



Электриск

№ 2 (5326) 14 марта 2023 г.

Издается с ноября 1942 г.

Корпоративное издание Акционерного Общества «Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЧЭАЗ

Надежность, проверенная временем!

♦ ИТОГИ ГОДА

ГЛАВНЫЙ ТРЕНД – РАЗВИТИЕ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Заместитель генерального директора – директор ИПК МПРЗА П.Г. ВАРГАНОВ:

«2022 год был насыщенным рабочим годом, был хороший рост. Из негативных моментов – последствия санкций, об этом уже много сказано. Реинжиниринг – переделка основных схемотехнических решений и программного обеспечения в связи с переходом на другую электронную компонентную базу – стал особенно актуален.

Благодаря слаженной работе всего коллектива ИПК МПРЗА, безусловной помощи коллег из других производств и отделов и даже других предприятий, удалось обойти те препятствия, которые готовились со стороны недружественных стран. Как в рафтинге все вместе дружно гребли в бурном потоке событий. Заметил, что на совещаниях меньше друг с другом конфликтовать стали, руководители больше подсказывают друг другу, что можно сделать для решения того или иного вопроса.

Безусловно, в связи с импортозамещением вырос спрос на устройства МПРЗА, но это произошло не внезапно, мы готовились и разрабатывали решения аналогичные и лучше импортных даже не с 2014 года, а гораздо раньше, примерно с 2006-2008 годов».

Начальник сборочного цеха С-3 Ю.П. ИВАНОВ:

«Оперативный план 2022 мы выполнили, приблизились к выполнению бизнес-плана, рост по МП терминалам БЭМП составил 20% по отношению к прошлому году.

Ежемесячные планы перевыполнялись, несмотря на то, что запланированная номенклатура устройств в середине месяца могла резко поменяться на 50-80% из-за нехватки комплектующих, или могла появиться внезапная потребность обеспечения комплексных заводских заказов, куда устанавливаются БЭМП.

В течение всего года непрерывно велась работа цеха и отделов по анализу поставок ПКИ, оперативному подбору и внедрению аналогов для обеспечения бесперебойного выпуска продукции в новых реалиях.

Начиная с сентября все участки и работники вовлечены в сверхурочную работу, в декабре был практически 1,5-сменный режим с работой в выходные дни для обеспечения важных строек федеральных трасс, зданий и районов городов Москвы и Санкт-Петербурга небольшими, но сложными и важными устройствами МПРЗА. Пришлось взять в руки инструмент и паяльники практически всем работникам цеха, включая мастеров, ИТР, диспетчеров. За это всем отдельная благодарность.

Появились новые электронные изделия по заказам от других производств по внутризаводской кооперации, что накладывает на нас особую ответственность – они идут на спецобъекты.

Видя, как уверенно разработчики преодолевают сложности по реинжинирингу, готовность каждого сотрудника влиться в производственный процесс, а также рост загрузки производства, мы с уверенностью смотрим в будущее, и это ставит перед нами важнейшие задачи по развитию сборочного цеха номер три».

Начальник отдела наладки испытаний и комплексного сервиса (ОНИКС) А.И. АРТЕМЬЕВ:

«В связи с реинжинирингом серий-

но выпускаемых устройств увеличено количество НИОКР, в результате чего внесли коррективы в кадровую политику ОНИКС. Времени на поиск квалифицированных специалистов на рынке труда не было, а тактика «в бой идут одни старики» дала бы провалы по другим направлениям деятельности. На вакансии откликнулись талантливые, амбициозные и целеустремленные студенты Чебоксарского электромеханического колледжа и Чувашского государственного университета. Рисканая ставка на молодое поколение с незаконченным высшим и даже среднеспециальным образованием в условиях дефицита кадров на рынке труда неожиданно дала отличные результаты. Работая на 0,25 и 0,5 ставки, используя любое окно между парами на учебе, иногда по два раза в течение рабочего дня они приходили на завод, чтобы проработать свои темы и не сорвать сроки. Понимая, что по-другому выполнить поставленные задачи по реинжинирингу невозможно – работали сверхурочно и в выходные. Конечно, столь быстрая адаптация в новом коллективе не прошла без грамотного наставничества со стороны опытных коллег. Приятно смотреть, как у молодых специалистов горят глаза и на их желание участвовать в любых процессах.

Благодаря молодым специалистам существенно разгрузилось бюро пушкостроительных работ, которое ранее отвечало за «сервисное направление» в отделе, география командировок расширилась от Санкт-Петербурга до Петропавловск-Камчатского, от Северодвинска и Архангельска до Пятигорска».

Технический директор – руководитель Управления разработки безопасного программного обеспечения и защиты информации (УРБПОиЗИ) Н.В. ПАРШИКОВ:

«Продолжает совершенствоваться структура УРБПОиЗИ – появился отдел АСУ ТП, который отвечает не только за программу, но и в целом за программно-технический комплекс. А по программной части АСУ ТП в



УРБПОиЗИ сформирована команда молодых специалистов ведущих разработку в двух направлениях – поддержка существующей версии для поставок на энергообъекты и разработка новой кросс-платформенной версии, способной работать на операционных системах как импортного, так и отечественного производства.

Специалисты с ПТК АСУ ТП КВАНТ-ЧЭАЗ на испытательном полигоне прошли повторную проверку устранения замечаний и подтвердили положительное заключение аттестационной комиссии Россети для построения АСУ ТП, ССПИ, систем телемеханики (ТМ) энергообъектов в ПАО «Россети», выданное годом ранее.

Проведена серьезная подготовка для работы в направлении АСУ ТП в 2023 году: испытания на соответствие корпоративному профилю ПАО «Россети», расширение функциональных возможностей и областей применения.

