



Электрик

№ 6 (5319) 30 июня 2022 г.

Издается с ноября 1942 г.

Корпоративное издание Акционерного Общества «Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЧЭАЗ

Надежность, проверенная временем!

ПРИВЕТСТВУЕМ УЧАСТНИКОВ ВСЕРОССИЙСКОГО ФОРУМА ГОРОДОВ ТРУДОВОЙ ДОБЛЕСТИ «РУБЕЖИ ПОБЕДЫ»

♦ СТРАТЕГИЯ

АО «ЧЭАЗ» примет участие в восстановлении промышленности Донецкой Народной Республики

АО «ЧЭАЗ» подписал Соглашения о сотрудничестве и взаимодействии с Донецким электротехническим заводом и Торезским электротехническим заводом. На мероприятии присутствовали Глава Чувашской Республики Олег Николаев, первый заместитель министра промышленности и торговли ДНР Юрий Никоноров, министр промышленности Чувашской Республики Александр Кондратьев и другие почетные гости.

В мае этого года руководство АО «ЧЭАЗ» в составе делегации Чувашской Республики посетило Донецкую Народную Республику. Тогда была предложена помощь в восстановлении энергохозяйства Донбасса, которая заключается не только в поставках готовой продукции, а в под-

держке выстраивании производственно-технологической цепочки новых видов изделий.

По итогам визита было решено разместить производство электротехнической продукции на двух электротехнических предприятиях ДНР. Сейчас делегация из Донецка, посетив цеха АО «ЧЭАЗ», оценила мощь и возможности предприятия. Руководителей Торезского и Донецкого заводов Игоря Неваленного и Алексея Петрусенко интересовала организация процесса производства: от оборудования, которое работает на предприятии, до расположения цехов, конвейерных линий.

Делегация Донецкой Республики приняла участие в мероприятиях, приуроченных ко Дню Республики.



ВМЕСТЕ К МИРНОЙ ЖИЗНИ

Соглашения о сотрудничестве и взаимодействии с Донецким и Торезским электротехническими заводами – это продолжение работы, начатой руководством АО «ЧЭАЗ» во время визита в ДНР в конце мая этого года.



Генеральный директор АО «ЧЭАЗ» Алексей Ильбеков и директор по персоналу Сергей Кольцов вошли в состав делегации Чувашской Республики. Цель поездки – оценить состояние населенных пунктов для организации помощи в восстановлении мирной жизни и экономики ДНР.

РАСШИРЕНИЕ НОМЕНКЛАТУРЫ

В первый день поездки состоялось подписание меморандума между Министерством промышленности и энергетики Чувашии и Министерством промышленно-

сти и торговли ДНР, стороны условились принимать необходимые меры для развития и расширения сотрудничества двух республик в области промышленности и энергетики, руководствуясь принципами равенства и взаимного уважения. В частности, на этой встрече руководство нашего предприятия предложило помощь в восстановлении энергохозяйства. Основу промышленности Донбасса составляет горнодобывающая отрасль и металлургия, выпуск электротехнической продукции занимал небольшой процент, но руководство ДНР выразило заинтересованность в расширении номенклатуры выпускаемой ранее продукции. Энергосистема республики сильно пострадала, обстрелы продолжаются, и надо постоянно проводить аварийно-восстановительные работы. Поэтому организация производства в самой ДНР поможет оперативно решать эти вопросы.

В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

От Донецка до линии соприкосновения чуть более 20 км, дальность полета залпов системы «Град» – около 40 км, самоходных артиллерийских установок – от 17 до 25 км. Поэтому, несмотря на работу противовоздушной обороны, оружие иногда долетает, особенно страдают окраины города. Население города составляло около 700 тысяч человек, сейчас здесь проживает около 250–300 тысяч. Люди ждут, когда заработают заводы и город вернется к мирной жизни.

