



Корпоративное издание акционерного общества «Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЭЛЕКТРИК

Издается с ноября 1942 г.

№4 Май 2024 г.



ЧЭАЗ для «Нефтегаза»

Завод представил новые разработки на крупнейшей мировой отраслевой выставке

В Москве завершилась выставка «Нефтегаз». Наше предприятие – традиционный участник этого крупного форума, где под одной крышей собираются поставщики и производители оборудования для добычи и переработки нефти и газа. ЧЭАЗ представил на выставке как проверенные опытные изделия (микропроцессорные блоки, шкаф системы управления и мониторинга с собственным программным обеспечением, блоки дуговой защиты, ретрофит, контакторы и автоматические выключатели), так и новинки.

Среди изделий, которые презентовал ЧЭАЗ, – электропривод для станков качалок нефти (ЭПСКН). В данном оборудовании реализована функция адаптивного управления, возможность выбора режима работы станка-качалки в зависимости от состояния скважины, возможность местного и дистанционного управления. Электропривод был разработан специально под нужды нефтегазовой отрасли.

Также на стенде были представлены новые комплектные распределительные устройства серии КРУ-ЧЭАЗ-90. Они предназначены для работы в элек-

трических установках трехфазного переменного тока частоты 50 и 60 Гц напряжением до 10 кВ для системы с изолированной или заземленной через дугогасящий реактор нейтралью.

Среди отличительных особенностей КРУ-ЧЭАЗ-90:

- полное соответствие новому стандарту на комплектные распределительные устройства – ГОСТ 55190;

- испытания на локализацию стойкости в течение 1 сек. с классификаций IAC AFLR;

- категория потери непрерывности эксплуатации обеспечивает LSC 2B – наиболее безопасный вариант для обслуживающего персонала.

Александр Горелов, генеральный директор АО «ЧЭАЗ»: «Наше предприятие сотрудничает с нефтегазовыми компаниями не одно десятилетие. Еще в 90-х годах мы начали выпускать продукцию для «Газпрома», «Роснефти», «Лукойла». Вначале это были простейшие шкафы низковольтных комплектных устройств 0,4 кВ, затем комплектные трансформаторные подстанции 6/04 кВ, в дальнейшем сложные рас-

предустройства 6/10/35 кВ. В настоящее время мы поставляем подстанции для месторождений и добычи нефти и газа 110/35/6(10)кВ. Среди них и современные цифровые подстанции».

ЧЭАЗ может адаптировать свои изделия не только под определенную отрасль, но и под конкретного заказчика с учетом его стандартов, регламентов и руководящих документов. Сегодня оборудование Чебоксарского электроаппаратного завода применяется на крупных инфраструктурных проектах страны, таких как Тагульское, Хасырейское, Харьгинское месторождения, Ковыктинское, Тамбейское, Новопортовское газоконденсатные месторождения, а также на нефтеперекачивающих станциях (Урдома, Филино и другие).

Для ЧЭАЗ результатом участия в выставке «Нефтегаз» стало обновление контактов поставщиков сырья и материалов и потенциальных заказчиков готового электротехнического оборудования, а также обсуждение с действующими партнерами новых совместных проектов.

В НОМЕРЕ

Будущее релейной защиты

В Чебоксарах состоялась крупная научно-практическая конференция по РЗА и АСУ ТП. ЧЭАЗ стал генеральным партнером этого отраслевого события

стр. 2

От деталей к готовому продукту

Знакомим читателей со сборочным участком С-62, где изготавливают специальные изделия

стр. 3

Наставники и молодежь

В специальном приложении от Совета ветеранов рассказываем о том, как на ЧЭАЗ сохраняют традиции и чтут героев труда

стр. 4-5

Династия мастеров

Уже четвертое поколение трудовой династии Борисовых – Малых – Карпович работают на ЧЭАЗ

стр. 6



@AOCHEAZ

БУДЬ В КУРСЕ СОБЫТИЙ

НОВОСТИ РУСЭЛ

Сахалин и галогены

На международной выставке «Нефтегаз 2024» генеральный директор РУСЭЛ Леонид Петухов рассказал о планах на будущее. По его словам, заключен договор подряда с ООО «Сахалинская Энергия» на разработку решений по модернизации КРУ и НКУ иностранного производства с последующим проведением опытно-промышленных испытаний.