Активно развивается новое направление – разработка решений области информационной безопасности (ИБ):

1. Выпущена и отгружена первая партия сертифицированного ФСТЭК России программного обеспечения (ПО) для МП РЗА БЭМП РУ с функциями информационной безопасности (по двум заказам). Бюро защиты информации при реализации этих заказов обучило специалистов цеха С-3 правилам работы с сертифицированным ПО; ведется контроль за выполнением необходимых процедур при работе с сертифицированным ПО.

2. Проведены испытания совместимости флагманских продуктов компаний АО «ЧЭАЗ» и Positive Technologies: ПТК «КВАНТ-ЧЭАЗ» и системы мониторинга событий информационной безопасности MaxPatrol SIEM. Испытания подтвердили, что MaxPatrol SIEM совместим с ПТК «КВАНТ-ЧЭАЗ», и может использоваться для защиты информации в качестве системы мониторинга событий информационной безопасности для ПТК «КВАНТ-ЧЭАЗ». Подписано совместное заявление о совместимости данных продуктов.

3. Проведены испытания совместимости флагманских продуктов компаний АО «ЧЭАЗ» и АО «ИнфоТекС»: программно-технического ком-

плекса «КВАНТ-ЧЭАЗ» и программно-аппаратных комплексов «ViPNet Coordinator». Испытания подтвердили, что ПТК «ViPNet Coordinator» совместим с ПТК «КВАНТ-ЧЭАЗ» и могут использоваться для защиты информации в качестве межсетевого экрана и/или шлюза безопасности для ПТК «КВАНТ-ЧЭАЗ». В процессе утверждения совместного Сертификата совместимости данных продуктов.

Совместно с УПИК РЗА выполнены работы по разработке проектной документации для ряда объектов энергетики, решений в части ИБ для одной из ГЭС компании РусГидро.

Проведена аттестация в ПАО «Россети» и получены Заключение аттестационной комиссии (ЗАК):

- микропроцессорных блоков релейной защиты и автоматики серии БЭМП РУ;

- шкафов защиты и автоматики серии ШМ.

Внесены в реестр Минпромторга и получены заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации:

- микропроцессорных блоков релейной защиты и автоматики серии БЭМП;

- устройств комплектной низковольтной релейной защиты и автоматики с микропроцессорными блоками серии БЭМП.

Программный комплекс «КВАНТ-ЧЭАЗ», встроенное программное обеспечение блоков серии БЭМП РУ, программное обеспечение «VempExplorer» внесены в Единый реестр российский программ для электронных вычислительных машин и баз данных.

Получен сертификат соответствия Транснефть на устройства комплектные низковольтные релейной защиты и автоматики с микропроцессорными блоками серии БЭМП.

В ходе планомерной работы совместно с ЛОЭГ и ВНИИГАЗ разработаны решения с применением устройств БЭМП РУ для ТП 6/0,4 кВ, объектов 6/10 кВ, ПС 35 кВ. Решения РЗА для ПС 110/220 кВ рассмотрены, в начале 2023 г. ожидаем получить заключение.

(Окончание на 2 стр.)

♦ ИТОГИ ГОДА

ГЛАВНЫЙ ТРЕНД – РАЗВИТИЕ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



(Продолжение. Начало на 1 стр.)

Подтверждены критерии по соответствию выпускаемого оборудования требованиям Указа Президента РФ от 30.03.2022 г. № 166 «О мерах по обеспечению технологической независимости и безопасности критической информационной инфраструктуры Российской Федерации». Этот документ ограничивает применение иностранного оборудования на объектах КИИ (энергетики в том числе) в настоящее время и накладывает запрет на применение иностранного оборудования и ПО после 2025 года. Применение оборудования и программного обеспечения производства АО «ЧЭАЗ» позволяют заказчикам применять решения, соответствующие требованиям данного Указа как в текущий момент, так и в перспективе, после 2025 года».

Директор Управления типовых решений РЗА Н.А. Иванов:

«В 2022 году проводились работы по 16 темам НИОКР, из которых 6 – это новые. В течение года успешно выполнено 8 тем. Сформирован план на 2023 год в объеме 18 тем.

В прошлом году были выполнены работы по замене комплектующих производства недружественных стран на изделия стран Азии с переработкой устройств. При этом качество конечного устройства сохранилось полностью, а в ряде случаев получился повысить надежность узлов и понизить их стоимость.

Несмотря на достаточно глубокие и значимые изменения в конструкции и схемотехнике для заказчиков ничего

не поменялось. То есть не требуется обучение работе на новом устройстве, без проблем могут решаться вопросы дооснащения энергообъектов новыми устройствами, обеспечения ремонтными комплектами.

Результат работ по реинжинирингу позволяет выпускать основную номенклатуру изделий для подстанций от 0,4 до 220 кВ, однако остаются еще ряд устройств, для которых необходимы продолжение и завершить работы по переводу на новые комплектующие в 2023 году.

В дополнение к инжиниринговым работам ведутся научные работы по релейной защите. В 2022 году выполнены работы по разработке методических указаний по расчету уставок, в 2023 году научные работы уже распространяются и на разработку новых алгоритмов защит».

Директор Управления проектирования и конструирования РЗА Д.М. Ильин:

«Выполнена разработка КД шкафов, панелей, ячеек РЗА на более полусотню комплексных и индивидуальных заказов. В связи с уходом с российского рынка ключевых изготовителей/поставщиков электротехнического оборудования постоянно ведутся работы по модернизации и унификации как типовых изделий, так и разработка нового оборудования с учетом требований потребителей к качеству выпускаемой продукции. При этом практически в каждом втором заказе были задействованы не только конструкторы, но и проектировщики,

которые в свою очередь разрабатывали, корректировали, согласовывали РД с учетом существующих реалий и пожеланий заказчика.