За 8 лет военных действий городские службы научились молниеносно реагировать на обстрелы. Быстро оцепляется место, медицинские службы оказывают помощь пострадавшим, МЧС обезвреживает оружие, энергетики восстанавливают электричество.

Коммунальщики тут же приводят в порядок территорию, заделывают ямы, вставляют окна – в максимально сжатые сроки все устраняется, и город вновь приходит в рабочий режим.

Делегация Чувашии отметила, что Донецк очень чистый, зеленый и ухоженный город. Постриженные газоны, покрашенные бордюры – такая резонансная картина. Если бы не канонада, будто ничего не происходит. Работают магазины. Работают кафе.

В первый же день делегация посетила Донецкий национальный технический университет, который готовит кадры для горной промышленности. В стенах этого вуза будут обучаться специалисты для новой отрасли, согласован проект трехстороннего соглашения с Чувашским государственным университетом и АО «ЧЭАЗ». В частности, специалисты Донбасса смогут пройти обучение в опорном высшем учебном заведении электротехнического кластера нашей республики – Чувашском государственном университете – с практической подготовкой на площадке ЧЭАЗ.

(Окончание на 2 стр.)





С Днём Республики!

Поздравляем вас с Днём Республики. Суверенитет – это не только возможность влиять на политическую и экономическую ситуацию, но это гарантии свобод и прав личности. Поэтому День Республики – это по праву праздник каждого жителя.

Успех человека, семьи, предприятия – это вклад в благосостояние республики. Вы своим ежедневным трудом вносите лепту в ее развитие. Желаем вам реализовать все свои мечты и планы, пусть они ведут вас к новым победам и достижениям. Пусть наши старания, стремления, силы и надежды помогают процветать нашей республике. Пусть здесь всегда будет уютно и радостно, а жизнь с каждым годом, с каждым днём становится лучше, интересней и благополучней.

С уважением,
генеральный директор АО «ЧЭАЗ»
Председатель совета
директоров АО «ЧЭАЗ»

А.А. Ильбеков
М.А. Шурдов




С Днём Республики!

От имени Государственного Совета Чувашской Республики и от себя лично искренне поздравляю вас с Днём Республики!

Наш главный государственный праздник символизирует сплоченность и единение представителей народов, проживающих на территории Чувашии. Вековая история, неустанный труд многих поколений земляков, современники, устремленные в будущее, – это и есть основа успеха и процветания родного края.

В Год выдающихся земляков особенно приятно отметить, что благодатная чувашская земля взрастила целую плеяду людей, прославивших республику в самых разных отраслях – производстве, социальной сфере, науке и образовании, культуре, искусстве, спорте. Уверен, совместными усилиями мы будем и впредь укреплять экономический потенциал республики и приумножать её духовное богатство, многонациональную культуру и традиции.

Желаю вам дальнейших успехов во всех начинаниях, доброго здоровья, мира и согласия, уверенности в завтрашнем дне!

С уважением,
Председатель Государственного Совета
Чувашской Республики

Л.И. Черкесов

ВМЕСТЕ К МИРНОЙ ЖИЗНИ

(Окончание. Начало на 1 стр.)



В Донецком национальном техническом университете. В стенах этого вуза будут обучаться специалисты для новой отрасли, согласован проект трехстороннего соглашения с ЧГУ и АО «ЧЭАЗ».



Делегация Чувашской Республики посетила Торезский электротехнический завод, предприятие является градообразующим, население города было около 60 тысяч человек. На заводе работало 4,5 тысяч че-

ловек, сейчас 38. Здесь выпускали приводы, взрывозащищенное оборудование, низковольтные комплектные устройства. Это оборудование использовалось в горнодобывающей отрасли, сейчас добыча прекратилась, поэтому не забрали даже предыдущие заказы. Руководство завода очень надеется на восстановление производства в ближайшее время, иначе специалисты из-за отсутствия работы могут уехать из города.