Новые технологии позволят принять участие в строительстве Балтийского химического комплекса, разработке Тамбейского месторождения на Ямале, проекте по производству лития и галогенов в Иркутске.

Завершены разработка и испытания нового оборудования: КРУ ЧЭАЗ-90 на напряжение 6, 10 кВ, НКУ-0,4 кВ по ГОСТ 61439, малогабаритной КРУ-300 на напряжение 6, 10 кВ, оборудование РЗА для цифровых подстанций.

Ташкентский вояж

В городе Ташкент (Узбекистан) прошел ряд встреч между представителями РУСЭЛ и узбекистанского предприятия «Узэлектроаппарат-Электрощит». Была проведена презентация технических возможностей отечественного производителя.

«На встречах в рамках стратегического сотрудничества было определено взаимодействие между компаниями при реализации комплексных проектов по проектированию, поставке и наладке электротехнического оборудования», – рассказал директор департамента РЗА холдинга «РУСЭЛ» Юрий Коротин.

«Узэлектроаппарат-Электрощит» — крупнейший в Центральной Азии производитель электроэнергетического оборудования.

Выстраивать доверие

В Международном выставочном центре города Харбин, КНР, прошел I Российско-Китайский строительный форум. Участником масштабного мероприятия стал холдинг «РУСЭЛ». Компания продемонстрировала достижения и компетенции в сфере энергетического строительства, а также опыт производства оборудования для энергообеспечения объектов гражданского и промышленного назначения.

За два дня форума представители РУСЭЛ провели более десятка переговоров, приняли участие в формате B2B-встреч и выстроили доверительные отношения со многими предприятиями строительного комплекса.



РУСЭЛ
РУССКАЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИКА



БУДЬ В КУРСЕ СОБЫТИЙ

НОВОСТИ ПРОИЗВОДСТВА

Пилим по-новому



Благодаря приобретению нового оборудования в цехе появилась еще одна современная технологическая цепочка. По всем параметрам (точность реза, качество реза и производительность) новый ленточнопильный станок превышает характеристики того, на котором работали ранее.

Оборудование оснащено поворотной

рамой, поворот которой осуществляется от системы ЧПУ на угол кратный 1 градусу.

Точность реза по длине $\pm 0,2$ мм на 1000 мм длины.

Длина подачи материала контролируется автоматически с ЧПУ.

Кроме того, станок оснащен серводвигателем для плавной регулировки ско-

На ИПК «Щит» запустили в работу новый ленточнопильный станок



рости вращения полотна, предохранительными концевиками для контроля и отключения станка при обрыве полотна. Оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажать кнопку «Пуск», станок выполняет весь цикл резания автоматически. Все это позволяет обеспечить многостаночное обслуживание ленточнопильных станков в цеху.

Курс на суверенитет

ЧЭАЗ стал генеральным партнером Всероссийской конференции по релейной защите и автоматике

В Чебоксарах завершилась Всероссийская научно-практическая конференция по релейной защите и автоматике. На форум приехали специалисты в области энергетики и электротехники ведущих российских компаний.

Тема конференции: «Технологический суверенитет России в области РЗА и АСУ ТП и устойчивость в условиях санкционных ограничений». ЧЭАЗ выступил генеральным партнером этого важного отраслевого события. Почетным гостем конференции стал заместитель министра энергетики России Эдуард Шереметцев. В своем выступлении на пленарном заседании он отметил, что для достижения технологического суверенитета важен переход к российской электронно-компонентной базе. Ведь в энергетике важно не то, что есть, а то, как это работает.

В течение трех дней в ходе круглых столов, дискуссий, деловых игр гости обсуждали актуальные вопросы релейной защиты и автоматизации энергетических систем. Специалисты ЧЭАЗ были не только слушателями, но и спикерами конференции. Так, в своих докладах они рассказали участникам форума о повышении устойчивости функциони-

рования дифференциальной защиты силового трансформатора в устройствах серии БЭМП РУ, а также обсудили с коллегами вопросы соответствия оборудования РЗА требованиям ГОСТ и СТО, устойчивость к киберугрозам АСУ ТП объектов электроэнергетики.

В рамках конференции работала и демоплощадка, где предприятия представляли образцы своей продукции. ЧЭАЗ на своем стенде презентовал микропроцессорные устройства, шкаф системы управления и мониторинга с собственными программным обеспечением, блоки дуговой защиты, ретрофит, а также контакторы и автоматические выключатели.