Одним из самых сложных, крупных и нетиповых объектов с точки зрения проектирования стала разработка документации для реконструкции РЗА четырех насосных станций федерального учреждения, обеспечивающего электроэнергией жизненно важные транспортные артерии нашей столицы. Эти подстанции очень старые, эксплуатируются уже 80 лет. Сохранив основные технические решения, требовалось осуществить переход с электромеханических устройств РЗА на микропроцессорные устройства РЗА.

Впервые наш проектный отдел разработал рабочую документацию в части раздела системы сбора и передачи информации для подстанции ПС 220 кВ предприятия магистральных электрических сетей Сибири на ПТК «КВАНТ-ЧЭАЗ». В 2023 году планируется разработать файлы конфигурации, базы данных переменных и мнемокадров в ПО «КВАНТ-ЧЭАЗ» на всю подстанцию 220/110/35/10/6 кВ (в объеме не менее 5000 сигналов) для дальнейшего внедрения и запуска в эксплуатацию.

В конце 2022 года проектный отдел РЗА начал разработку рабочей документации по объекту одного из ФБУ ГЭС в части раздела АСУ ТП и файлов электронной конфигурации SCD для высокоавтоматизированных энергообъектов I архитектуры, где также планируется реализация проекта и разработка файлов конфигурации, базы данных переменных и мнемокадров в ПО «КВАНТ-ЧЭАЗ».

Начальник отдела электроавтоматики Р.В. Коллз:

«Некоторые серийные изделия, например, шкафы оперативного тока, имели сразу несколько решений, поэтому здесь не понадобился какой-то реинжиниринг, мы просто выбрали допустимые замены, которые сами же и прорабатывали. Поэтому всё, что связано с системами и шкафами оперативного тока так же выпускается, нет проблем с выпусками простых систем автоматики (охранно-пожарные сигнализации, видеонаблюдение и др.).

По более сложным устройствам реинжиниринг выполнялся до конца 2022 года и продолжится в первом квартале 2023 года. Тут важно понять, что кроме адаптации к новому «железу», нам приходится уходить от операцион-

ных систем (ОС) из недружественных стран и переходить на отечественные ОС, а это уже более длительный процесс отладки. Кроме того, там где мы использовали готовые программные решения, теперь приходится разрабатывать ПО самим.

Кроме обеспечения уже известными устройствами ОЭА участвует в двух НИОКРах, специфику которых ранее не изучал».

Начальник ОПМ АСУ ТП и РЗА В.Ф. Михайлов:

«В сентябре впервые на заводе создан специализированный отдел продаж и маркетинга АСУ ТП и РЗА на базе бюро маркетинга УТР РЗА ИПК МПРЗА.

В 2022 году было обучено порядка 100 человек по тематикам: «Курс повышения квалификации по БЭМП РУ», «Обучение по КВАНТ-ЧЭАЗ», «Обучение БЭМП РУ». В соответствии с окончанием обучения выданы сертификаты.

Семинары проходили каждый месяц по темам «Цифровые подстанции», «Проектирование ВАПС», «Влияние ограничений поставки импортных комплектующих к электротехническому оборудованию», «Вопросы эксплуатации МП РЗА», в них можно было принять участие и онлайн. Участвовали в международных, федеральных и региональных выставках, участвовали целевые выезды на совещания по заказам и продвижению продукции РЗА».

Также в 2022 году команда ИПК МПРЗА одержала победу в спортивном соревновании Спартакиада ГК ЧЭАЗ-2022. Это итог не только тщательной подготовки, но и командного духа, поэтому эта Победа нам очень дорога.

Самый главный вывод 2022 года – появился устойчивый тренд на развитие промышленности, это очень хорошо! А трудности и конкурентная среда – они были всегда. Главная ценность на заводе это умные и трудолюбивые люди, поэтому в 2023 год вошли с оптимизмом: проблемы превратим в вопросы, вопросы решим!

Коллектив ИПК МПРЗА

На фотографиях: заместитель генерального директора – директор ИПК МПРЗА Петр Варганов с партнерами в цехах завода; будни сотрудников ИПК МПРЗА.

УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРООБОГРЕВОМ

На АО «ЧЭАЗ» отгрузили щит управления электрообогревом с взрывозащитой.

Оборудование предназначено для обеспечения бесперебойной работы в зимнее время «Пароконденсатной системы производства дегидрирования пропана».

Щит устанавливается на улице и может работать при диапазоне температур от -60 °С до +45 °С. В летнее время при возможном образовании конденсата внутри шкафа он будет стекать по специально покрашенным стенкам к установленным в нижней части щита двум дренажным клапанам. Так-

же предусмотрен внутренний обогрев на зимнее время для стабильной температуры автоматических выключателей и контроллера.

Для связи и управления щит передает данные в диспетчерскую, но можно им управлять и на месте посредством ручек, расположенных на двери.

Щиты обогрева производства АО «ЧЭАЗ» используются для управления обогревом полов установки изомеризации нефти, обогревом технологических трубопроводов на территории АО «Танеко».



♦ НАЗНАЧЕНИЯ

Приказом № 2751-к от 30.12.2022 на должность заместителя директора по качеству – начальника отдела технического контроля назначен Константин Валентинович САПЕГИН.

Приказом № 253-к от 09.02.2023 на должность главного технолога инженерно-производственного комплекса «Щит» назначена Екатерина Николаевна СТАШЕВСКАЯ.

Приказом № 164-к от 31.01.2023 на должность начальника сборочного цеха № 10 назначен Евгений Георгиевич ГОРШКОВ.