Так как зимы в Торезе нехолодные, на предприятии нет отопления. Это снижает возможности для работы с электрооборудованием, но территория завода большая, и возможно строительство быстровозводимых конструкций.

ЛОКАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Еще один город, который посетила делегация республики – это Мариуполь, он находится от Донецка в 80 км, но часть дороги простреливается, поэтому приходится делать небольшой крюк. На этой территории находится предыдущая линия разграничения между ДНР и территорией, контролируемой ВСУ. Вдоль этой границы сохранились противотанковые установки, направленные в сторону ДНР. А за ними ДОТы, у ополченцев это деревянные, наспех сделанные укрепления, называемые в народе «елки-палки», а со стороны Украины – основательные, залитые из бетона, иногда уходящие вниз на несколько этажей. Это подтверждает информацию о том, что Украина укрепляла плацдарм и готовила наступление на территорию ДНР.

Много разрушенных домов, в центре Мариуполя стоит устойчивый запах гари. Из всех городов ДНР, в которых побывала наша делегация, этот пострадал от обстрелов сильнее. После освобождения здесь начались работы по благоустройству. Самые крупные предприятия – завод Ильича и Азовсталь, сейчас идет их разминирование. Кроме того, в городе есть большой грузовой порт.

Наша делегация здесь оценила состояние двух электроподстанций. Предложили до восстановления подстанций устанавливать КТП. В ближайшее время после доработки первая КТП АО «ЧЭАЗ» поедет в Донбасс.

По итогам визита предложена помощь в выстраивании производственно-технологической цепочки на двух электротехнических предприятиях ДНР. Это связано с тем, что Донецкий завод расположен в старых корпусах, там нет возможности собирать контрольно-трансформаторные подстанции, их производство возможно в Торезе. Это даст возможность выстроить внутренние кооперации. Сейчас специалисты из Чувашской Республики знакомятся с документацией помещений заводов и возможностями технологических линий.

Конечно, в ДНР можно завести готовую продукцию из России, но важно, чтобы работала экономика республики, создавались рабочие места. Будет ли это полный технологический цикл или выпуск готового продукта, не требующего слишком больших технологических переоснащений – специалисты делают выводы, изучив документацию и оценив реальное состояние предприятий. Учитывая рост спроса на изделия производства ИПК «Реконт», возможна субконтракция. С учетом налоговых льгот, низкой зарплаты, низкой цены на энергию в ДНР уменьшится себестоимость этих изделий.

Это взаимовыгодное сотрудничество, в дальнейшем работа будет проводиться согласно совместным программам по восстановлению Донбасса. АО «ЧЭАЗ» готов предоставить техническую, конструкторскую документацию на изделия, обеспечить обучение персонала, выстроить технологическую линию.

РУССКИЙ МИР

В Донецке работает общественная организация «Русский центр», которая создана по инициативе Администрации Президента Российской Федерации с целью усиления интеграционных связей ДНР с Российской Федерацией в сфере гуманитарного сотрудничества. Проект предполагает реализацию социальных проектов и мероприятий по направлениям: образование, культура, наука, спорт, молодежная политика и

здравоохранение. В рамках деятельности установлены тесные связи с представителями 24 регионов Российской Федерации. Исполнительный директор «Русского центра» Елена Евсеева и директор по персоналу АО «ЧЭАЗ» Сергей Кольцов провели видеоконференцию с руководителями профильных министерств Чувашии с целью формирования общей программы мероприятий. Специалисты республик могут участвовать в профессиональных конференциях, форумах для обмена опытом и обучении, в фестивалях для взаимообогащения культур.

И уже 7 июня специалисты из ДНР в режиме онлайн приняли участие в научно-практической конференции «Актуальные вопросы стоматологии», организатором которой является Ассоциация стоматологов Чувашии. «Им важно чувствовать, что мы вместе. Для них признание Россией суверенитета ЛНР и ДНР стало знакомым событием. Эти люди, опаленные войной, не могут сдерживать свои эмоции. Для них это конец неопределенности, которая длилась 8 лет. Несмотря на то, что идет военная операция, понимают, что за ними Россия и их не бросят. Они все, там есть представители разных национальностей, говорят, что мы русские, у нас русский мир», – рассказывают участники делегации.



