в технологию рестроения всего самого нового и передового: оснащении производства современными агрегатными станками и полуавтоматами, изменении технологического процесса серебрения на щелочное лужение, во внедрении автоматических подач при вырубке массовых деталей. За 45 лет, отданных заводу, воспитал целый ряд высококвалифицированных специалистов. Меркурий Никандрович был награжден медалями «За трудовое отличие», «За доблестный труд», почетными грамотами и памятными знаками, имеет звание «Заслуженный электроаппаратчик».

Страсть к шахматной игре и спортивный азарт не уступали в нем профессиональному рвению.



Меркурий Никандрович неоднократно защищал честь республики на всероссийских соревнованиях, выполнил норматив кандидата в мастера спорта СССР. 9 раз ему удалось выиграть чемпионат Чувашской АССР по шахматам.

Статислав Тимофеевич Садаков, в прошлом зам. главного инженера по подготовке производства, многократный участник первенств Чувашии по шахматам, вспоминает, что Меркурий Никандрович всегда умел находить выход из самых сложных положений – и как технолог, и как шахматист: «Принципиальный и очень порядочный. В шахматах – очень точный. Никогда не выбирал авантюрные варианты игры. Очень хорошо продумывал партию и настраивался всегда на результат. Добрейший души человек, всегда оказывал помощь тем, кто к нему обращался».

Республиканский турнир по быстрым шахматам памяти Меркурия Чугунова собрал за шахматными столами более 79 участников из 10 районов и городов Чувашии. В состязании при-



няли участие 12 электроаппаратчиков – заводские корифеи шахмат и новички. Турнир провела Шахматная федерация Чувашии. Главным судьей выступил судья первой категории Мельник М.Г. С уверенностью можно сказать, что соревнование прошло в строгом соответствии со всеми правилами данного вида спорта.

Победители и призеры соревнования определились по наибольшему количеству набранных очков. В общем зачете 1 место занял Петров Вячеслав (г. Ядрин). Молодому человеку еще нет и 18 лет, но он смог одолеть в упорной борьбе сильнейших шахматистов республики. 2 и 3 места поделили Степанов Владимир и Скворцов Владимир из Чебоксар.

Среди работников АО «ЧЭАЗ» победителем стал Павел Игумнов (Совет ветеранов, начальник производства «Реконт»). 2 место завоевал Валерий Федоров, (электромонтажник-схемщик С-8), бронза досталась Владимиру Вар-

ламову (Совет ветеранов, начальник ЦГПП-6).

В номинации «Лучший шахматист среди ветеранов» призовые места завоевали Иевлев Юрий, Иванов Владимир, Алексеев Анатолий (г. Чебоксары). Среди женщин победительницей признана Ольга Андреева (п. Кугеси), на 2 месте – Вера Сидорова (г. Чебоксары), на 3 месте – Дарья Романова (Красночетайский район).

Также был награжден самый юный участник соревнования, Чугунов Максим (6 лет), правнук Меркурия Никандровича.

Электроаппаратчики Киреев А.И., Чугунов В.М., Глухенький Г.Т., Работская Л.И., гл. судья соревнований Мельник М.Г. торжественно наградили победителей и призеров соревнования ценными призами, дипломами, медалями, кубками и памятными подарками. В завершении турнира среди участников была проведена лотерея с призами.

Наш корр.

♦ ПОЗДРАВЛЯЕМ

С ЮБИЛЕЕМ

В январе этого года исполнилось 90 лет кадровому работнику, ветерану завода Ростиславу Васильевичу АЛЕКСЕЕВУ. С юбилейной датой его поздравили коллеги, представители заводского Совета ветеранов, молодое поколение электроаппаратчиков.



Окончив в 1944 году школу фабрично-заводского обучения (ФЗО), он поступил на завод № 654 (так назывался тогда электроаппаратный) революционером в инструментальный цех, и с тех пор его жизнь тесно связана с нашим предприятием. Отслужив в армии, Ростислав Васильевич вернулся на завод и освоил новую специальность слесаря-инструментальщика. Достигнув

высот в своей профессии, стал наставником: обучал молодых электроаппаратчиков секретам ремесла. Многие из его учеников стали, как и он сам, настоящими мастерами своего дела, передавали молодежи богатые знания и опыт. За большой вклад в дело воспитания молодежи ему присвоено звание «Лучший наставник молодежи Ленинского района».

Ростислав Васильевич имеет большой трудовой стаж. Работал мастером, затем старшим мастером шестого корпуса (ныне производство «Реконт»). Где бы он ни трудился, его всегда отличало высокое чувство ответственности за порученное дело, профессионализм. В его трудовой книжке более двадцати записей о поощрениях, он имеет звания «Ветеран труда», «Ветеран Великой Отечественной войны».

Коллектив электроаппаратчиков пожелал юбиляру доброго здоровья на долгие годы, радости, домашнего тепла, внимания и любви близких и родных.

А.М. ЗАХАРОВ,
председатель цеховой ветеранской организации МШЦ-6

♦ ПАМЯТЬ

Линия судьбы

СОЛДАТ

Николай БАКАНОВ



В ряду всех ветеранов ЧЭАЗ, оставивших о себе незабываемую память, особой, творческой судьбой выделяется Николай Васильевич Баканов. Долгие годы он работал начальником конструкторско-технологического отдела стандартизации, председателем Совета ветеранов завода. Любовь к родному предприятию он выражал на страницах газеты «Электрик» посредством своих удивительно точных, красивых стихов. И именно за это умение тонко чувствовать окружающий мир, дар мастерского владения поэтическим словом его любили и уважали электроаппаратчики.

29 января 2020 года Николаю Васильевичу Баканову исполнилось бы 90 лет. В своем творчестве он часто обращался к теме Великой Отечественной войны. В год празднования 75-летнего Юбилея Победы эти строки приобретают особое звучание.

Войну он вымерял шагами,
Длиной окопов и траншей.
Нет, не забудется с годами,
Все будет вписано веками
В священной памяти людей.
Война его огнем хлестала
Он шел вперед под свист свинца,
В пучину водную бросала,
Мосты и землю выжигала...
Он шел, стирая кровь с лица.
И вновь награды боевые
Победным гимном прозвучат,
Сомкнутся чарки фронтовые,
Как в годы давние, лихие –
За братьев кровных, за солдат.
За побратимов лихолетья,
За невернувшихся друзей,
Не дрогнувши шагнущих в вечность
За мир, свободу, человечность,
За счастье Родины своей.

♦ НАЗНАЧЕНИЯ

Приказом № 5 от 15.01.2020 с 20 января 2020 года в составе УМПРЗА создано бюро защиты информации и систем РЗА и АСУ (БЗИС РЗА и АСУ ТП), на должность начальника назначен **Алексей Юрьевич ИВАНОВ**.

Приказом № 130-к от 29.01.2020 с 1 февраля 2020 года на должность начальника ГЦ назначен **Дмитрий Викентьевич МАЙКОВ**.

Приказом №191-к от 03.02.2020 с 3 февраля 2020 года на должность руководителя генподрядного направления назначен **Сергей Владимирович ПУЗЫРНИКОВ**.

Приказом № 249-к от 13.02.2020 с 13 февраля 2020 года на должность коммерческого директора назначен **Юрий Юрьевич БОГАТОВ**.