♦ ПАРТНЕРСТВО

ЧЭАЗ разработал новые контакторы для тепловозов

ЧЭАЗ за короткий срок разработал и изготовил новое исполнение вакуумных контакторов с цепью управления на напряжение 75 В для маневровых тепловозов Брянского машиностроительного завода.

В декабре прошлого года и.о. заместителя директора по научно-техническому развитию — начальник отдела технического маркетинга ИПК «Реконт» О.В. Кабаненко достигла договоренности с ООО «Ратеп-инновация» о включении нового исполнения вакуумных контакторов ЧЭАЗ в спецификацию аппаратной камеры для тепловозов, и группа конструкторов КО НВА под руководством главного конструктора по электрическим аппаратам Н.Н. Сорокина незамедлительно приступила к разработке.

Только благодаря слаженной работе маркетологов, конструкторов и работников производства удалось всего за два месяца разработать, изготовить и провести испытания опытных образцов контакторов с новым блоком включения.

В реализации данного проекта участвовали начальник КО НВА О.Г. Прокопьев, конструктора Т.Н. Шведова,

К.В. Чекулаев, Т.В. Котлова, главный специалист ИЦ С.И. Морозов и начальник сборочного цеха С 2 М.А. Чукачов.

От ООО «Ратеп-инновация» в адрес заместителя генерального директора — директора ИПК «Реконт» А.Ю. Горелова поступило благодарственное письмо за оперативную разработку и изготовление нового исполнения контактора КВ-1-400-3.

«Продукция вашего предприятия отличается надежностью, и соответствует самым жестким требованиям для железнодорожного транспорта», — отметил технический директор ООО «Ратеп-инновация» Ю.А. Белоусов.

Ориентировочный годовой объем продаж только этих контакторов составил более 7 млн. рублей.

На фотографии: Специалисты ИПК «Реконт», работавшие над проектом Брянского машиностроительного завода.

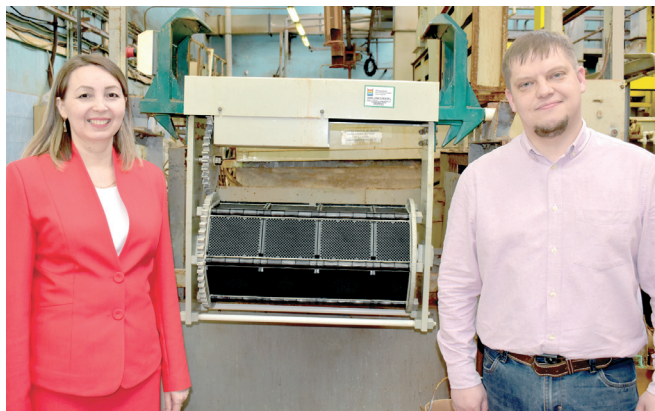


Ранее сотрудниками отдела технического маркетинга ИПК «Реконт» была проделана большая работа и в рамках импортозамещения достигнута договоренность с ООО «Уральские локомотивы» (входит в группу «Синара») о включении в спецификацию новых электричек «Ласточка» контакторов серии КПМ вместо контакторов Siemens. При успешной реализации этого проекта годовой объем продаж контакторов ЧЭАЗ может составить сотни миллионов рублей.

♦ СТРАТЕГИЯ

Оборудование для выпуска продукции ОПК

Чебоксарский электроаппаратный завод закупает новое оборудование для наращивания производства. Объемы выпуска продукции на ИПК «Реконт» только в прошлом году увеличились в 4 раза. Прежде всего, растет заказ Минобороны.



В конце 2022 года АО «ЧЭАЗ» заключило соглашение с Министерством промышленности и торговли Российской Федерации на предоставление субсидии для приобретения и модернизации оборудования для выполнения государственного оборонного заказа. Для этого в кратчайшие сроки была проведена огромная работа по обоснованию затрат, обеспечивающих производство к выпуску электронной компонентной базы, которые были согласованы с головным исполнителем вооружения.

Хочется отметить большой вклад в эту работу начальников цехов ИПК «Реконт» Н.М. Маленовой, С.В. Березина, В.В. Казыкова, С.В. Иванова, В.В. Мочалова, Д.А. Сафронова, начальника испытательного центра А.Г. Михайлова, заместителей главного технолога ИПК «Реконт» Э.Е. Порфирьева и Д. Л. Ивановой.

В настоящее время технологический отдел под руководством А.А. Григорьева подготовил и заключил 23 договора с поставщиками на покупку 41 еди-

ницы оборудования. Всего планируется закупить 117 единиц оборудования, которое будет установлено в ИПК «Реконт».

Продукция, произведенная по заказу Минобороны, проходит особую проверку, а для реализации проектов выделяются сжатые сроки. С прошлого года цеха ИПК работают в 2 смены, был увеличен штат, часть новых сотрудников прошли обучение и уже приступили к работе. Оборудование, закупленное в рамках соглашения с Минпромторгом России, позволит увеличить производительность труда и объемы выпускаемой продукции для оборонно-промышленного комплекса.

На фотографии: Заместитель главного технолога Диана Иванова и начальник гальванического цеха Владимир Мочалов около оборудования, закупленного в рамках соглашения с Минпромторгом России.

Ольга КАБАНЕНКО,
ИПК «Реконт»

♦ АКТУАЛЬНО

В приоритете — развитие кадрового потенциала

В рамках развития Соглашений о сотрудничестве между АО «ЧЭАЗ» с Донецким электротехническим заводом и Торезским электротехническим заводом предприятие посетила делегация преподавателей и студентов Донецкого национального технического университета. Это одно из старейших и крупнейших высших учебных заведений Донецка, где готовили специалистов для горной промышленности.