♦ ТВОИ ЛЮДИ. ЗАВОД

МАСТЕРА СВОЕГО ДЕЛА

Поздравляем электроаппаратчиков, удостоенных Почетного звания
«Заслуженный работник промышленности Чувашской Республики»



Лариса АФАНАСЬЕВА – мастер участка цеха горячей переработки пластмасс.

Работает на Чебоксарском электроаппаратном заводе более 30 лет.

В настоящее время является мастером участка литья и зачистки, на котором работает 15 человек. Ежемесячно с её участка выходит более 400 наименований изделий на 4000 нормо-часов. На данном участке может заменить почти любого работника. С особым вниманием следит за качественным выполнением работ, экономией расходных материалов, строго соблюдает технологические процессы. С 2017 года при её непосредственном участии в цехе началось испытание техоснастки и изготовление деталей для нового изделия «Выключатель автоматический». За это время испытано более 300 наименований оснастки и большинство из них внедрено в производство.

Также Лариса Анатольевна принимает активное участие во внедрении новых технологий в производственные процессы, которые позволяют сэкономить в год более 900 тысяч рублей и до 1500 нормо-часов.

Лариса Анатольевна является профсоюзным лидером в цехе.

Петр ВАРГАНОВ – директор инженерно-производственного комплекса микропроцессорных устройств релейной защиты и автоматики.

С 2003 года работает на Чебоксарском электроаппаратном заводе. Занимал должности: заместитель директора инженерно-технического центра, директор инженерно-технического центра, начальник специального конструкторского бюро релейной защиты и автоматики. С 2011 является директором инженерно-производственного комплекса МПРЗА.

Петр Геннадьевич имеет глубокие технические знания и навыки, необходимые для разработки микропро-

цессорных устройств РЗА, осуществляя непосредственное руководство НИОКР, внедрение в производство которых позволяет АО «ЧЭАЗ» выпускать цифровые устройства РЗА, соответствующие лучшим отечественным и зарубежным аналогам.

Своей деятельностью Петр Геннадьевич вносит значительный вклад в развитие электротехнической отрасли. Под его руководством и при непосредственном участии разработаны и внедрены в производство комплексы цифровых защит и автоматики энергообъектов 0,4 кВ, 6-10 кВ, 35 кВ, 110-220 кВ. При этом разработка проводилась специалистами завода и выпускниками Чувашского государственного университета им. И.Н. Ульянова. Эти цифровые устройства выполнены на самом современном техническом уровне и аттестованы в следующих организациях: ПАО «Россети», ФСК «ЕЭС», ПАО «Транснефть», ПАО «Газпром», Российский морской регистр Судоходства, АО «Системный оператор Единой Энергетической Системы», а также имеют международный сертификат соответствия требованиям стандарта МЭК61850 (DNV GL, Голландия).

За 10 лет под руководством и непосредственным участием Петра Геннадьевича разработан и выпускается весь комплекс устройств МП РЗА объектов напряжением от 6 кВ до 220 кВ для электроэнергетиков, нефтяников, газовиков и российского морского регистра судоходства.

Георгий ГАВРИЛОВ – наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики службы главного механика.

Трудовую деятельность начал в 1981 году на Чебоксарском электроаппаратном заводе. Георгий Иванович обладает хорошей теоретической подготовкой и большим практическим опытом работы в ремонте и наладке особо сложных станков с ЧПУ, таких

как лазерные станки, пробивные прессы, обрабатывающие центры, эрозионные станки.