Также у участников форума была возможность посетить электротехнические предприятия Чебоксар. В течение нескольких дней ЧЭАЗ принимал гостей из АО «СО ЕЭС», ПАО «Россети», ПАО «Русгидро», АО «Мособлэнерго» и других компаний, а также научных институтов, занимающихся вопросами развития энергетики. Участники экскурсии высоко оценили производственный и научный потенциал, культуру производства и вклад нашего завода в достижение технологического суверенитета.

Скрепили подписями

Чувашский государственный университет, Донецкий национальный технический университет и Чебоксарский электроаппаратный завод заключили трехстороннее соглашение.

Представители договорились о взаимодействии по нескольким направлениям: проведение совместных исследований, реализация научно-исследовательских проектов и программ, совместных образовательных проектов, проведение НИОКР, совместное выполнение прикладных разработок. Общая цель вузов и предприятия – готовить современные высококвалифицированные кадры для разных отраслей промышленности. ЧЭАЗ готов делиться знаниями и опытом, предоставлять студентам возможность проходить практику и выполнять научно-исследовательские работы на базе предприятия. «Для нас очень важно взаимодействовать с вузами, чтобы готовить кадры, которые будут соответствовать высоким требованиям современного производства. Мы готовы делиться нашими знаниями и опытом, предоставлять студентам возможность проходить практику и выполнять научно-исследовательские работы на нашем предприятии», – подчеркнул заместитель генерального директора – директор ИПК МПРЗА Петр Варганов.

ЧЭАЗ подписал с вузами трехстороннее соглашение



В ЦЕХУ



РИТМ, ТОЧНОСТЬ, РЕЗУЛЬТАТ

Друзья, хотим познакомить сотрудников нашего завода с производственными единицами ЧЭАЗ, рассказать об атмосфере, которая царит в коллективах, и о людях, которые там работают. Рассказываем о сборочном участке С-62 цеха С-6 ИПК «Реконт»

Сегодня на работниках этого производства лежит высокая ответственность, ведь они собирают реле и контакторы для специальных нужд. За последние годы число заказов выросло в 5 раз, а количество работников почти вдвое.

Сейчас на сборочном участке трудятся около 100 человек. В основном коллектив женский (80%). Есть и мужчины. Причем немало молодых, тех, кто пришел сам и привел друга. Весь сборочный участок разделен на две бригады – сборщиков и калибровщиков. Во главе первой – Валентина Комлева, второй – Ирина Николаева.

В бригаде Валентины Комлевой 69 человек, есть две звеньевые – ее помощницы. Валентина работает на ЧЭАЗ 10 лет. Она не только выстраивает работу своей бригады, но и занимается наставничеством. Сборке реле и контакторов не учат в учебных заведениях, поэтому специалистами становятся прямо на рабочих местах. Обычно статус ученика дается на несколько месяцев. В это время новенький трудится под присмотром опытного мастера, который объясняет и показывает ему все этапы производства. На наставника ложится двойная нагрузка: нужно и план выполнять, и ученика курировать.



Бригадир Валентина Комлева

Валентина Комлева отмечает: «Учить сложнее, чем учиться. Ведь необходимо найти правильные слова, чтобы человек понял, что и как нужно делать. Бывают такие новички, которым даже и объяснять ничего не надо. Они просто смотрят и повторяют за тобой. И это идеальный вариант!»

В бригаде калибровщиков 27 человек. Те, кто работает под началом Ирины Николаевой, подчеркивают: бригадир у них строгая и справедливая. Поблажек никому не дает, за это ее уважают и рядовые работники, и руководство.

Начальник участка Лариса Кузнецова работает на ЧЭАЗ с 2011 года, старший мастер Инна Дмитриева трудится здесь уже 10 лет. Молодые руководители вспоминают: когда они устроились на завод, учиться у опытных специалистов было непросто. С новичками особо не церемонились. Поэтому Лариса и Инна на своем участке создали совершенно другую атмосферу – доброжелательности и поддержки, чтобы ученикам вникать в процесс было максимально комфортно. Они считают, что на таком производстве надо работать с желанием, потому что изделия ответственные и их нельзя делать без настроения. Благодаря такому подходу «текучки» здесь нет. И все, кто понимает, что собрать изделие ему по силам, остаются работать. И делают это с энтузиазмом.