Сегодня новому региону России предстоит работа по переходу на новые стандарты образования, обретать новые компетенции, заниматься восстановлением и развитием промышленности. Со слов гостей из ДНР, специалистов приходится готовить в короткие сроки, поэтому руководство учебного заведения заинтересовалось проектами совместной работы вузов и предприятий Чувашской Республики.

На Чебоксарском электроаппаратном заводе гости посетили цеха. Учебные заведения Донецка сейчас работают в дистанционном формате, поэтому студенты с интересом наблюдали работу специалистов предприятия. Преподаватели во время экскурсии рассказывали им о том или ином оборудовании, о его работе, пре-

имуществах. Они отметили, что для студентов — это большой опыт, так как в сложившихся обстоятельствах практическая работа сведена к минимуму, а оборудование с электронными компонентами в своем городе они продемонстрировать не смогут.

Преподавательский состав интересовался работой предприятия по привлечению и подготовке новых кадров и работа с учебными заведениями в этом направлении. В рамках совместной деятельности на Донецком и Торезском заводах планируется открытие новых направлений, для которых необходимы специалисты с другими компетенциями. По словам сотрудников университета, опыт АО «ЧЭАЗ» бесценен. Заместитель генерального директора — директор по персоналу



АО «ЧЭАЗ» Сергей Кольцов отметил, что ЧЭАЗ готов к совместной работе по подготовке кадров для отраслей ДНР и созданию общих проектов в этом направлении.

Одно из них — участие в проектной деятельности Фонда содействия ин-

новационным разработкам, которое может стать общей площадкой по развитию научного потенциала двух регионов. В частности, ЧЭАЗ готов предоставить производственную площадку для апробации работ.

♦ **СОЦИАЛЬНАЯ СРЕДА****ЖЕНСКОЕ ДВИЖЕНИЕ НАБИРАЕТ ОБОРОТЫ**

3 февраля в Ресурсном центре АО «ЧЭАЗ» прошло отчетно-выборное собрание женсовета предприятия. В повестке – планирование деятельности, определение приоритетов в работе, подготовка событий и проектов 2023 года. Тех, кто заинтересован развитием женского движения, на предприятии оказалось немало: конференц-зал Ресурсного центра был полон.

Среди гостей – заместитель председателя «Союза женщин Чувашии» Анастасия Спирина и заместитель главы администрации Ленинского района Елена Иванова.

«На предприятиях экономики Чебоксар женское движение набирает обороты. Есть совсем молодые организации, есть женсоветы с уже сложившимися традициями, своей преемственностью, как здесь на ЧЭАЗ. Все вы уникальны. Впереди у нас большое количество проектов», – обратилась Анастасия Александровна к электроаппаратчицам.

Заместитель генерального директора – директор по персоналу Сергей

Кольцов отметил: из 2800 сотрудников предприятия почти половина – женщины. Администрация завода всегда поддерживает начинания, когда они нацелены на развитие предприятия в сочетании с целями работников. Руководство намерено поддержать предложения, не сковывая инициативу электроаппаратчиц, и работать над ними вместе.

Участницами мероприятия стали члены первого состава женсовета, которые пожелали действующему составу плодотворной работы. «Мы брали пример с первого поколения электроаппаратчиц, которые независимо от обстоятельств помогали своим сора-



ницам и в труде, и в развитии», – отметила заместитель председателя Совета ветеранов Надежда Ворошилова.

«Всегда равнялась на вас еще будучи совсем молодым сотрудником. И вот сегодня уже я сама передаю бразды руководства женсоветом нашим молодым подругам. Несите высокоимя электроаппаратчиков, успешной работы», – поблагодарила ветеранов и обратилась председатель Лариса Митюшина, которая руководила заводским женсоветом с 2006 года, к новому составу женсовета.

Новым председателем женсовета завода стала Оксана Замяткина, начальник отдела рекламы. Делясь с коллегами планами работы женсовета на 2023 год, отметила: «Сегодня перед нами стоит вполне понятная цель объединить усилия в достижении определенных задач – укрепление института здоровья и семейных ценностей и преемственности поколений». На ее взгляд, основным направлением деятельности Женсовета должно стать формирование у молодежи и подрастающего поколения правиль-

ного представления о семье и браке, о традиционных ценностях. Укрепление здоровья семей не только физического, но и психологического.

В планах Женсовета АО «ЧЭАЗ» обозначен ряд мероприятий, в том числе в рамках проекта «Ради жизни», проводимого Министерством здравоохранения Чувашской Республики и Союзом женщин Чувашии. Планируется, что сотрудницы предприятия смогут пройти обследование на передвижном рентгенологическом маммологическом комплексе в рабочее время без отрыва от производства, получить консультации профильных медицинских специалистов. Беседы с психологом на заводе уже стали традиционными, эта работа будет продолжена и расширена: на ЧЭАЗ будут приглашены специалисты других сфер.

НА ФОТОГРАФИЯХ: новое поколение активистов Женсовета ЧЭАЗ знакомится с историей движения; новый председатель Женсовета О.В. Замяткина рассказывает о планах работы на 2023 год.

♦ **ИСТОРИЯ****АКТИВНЫЕ И ЯРКИЕ**

Традиции – это передача огня, а не поклонение пеплу

Женсовет Чебоксарского электроаппаратного завода всегда был в числе лучших женских организаций города Чебоксары и Чувашской республики, участвуя во всех общественно значимых делах республики и показывая пример активной работы с другими общественными организациями («Российский детский фонд», «Комитет солдатских матерей» и др.). В составе женсовета завода были лучшие представители трудовых коллективов завода.