При его непосредственном участии были введены в эксплуатацию современные шлифовальные станки в механо-штамповочном цехе, высокоточные координатно-шлифовальные и координатно-расточные станки в инструментально-механическом цехе, фрезерные и токарные станки с ЧПУ в автоматном цехе, сборочные конвейеры в цехе № 2. Георгий Иванович принимает активное участие в модернизации устаревшего технологического оборудования, эксплуатируемого на производственных площадях завода.

Марина ВОРОНИНА – контролер сборки электрических машин, аппаратов и приборов службы качества.

Является ключевым специалистом по контролю качества сборки и предъявительским испытаниям изделий спецэлектротехники. Проводит анализ и отчет по результатам работы, проводит летучий контроль соблюдения требований конструкторской технической документации на контролируемых производственных участках, выходит с предложениями при разработке мероприятий для исключения несоответствий, выявленных при различных видах контроля. Участвует в комиссиях периодической аттестации оборудования, контроля технологической дисциплины и точности технологических процессов и оснастки.

Хорошо владеет конструкторской и технологической документацией, необходимой для проведения ею операционного контроля и предъявительских испытаний, выполняет все требования, предъявляемые к изделиям спецэлектротехники.

Марина Юрьевна – хороший наставник, передаёт молодым коллегам свои знания и опыт. Постоянно совершенствует свое профессиональное мастерство.

Александр ОЖИГАНОВ – заместитель начальника сварочно-окрасочного цеха.

Весь трудовой путь Александра Борисовича связан с Чебоксарским электроаппаратным заводом. Придя на завод станочником широкого профиля и познав все азы рабочей профессии, Александр Борисович по праву является опытным руководителем, грамотным организатором производственного процесса.

Грамотен и компетентен в вопросах технологии и изготовления низковольтных комплектных устройств.

Александром Ожигановым было подано три рационализаторских предложения. Одно из них – об оптимизации технологии изготовления деталей, что привело к положительному экономическому эффекту. Также при его непосредственном участии была разработана новая мини-конструкция стойки каркаса электрического шкафа. Это позволило не только уменьшить габарит выпускаемой продукции, но и привело к экономии материалов около 7%.

В настоящее время при непосредственном участии Александра Борисовича в цехе внедряется модуль изготовления заказов, предназначенный для мониторинга выполнения управляющих программ на станках с ЧПУ и учета расхода материала на основании данных, полученных из комплектов управляющих программ, что позволяет сократить сроки изготовления заказов, сэкономить материалы и снизить себестоимость изготовленных заказов на 10-15%.

Алексей СВЕКЛОВ – начальник восьмого сборочного цеха.

Работает на предприятии с 2001 года, с 2010 года – начальник цеха С-8. Цех занимается сборкой шкафов и панелей для электроподстанций, ГЭС, АЭС, московского метрополитена, освоением новой техники (сборка и выпуск панелей с блоками энергетическими микропроцессорными (когда на базе «ЧЭАЗ» началось изготовление аналогов Sivasop S8 по лицензии, Свеклов А.П. одним из первых специалистов прошел обучение), выпуском НКУ типа КТП, ШСН, РТЗО, РУНН и др.; КРУ среднего напряжения типа КНВ-10, КСВ-10, КСО. Продукция выпускается в общепромышленном исполнении, АЭС, с приемкой Военного представителя и в «морском» исполнении).

Наиболее ответственными за последние годы явились заказы на экспорт для Казахстана нефтеперерабатывающего завода, заказы для военно-промышленного комплекса («Зевс»). Цех выполнил ряд крупных заказов для отрасли судостроения, в числе которых – поставка электрооборудования на ледостойкую стационарную платформу ЛСП-2 нефтегазоконденсатного месторождения им. В. Филановского, на три атомных ледокола проекта «Арктика», «Сибирь» и «Урал», универсальный патрульный корабль ледового класса, ФГУП «Крыловский государственный научный центр».

С 2020 года под руководством Свеклова А.П. идет освоение принципиально новых изделий: взрывозащищенных щитов управления и освещения.