Работники С-62 подчеркивают, что чаще всего для сборки реле и контакторов подходят люди, у которых развита мелкая моторика рук. И дополняют: несмотря на то что работа требует внимательности и усидчивости, скучной ее не назовешь. На участке собирается 10 разных изделий. Некоторые тяжело калибровать, какие-то паять, где-то придется побольше потрудиться над общей сборкой. В общем, задачи нужно решать разные.

Работа на сборочном участке выстроена в виде конвейера, поэтому если на одной из операций возникла заминка, то это скажется и на результативности тех, кто выполняет следующую. Именно в таких условиях и проявляется командный дух, когда, чтобы выполнить план, участок должен работать слаженно, как часы. У С-62 это получается. План здесь выполняют регулярно.



Бригадир Ирина Николаева



Старший мастер участка Инна Дмитриева и начальник участка Лариса Кузнецова



НАЗНАЧЕНИЯ

Сообщаем о кадровых назначениях на ЧЭАЗ

С 12 марта на должность начальника сборочного цеха № 1 назначен Доброхотов Николай Анатольевич.

С 22 апреля исполнение обязанностей начальника транспортного цеха возложено на заместителя начальника цеха Вылихова Александра Игоревича.

С 22 апреля на должность заместителя директора ИПК «Реконт» по новой технике назначен Николаев Сергей Георгиевич.

С 22 апреля на должность директора управления проектирования и конструирования ИПК «Реконт» назначен Афанасьев Андрей Владимирович.

С 22 апреля исполняющим обязанности руководителя ДНИОКР ИПК «Реконт» назначен Гурьев Александр Владимирович.

С 23 апреля на должность первого заместителя генерального директора – директора НПЦ «ЦТЭ» назначен Малбашич Горан.

С 1 мая отдел импорта и обеспечения внешнеэкономической деятельности выводится из подчинения директора по правовым вопросам и подчиняется директору по обеспечению.

НАСТАВНИКИ И МОЛОДЁЖЬ



Приложение в рамках проекта Совета ветеранов «Сохраним память»

В приложении «Наставники и молодежь» мы продолжаем рассказывать о специалистах завода и их профессиях. Это важно и нужно для недавно пришедших на завод электроаппаратчиков, для студентов технических специальностей – будущих инженеров и для старшеклассников в качестве профессиональных ориентиров в выборе будущей профессии. Мы часто рассказываем о наших ветеранах, которые много лет проработали на ЧЭАЗ и всей душой прикипели к нему. Любят ли ЧЭАЗ нынешние электроаппаратчики так, как любим его мы? Что они ценят в своей профессии? Об этом мы, активисты Совета ветеранов, поговорили с «коллегами» из Совета молодежи.



Чествуем ветеранов космической отрасли

На ЧЭАЗ прошла традиционная встреча генерального директора с ветеранами производства, теми, кто занимался изготовлением изделий для космической отрасли и для кого этот праздник особенный.

В своем вступительном слове Александр Горелов рассказал о том, как сейчас развивается завод, о масштабной программе технического обновления и сделал акцент на основной задаче, которая сегодня стоит перед предприятием – увеличении объемов производства, что повлечет за собой и рост зарплат всех работников.

Также на встрече присутствовал и заместитель генерального директора холдинга «РУСЭЛ», в который с недавних пор вошел ЧЭАЗ, Владимир Чернышов. Он подчеркнул, что у руководства холдинга амбициозные, почти космические планы – сделать предприятие безусловным лидером в своем сегменте. И для этого сейчас предпринимаются шаги по поиску новых партнеров, рынков сбыта.

ку новых партнеров, рынков сбыта.

Ветераны отметили, что такие новости вызывают особую гордость за родное предприятие. После неформальной встречи за чашкой чая для ветеранов провели традиционную экскурсию по цехам завода. И почетные гости сами увидели, какие серьезные перемены сейчас происходят на ЧЭАЗ.

В космос без ошибок

Павел Михайлович Морозов работал слесарем-сборщиком сборочного цеха № 6. Заводской трудовой стаж на ЧЭАЗ 38 лет (1962-2000 гг.). Он заслуженный электроаппаратчик, победитель соцсоревнований, ударник пятилеток.