Альбом о работе заводского женсовета представлен как экспонат в музейной зоне Ресурсного центра. В 1991 году после торжественного вечера в честь 50-летия предприятия состоялась и встреча женского актива, во время которой было сделано общее памятное фото, которое, как мы понимаем сейчас, стало уже историческим, ведь на нем есть знаменитые электроаппаратчицы 1-го поколения, такие как Клавдия Павловна Краснова (Чиркова), чей портрет в стиле граффити нарисован на заводском здании, Нина Ивановна Спасова (Карпилова), чья фотография размещена в музее завода, Лилия Яковлевна Шурчанова, Дарья Гавриловна Калашникова, являющиеся примером стойкости, мужества и трудовой доблести в годы Великой Отечественной войны и яркими представителями тружеников тыла. Благодаря их трудовому подвигу городу Чебоксары в 2021 году присвоено звание «Город трудовой доблести».

Николай Николаевич СОКОЛОВ (1-ый ряд, 6-ой слева) – генеральный директор завода с 1986 по 2001 годы, при большой занятости производственными вопросами был руководителем, сердце которого всегда отзывалось на многочисленные просьбы детских домов о помощи. При нем коллективу завода была вручена Признательность Ассоциации Международных детских фондов за особые заслуги в благородном деле защиты детства.

Авенер Федосеевич ТРОИЦКИЙ (3-ий ряд, 3-ий слева) – в 1991 году занимал должность заместителя генерального директора по социально-бытовым вопросам, всегда проявлял активное и заинтересованное участие в делах общественных организаций и всегда отзывался на просьбы жен-

советов подразделений по оказанию помощи нуждающимся.

Надежда Ульяновна ПУШКАРЕВА (3-ий ряд, 6-ая справа) – жительница блокадного Ленинграда, которая после окончания ВУЗа приехала молодым специалистом на завод, в отдел главного конструктора и около пятнадцати лет возглавляла женсовет завода. Поднимала вопросы, затрагивающие проблемы представительниц слабого пола как в быту, так и на производстве, социальное положение женщин в обществе, поиск путей решения непростых задач. Много сил отдала, чтобы электроаппаратчицы имели нормальные условия труда и отдыха. В тесном сотрудничестве с администрацией удавалось решить немало вопросов, которые давали право

заявлять о женсоветах как о реальной общественной организации, призванной защищать интересы женщин. Надежда Ульяновна была поистине доброй душой человеком, с мягким, но требовательным характером, умеющей располагать к себе с первых минут общения.

Людмила Валентиновна ГУРЬЯНОВА (3-ий ряд, 6-ая слева) – чуткий и беспокойный второй председатель заводского женсовета, проработала на заводе более 30 лет. Людмила Валентиновна была обаятельной и элегантной женщиной, была одним из инициаторов открытия комнат санитарной гигиены женщин на производстве. Она умела решать не легкие вопросы с присущей ей интеллигентностью и настойчивостью.

Надежда Аркадьевна ВОРОШИЛОВА (1-ый ряд, 2-ая справа) – представитель следующего поколения электроаппаратчиков, возглавлявшая женсовет более 10-ти лет. Женсовет завода был инициатором и участником многих добрых дел, таких как совместный с Комитетом солдатских матерей сбор вещей для российских военнослужащих-участников военных действий в Чечне, оказание помощи Детскому фонду, за что присвоено звание «Рыцарь детства». При поддержке руководства на заводе был открыт гинекологический кабинет, проводились обследования здоровья женщин, был создан женский клуб «Улыбка мамы».

Лариса Ивановна МИТЮШИНА продолжила лучшие традиции женского движения. Более 17 лет сохраняла работу женского клуба «Улыбка мамы», где электроаппаратчицы делились уроками семейной мудрости, женскими секретами ведения домашнего хозяйства, материнскими успехами.

(Окончание на 5 стр.)



(Окончание. Начало на 4 стр.)

Анна Григорьевна ДЕМЬЯНОВА (3-ий ряд, 5-ая слева) – заведующая художественной библиотекой завода. Надо отметить, что заводская библиотека была самой крупной технической библиотекой республики с фондом почти 100 тыс. экз. Это было научным и производственно-вспомогательным подразделением, выполняющим роль информатора и пропагандиста новой техники и передовой технологии, а также основной помощник в обучении и повышении квалификации как рабочих, так и инженерно-технических работников. 13 библиотек города заказывали в нашей заводской библиотеке книги через межбиблиотечный абонемент, а заводчане получали необходимую литературу из крупнейших книгохранилищ страны, например, Государственной библиотеки им. Ленина, Государственной научно-технической библиотеки.

Галина Архиповна САЕВИЧ (3-ий ряд, 7-ая слева) молодой специалистом переступила порог заводской проходной в 1946 году после окончания Ивановского техникума и выросла в грамотного конструктора в отделе главного конструктора. В ее послужном списке участие в первых разработках релейной защиты линий электропередач 400 кВ. Куйбышев-Москва и современных защит на полупроводниках. В 1969 году Галину Архиповну избрали в заводской комитет профсоюза, долгое время проработала в заводском Совете ветеранов и являлась собой пример служения заводчанам, которые всегда могли обратиться к ней с любыми просьбами.

Евгения Афанасьевна ДРУГАНКИНА (3-ий ряд, 2-я справа) – заведующая производством заводской столовой. От цеха питания зависело настроение и работоспособность людей. Столовая отличалась не только разнообразным ассортиментом блюд, но и высокой культурой обслуживания. В буфетах была налажена продажа мясных и овощных полуфабрикатов, изделий из теста, что позволяло работникам сократить личное время на покупки продуктов в магазинах.