♦ НАЗНАЧЕНИЯ

Приказом от № 1148-к от 16.06.2022 на должность начальника ИЦ назначен Александр Геннадьевич МИХАЙЛОВ.

БРИГАДА БРАТЬЕВ ШАЛИКОВЫХ

Их двое – братья Анатолий и Геннадий Шаликовы. Первому 23, а второму 15 лет. Анатолий пришел на завод год тому назад, Геннадий – 6 месяцев. Геннадий не пришел, его привел старший брат.

«Возьмите братишку на завод, он будет работать со мной, обещаю не подкачать», – заверил Анатолий.

Геннадий стал учеником у слесаря Анатолия Шаликова, который сам недавно был учеником. Закончив производственное обучение, Шаликов Анатолий быстро повышал свою квалификацию и вскоре стал бригадиром. Таков короткий, но славный путь производственно-го роста Шаликова.

Борьба за вымпел победителя в социалистическом соревновании среди работников цеха С-3 захватила лучших производственников, подтянула отстающих.

Десять раз в течение июня бригада Шаликова держала вымпел победителя, давая в среднем не менее 200 проц. нормы. Анатолий Шаликов сдержал слово. Он сам и брат его работают, как подобает советским патриотам, бойцам тыла.

Выросший в опытного слесаря, умеющего выполнять сложные работы, Шаликов является примером для многих работников цеха.

**Д. Цейтлин, цех С-3.
10 июля 1943 г.**

НУЖНОЕ ДЕЛО

Вряд-ли нужно теперь, во время войны, говорить о необходимости светомаскировки. Все прекрасно понимают, что вражеские самолеты в любой момент могут появиться над нашим городом, заводом, чтоб делать свое черное дело.

Много раз предупреждали начальника инструментального цеха т. Федченко о необходимости тщательной светомаскировки, однако еще не мало просветов в окнах этого цеха.

Не многим лучше и в Г-6 у т. Юдкевича – светомаскировка дырявая, просвечивается.

А ведь там, где за этим следят – положение совсем иное. Сумели ведь тов. Кинсбургский в С-1 и т. Златопольский в механическом цехе добиться хорошей маскировки.

Нужно, наконец, заняться этим вопросом как следует.

**М. Витов.
28 ноября 1942 г.**

ПЕРВОМАЙСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ В ТЕХНИЧЕСКИХ ОТДЕЛАХ

Включившись в первомайское социалистическое соревнование, технические отделы завода взяли на себя обязательство на 25 апреля месячное задание по нормочасам.

По конструкторскому отделу социалистическим соревнованием были охвачены все работники отдела, которые взяли индивидуальные обязательства. Развернулось даже соревнование между бюро. Производственная комиссия цехового комитета систематически проверяла выполнение соцдоговоров, были вывешены доски соревнования по каждому бюро, где отмечался ход выполнения обязательств.

Нужно особо отметить работу бюро комплектных устройств (нач. т. Бреслер). Бюро получило большой заказ ВМФ, который был выполнен в сроки, назначенные администрацией, для этого работники бюро работали не считаясь с временем. Свое месячное задание бюро выполнило к 25 апреля на 135,5 проц.

Конструкторский отдел выпол-

нил на 25 апреля план по нормочасам на 124,5 проц. Наиболее отличились т.т. А. Щепинский, старший инженер, выполнил задание на 178,5 проц.; В. Лободенко, техник-конструктор, – на 140 проц.; И. Шкоп, копировщица, – на 140 проц.; В. Петрова, техник-конструктор, – на 146,5 проц.

Сотрудники отдела нормализации провели большую работу по обеспечению цехов чертежами нормальных (нормализованных) деталей. Особенно хорошо работал т.т. Г. Данилова, Магина, Долина.

В технологическом отделе следует отметить хорошую работу КБИ. Группа штампов и группа профессора оказали друг другу социалистическую помощь и обеспечили выполнение заданий по бюро в целом на 196 проц. Хорошие показатели работы дали в Т.О. т.т. Шехтман, Кравец, Грюнталь, Поляков, Флейдерман.

**Н. Волков,
секретарь парторганизации
КО, ТО и ОН.
1 мая 1943 год.**

Я ГОРД ЗА СВОЙ НАРОД

Я прожил 59 лет, но никогда еще не испытывал такой радости, как в день полной победы над фашистской Германией. Я горд за свой народ, за нашу страну.

Да, война стоила больших жертв, но кровь наших сыновей не была пролита даром.

Теперь все, в том числе и я, будем трудиться, чтобы залечить раны, которые нанесли нам фашистские варвары.

Наша страна под руководством великого Сталина станет самой счастливой в мире.

**М. Розинский, жестяник МТЦ.
15 мая 1945 г.**

ЕЖЕДНЕВНО – ДВЕ С ПОЛОВИНОЙ НОРМЫ

Наши доблестные воины неудержимо движутся к центру фашистского логова – к Берлину. Вести о Победах Красной Армии вызывают у нас, тружеников тыла, чувство восхищения и ликования.

Сейчас, когда заводу дается электроэнергия и он снова стал работать, мы хотим наверстать упущенное в январе и перевыполнить задание февраля.

Наша комсомольско-молодежная бригада работает на участке слоистой изоляции. В декабре мы заняли третье место по заводу. В честь наступающей Красной Армии берем на себя обязательство выполнить норму не менее чем 250 проц. и работать без брака.

**Бригадир М. Ткаченко. ИЦ.
10 февраля 1945 г.**

ПОМОГАЕМ РУБЛЕМ

Дружной подпиской на Третью денежно-вещевую лотерею коллектив нашего завода еще раз показал свою сплоченность и горячее желание помочь любимой Родине скорее изгнать гитлеровских бандитов.

Почти все рабочие и служащие завода подписались на лотерею в первый же день. 27-го числа подписка была закончена. Охвачено 98 проц. всех работающих. Сумма подписки составляет 16,7 проц. месячного фонда зарплаты.

Лучше всего подписка прошла в С-4: цех дал 22,9 проц. месячной зарплаты. Дружно подписались штамповщики. Здесь сумма подписки составляет 18,5 проц. Рабочие и служащие транспортного цеха подписались на 15,9 проц. зарплаты. Лучшие из отделов: ЦЗП – 17,1 проц., ОТИ – 16,6 проц., главная бухгалтерия – 16,4 проц.

Под лозунгами: «Все для разгрома врага! Все для победы!» прошла на заводе реализация лотереи. Штамповщицы т.т. Кашкадарова и Осипова подписались на месячный заработок. Сверловщица ИЦ т. Земская, получая 305 руб., подписалась на 200 руб. Уборщица С-4 т. Павлова подписалась на половину заработка. Работники охраны т. Ярушко, Марккерт, и Винокуров дали месячный заработок.

Многие работники завода внесли сумму подписки личными деньгами. Тов. Николаева (С-4) приобрела билетов на сто рублей, т. Цейтлин (С-3) – на триста рублей; т. Бобр (С-3) – на треть своей зарплаты.

Наши рубли, отданные Родине, это пули, бомбы, мины и снаряды. Обильным смертоносным дождем падут они на головы фашистских зверей.

(дата неизвестна)

МЕСЯЧНИК ИЗОБРЕТАТЕЛЬСТВА И РАЦИОНАЛИЗАЦИИ

С 20 августа по 20 сентября 1943 г. на заводе проводится месячник по изобретательству и рационализации.

Основная задача месячника – подъем изобретательской и рационализаторской мысли на заводе.

В цехах и отделах проведены доклады и беседы. Объявлен конкурс на лучшее рационализаторское предложение. Для рассмотрения предложений, поступивших во время месячника и конкурса лучших предложений, создано специальное жюри под председательством главного инженера. К месячнику был приурочен выпуск темника, где приведен ряд тем, решение которых значительно повысило бы производительность труда и дало бы значительную экономию в расходе ценных материалов.