Надежда Ивановна ОСТРОУМОВА (3-ий ряд, 3-я справа) – начальник юридического отдела, в который пришла в 1954 году и проработала более 40 лет. Кроме своей профессиональной деятельности, которая была направлена на защиту интересов завода и оказание содействия электроаппаратчикам в их правовой защите, за что была удостоена звания «Заслуженный юрист ЧАССР», Надежда Ивановна вела большую общественную работу, являлась членом профкома, входила в состав городского Совета ветеранов. В заводском Совете ветеранов проработала более 10 лет, где давала квалифицированные консультации.

Эмма Львовна ТАРАСОВА (3-ий ряд, 5-ая слева) – инженер-конструктор, член женсовета ОГК-1, с теплотой вспоминает как они вместе активно и душевно работали в женсовете отдела с Надеждой Ульяновой Пушкаревой, которая показывала пример чуткого отношения к запросам людей и старалась дать возможность женщинам проявлять свое творчество, организовывая разнообразные выставки «Дары природы», «Умелые руки», выставку детских рисунков о мамах. Эмма Львовна возглавляла общественную организацию «Дети войны» Московского района.

Мира Марковна ВАСИЛЕНКО (4-ый ряд, 4-ая справа) – редактор многотиражной заводской газеты «Электрик» с трудовым стажем на заводе

30 лет (1957-1987). Во время руководства Мирой Марковной газета «Электрик» была многократным призером отраслевого соревнования предприятий Министерства ЭТТП, ВДНХ, а также награждена Союзной премией журналистов имени Марии Ильиничны Ульяновой. В газете периодически выпускались тематические страницы, такие как «Техническая страница (о новинках)», «Новатор», «Литературная страница», «Листок народного контроля», «Современница» (выпуск женсовета). Более 60 заводчан были народными корреспондентами газеты (Г.М. Стародубцева, М.С. Герасимова и др.).

Алевтина Ананьевна СТОЛЯРОВА (2-ой ряд, 1-ая слева) – председатель женсовета ИЦ-5, председатель первичной ветеранской организации «Реконт», активный организатор творческих выставок и всех общественных мероприятий Совета ветеранов.

Надежда Владимировна ШАБАНОВА (1-ый ряд, 5-ая слева) – заместитель председателя заводского женсовета, инженер-конструктор ОГК-2, активно занималась развитием здорового образа жизни среди женщин. Возглавляет республиканское отделение Международной общественной организации «Бег мира».

Дарья Гавриловна КАЛАШНИКОВА (3-ий ряд, 2-ая слева) – токарь МШЦ-1, трудовой стаж на заводе 35 лет, труженик тыла, награжденная медалью «За доблестный труд в годы Великой Отечественной войны 1941-1945 гг.».

Лилия Яковлевна ШУРЧАНОВА (3-ий ряд, 1-ая слева) – контрольный мастер МШЦ-6, выпускница заводского ФЗО первых военных лет, на плечи которой, как и других ее сверстниц, выпала нелегкая судьба заменить опытных, квалифицированных рабочих, призванных в армию.

Нина Ивановна Спасова (КАРПИЛОВА) (4-ый ряд, 2-ая слева) – токарь, старший диспетчер МШЦ-2. В тяжелом 1942 году после окончания 8-ми классов ее направили в школу ФЗО, которая базировалась на заводе, и сразу же их, по сути детей, поставили за станки. Большинство попало в механический цех на небольшой боллейевский участок. Нина Ивановна всегда вспоминала, как было тяжело, как болели руки и ноги, как работали по 12 часов, постоянно голодные, получали по карточкам 600 г хлеба в день, но молодой организм как-то набирался сил, они осваивали работу и старались выполнять нормы. Всегда ей запомнились те бессонные ночи за станком, стремление выполнить производственное задание на детали для аппаратов, которые устанавливались на танки и самолеты. И несмотря на голод и холод, которые они так и не смогли забыть до конца своей жизни, они берегли в своих сердцах атмосферу взаимовыручки, помогавшую выживать в ту суровую пору. Нина Ивановна была бригадиром комсомольско-молодежной бригады, которую называли «фронтовой девчачьей бригадой».

Клавдия Павловна Краснова (ЧИРКОВА) (2-ой ряд, 5-ая справа) – 16-летней девочкой в 1942 году встала за токарный станок, до которого без деревянного ящика не могла дотянуться. Токарь, наладчик, мастер, старший инженер МЦ-6 Клавдия Павловна активно занималась патриотической и общественно-воспитательной работой с молодым поколением, была частым гостем на всех встречах с молодежью города, ей важно было поделиться ценной информацией о событиях, свидетелем которых ей довелось стать.

Татьяна Ивановна ХРАМОВА – председатель женсовета цеха С-5. Несмотря на скромность и тихую нежность своего председателя, женсовет пятого сборочного цеха хорошо был известен своей крепкой дружбой и напористостью. Именно этому женсовету пришлось однажды бороться с дедовщиной в армии, где служил сын работницы цеха, проявить характер и настоять на помощи и поддержке женщины-матери, подключить Комитет солдатских матерей.

Антонина Евгеньевна Петрова – председатель женсовета ОГК-2, отличившегося тем, что эти прекрасные женщины взяли под свою коллективную опеку двух детей своей работницы, скончавшейся после продолжительной болезни. Дети жили с бабушкой, а наши женщины приходили в семью, убирались, готовили еду, проверяли уроки детей. А когда одна из этих детей заканчивала школу, Антонина Евгеньевна с коллегами сшили ей красивое выпускное платье.

Ольга Витальевна ПЛАТОНОВА – председатель женсовета ОГТ, где был один из лучших по оформлению «Женский уголок». В отделе была создана общественная библиотека, где выписывались женские журналы.