По данным группы изобретательства в период месячника усилился приток рационализаторских предложений: подано 25 предложений (а за все первое полугодие 1943 года подано 68 предложений).

**Ф. Ступель, ГЦ.
26 сентября 1943 г.**

НОВЫЙ ЖИЛОЙ ДОМ

Строительство долгожданного брусчатого дома наконец заканчивается.

Постройка затянулась до поздней осени, но теперь ОКС принял меры, и темпы работ усилились.

На техническом совещании у зам. директора завода по строительству этой постройке было придано первостепенное значение. Перед строителями поставили задачу – закончить дом не позже 20 ноября с.г.

Были завезены необходимые материалы и изделия; нашлись люди, способные довести дело до конца. Дружным трудом всего коллектива строителей (в числе которого многие не специалисты,

а работники разных цехов и отделов завода) работы по дому в основном закончены.

Работали хорошо, производительно. Высокие темпы и образцы труда показал плотник Мартынов, выполняющий нормы на 200-225 проц. Печник Федоров дает более 220 проц., конопатчик Пономарев – 132 проц. нормы.

Со сдачей в эксплуатацию брусчатого дома увеличился жилищный фонд завода. С 1 декабря рабочие получают светлое, теплое и благоустроенное общежитие.

**М. Максимов.
21 ноября 1943 г.**

НЕ ХОТИМ ДЕЛАТЬ БРАК

Коллектив изоляционного цеха взял соцобязательство – закончить майскую программу к 28 мая и снизить процент брака по сравнению с апрелем на 20 проц. Это соцобязательство очень ответственное – и выполнить его можно только при активном участии всего коллектива цеха.

В цехе рабочие следят ежедневно за графиком выполнения взятого обязательства. Каждый работник старается выполнить свои индивидуальные обязательства.

Но на участке ИЦ-Зеще имеется ряд технических неполадок, которые влияют на качество и производительность. Для обработки деталей ручной зачисткой необходимы полудрачевые и шлифовочные напильники, но все напильники давно уже сработались. Старший мастер т. Лукьянов не раз ставил этот вопрос перед начальником цеха, но новых напильников до сих пор у нас нет. Восстановление изношенных напильников будет возможно, если будут установлены и пущены в эксплуатацию два имеющихся на заводе насакальных станка, которые до сих пор не используются.

Следующий – не менее важный – вопрос о сверлильных станках на этом же самом участке. Патроны на сверлильных станках «бьют», в результате чего сверлят отверстия не по центру. Этот вопрос неоднократно поднимался на производственном совещании. «Сигнальный пост» призывает инженера по оборудованию т. Бурнецкого заняться сверлильными станками.

Стахановка т. Андреева говорит: «Я не хочу делать брак и поэтому не могу увеличивать производительность».

А весь вопрос только в изготовлении новой втулки. Неужели из-за этого мы должны давать бракованную продукцию и снижать производительность?

**Е. Добрынина, контролер ИЦ.
29 мая 1943 г.**

РАДОСТЬ ПОБЕДЫ

Ночь. тишина...

Вдруг в сон врываюся

слова указа.

Конец войны! Победа!

Все кружится в сознании.

Явь ли сон?

Опять приликаешь к радио,
всей силой души вслушиваясь в
речь диктора. И, как вино, пьешь
слова:

– Победа! Победа!

Хмель их кружит голову, будо-
ражит все чувства.

Нет больше сна, нет ночи, ско-
рее к людям, к товарищам, к дру-
зьям.

Улицы шумят. Вокруг разлита
радость. И люди все объята ею.

К. Козаровицкая, ЦЗЛ.

**Благодарим отдел «Книжная палата» Национальной библиотеки
Чувашской Республики за предоставление архива газеты «Сталинец».**

Орфография и пунктуация сохранены.