Алла Николаевна ЮДИНА – председатель цехкома ОК-1. Алла Николаевна хранит теплые воспоминания о своих наставниках и сегодня активно делится ими в ходе подготовки материалов для «Электрика».

Лариса Михайловна СИТНИКОВА – ведущий экономист ОТЗ.

Валентина Аркадьевна МАЛОВА – представитель женской трудовой династии, имеющей 4 поколения. Сейчас работает в «Реконте» ее дочь (Татьяна Карпович) и внучка (Евгения Карпович).

Светлана Петровна ПЕТРОВА – корреспондент редакции газеты «Электрик», вела тематический выпуск «Современница», подготовленный женсоветом.

Галина Павловна БОГАЧЕВА – председатель женсовета механоштамповочного цеха № 2, организовывала интересные праздники в цехе, где был тяжелый труд и непростые условия труда. Рядом была Ираида Васильевна Семикова – диспетчер МШЦ-2, ученица Н.И. Спасовой (Карпиловой).

Людмила Даниловна ЗОТИКОВА – председатель женсовета ТО-6, вместе с председателем женсовета Реконта Капитолиной Василевской и председателем женсовета С-6 Татьяной Виссарионовой активно ездили по детским домам, организовывали в корпусе группу здоровья, сеансы массажа.

Здесь нам хотелось бы выразить слова благодарности ветеранам, делящимся своими воспоминаниями о своих родителях, о наставниках, о первом поколении электроаппаратчиков для составления книги «Память поколений».

Также передаем наши слова благодарности руководству завода и редакции газеты «Электрик» за уважительное и бережное отношение к воспоминаниям и сохранению истории легендарного Чебоксарского электроаппаратного завода и его замечательных людей.

Мы поздравляем новый состав женсовета завода и его председателя – Оксану Валерияновну ЗАМЯТИНУ. Желаем вам, дорогие подруги, успехов во всех ваших делах!

Совет ветеранов

♦ СПОРТПЛОЩАДКА

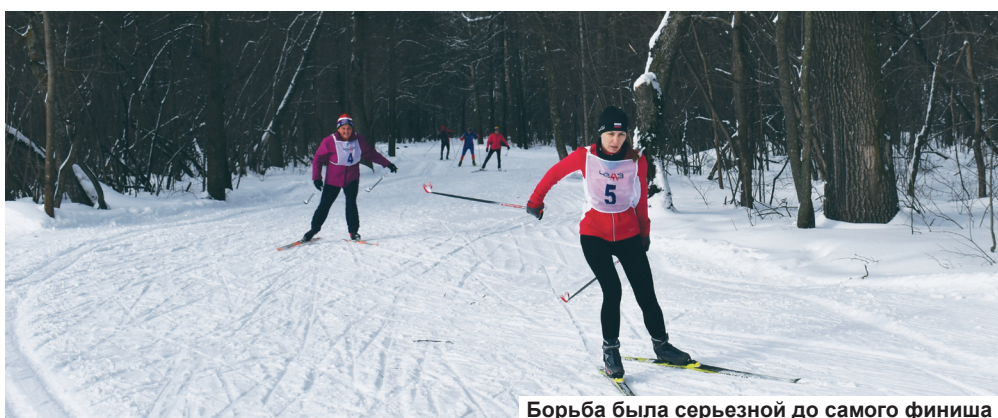
ЛЫЖНЯ-2023



Их объединил спорт. Лыжники ГК «ЧЭАЗ» с нетерпением ждут лыжные соревнования в рамках Годовой спартакиады



Лучшее личное время среди женщин в эстафете у Марии Савельевой



Борьба была серьезной до самого финиша



Победители эстафеты – команда «Реконт»



Победители в соревновании среди мужчин на 1000 м

ПОБЕДИТЕЛИ СОРЕВНОВАНИЙ
ЭСТАФЕТА

- 1 место – ИПК Реконт
- 2 место – ИПК МПРЗА
- 3 место – ИПК Щит

СРЕДИ ЖЕНЩИН НА 1000 м

- 1 место – Мария Савельева
- 2 место – Татьяна Петрова
- 3 место – Анастасия Спиридонова

СРЕДИ МУЖЧИН НА 1000 м

- 1 место – Дмитрий Ластухин
- 2 место – Федор Викторов
- 3 место – Андрей Курбатов

Еще больше фотографий по QR-коду:

ЛЫЖНЯ-2023



ЧЭАЗ

УДИВИТЕЛЬНЫЕ ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Каждый год накануне 8 марта в цехах и отделах завода мужчины поздравляют прекрасную половину своего коллектива с праздником. В центре отгрузки продукции это событие всегда проходит ярко и необычно.

Отличным подарком является выступление инструментального ансамбля "ЦОП" (ценные ответственные парни). Организовал этот ансамбль Заслуженный работник промышленности Чувашской Республики, Заслуженный деятель культуры Чувашской Республики, транспортировщик ЦОП Борис Ахтимиров. В состав ансамбля входят упаковщики Сергей Фёдоров, Антон Антонов, Дмитрий Алексеев. В программе ансамбля стихи, плясовые песни. Своим задорным выступлением мужчины поднимают настроение работникам, которые подпевают и с удовольствием танцуют.

После выступления ансамбля "ЦОП" начальник цеха Аркадий Вячеславович Петров поздравил милых женщин с праздником и подарил подарки и цветы, а ансамблю пожелал дальнейших творческих успехов и радовать коллектив своими прекрасными выступлениями на различных праздниках!

Наталья ЕГОРОВА,
член Женсовета и Профсоюза, обработчик ЦГПП