В сборочном цехе № 6 собирались одни из самых сложных и трудоемких в те времена изделий РРЭМ (реле рулевой машины). Об ответственности за свою работу Павел Михайлович в подробностях рассказал сам:

«Положение было такое на заводе – очень нужна была эта продукция. В наших изделиях очень нуждалась страна. Мы в цехе почти каждый день получали правительственные телеграммы. Чистота идеальная была, каждую неделю убирались, носили форму специальную, как хирурги, ходили в белых халатах, в чепчиках, в тапочках и обязательно меняли каждый день. Контролеры выявляли серьезный недостаток, браковали изделия по стружке (мельчайшие магнитные металлические частицы размером до 0,1 миллиметра, которые попадали в магнитный поток между подвижным якорем и магнитопроводом, что приводило к отказам изделий). Мы вынуждены были тщательно изучать и анализировать, в чем причина попадания стружки, пробовали все, и размагничивать, но тем не менее при контрольной разборке партии стружка попадала в зазор между магнитопроводом и якорем.



Летчик-космонавт А.Г. Николаев в С-6

Решили побригадно по изделиям проводить контрольную разборку. И очень переживала каждая бригада за результат этой разборки. Работали мы тогда в три смены, и день и ночь. И когда уже начали приходить правительственные телеграммы с угрозами, мы эти изделия не только промывали, но девчонки, я помню, Дина Швецова, Галя Муравьева, ночью сидели с чертилками (тонкий стержень с острым концом, как большая иголка) и выбирали стружку.

Я тогда предложил руководству: «Дайте в размагниченном виде собирать эти изделия и промывать специальной установкой для промывки деталей». Причем инженеры корпуса установку специально изготовили с магнитными уловите-

лями стружки. При циркуляции бензина стружка задерживалась в этих магнитах. Характеристики продукции уже становились после этого процесса отличными. Потом, после промывки ввели контрольный слив на выявление металлических частиц в реле, под микроскопом проверяли наличие частиц по количеству и размерам. Если превышали норму, то производили повторную промывку бензином.

И после этого дело наладилось, и сколько я работал, брака уже не было. Контрольную разборку прошли четко. У представителей заказчика было уже высокое доверие к нашей продукции. Надо было в работе за собой следить во всех мелочах. И работать строго по технологии, потому что там, в космосе, уже ничего не исправишь! Вот так мы решили с нашим руководством спецпроизводства эту сложную проблему».

Слово об учителе

Лидия Шахтарина, слесарь-сборщик С-6, ученица Павла Морозова: «Павел Михайлович – человек спокойный, уравновешенный, никогда не повышал на нас голос. Всегда учил нас работать ответственно, что за свою работу каждый отвечает персонально, потому что мы изготавливали продукцию, которая использовалась в специальной отрасли, космической, и здесь должны быть исключены любые ошибки или недоработки».

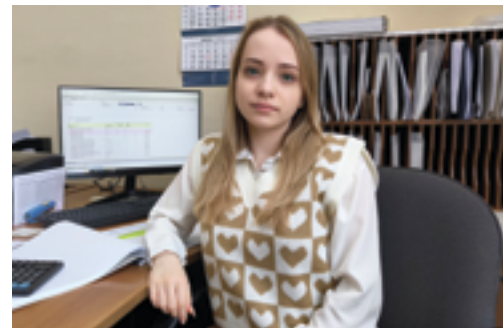
Своим наставником считает Павла Морозова и сборщик С-6 с 35-летним стажем Наталья Вячеславовна Визгина. Она пришла в спецпроизводство по совету своей мамы – слесаря-сборщика С-6 Тамары Ивановны Батуновой. Наталья Вячеславовна до сих пор работает на сборке РРЭМ.



Т. Батунова, П. Морозов и Л. Шахтарина

Представители пятого поколения электроаппаратчиков

Евгению Карпович можно отнести к представительнице пятого поколения электроаппаратчиков, и она также является членом трудовой династии Борисовых – Маловых – Карповичей в четвертом поколении. Ее прабабушка, прадедушка, бабушка и дедушка, а также мама были электроаппаратчиками. Евгения работает инженером по подготовке производства в цехе С-6.



О своей работе Евгения говорит, что, когда была кладовщиком, не представляла, как организовано взаимодействие разных служб в производстве. А когда около года назад перешла инженером по подготовке производства, для нее стал понятен процесс, в котором четкое взаимодействие разных служб приводит сначала к созданию деталей в заготовительных цехах (автоматный, механоштамповочный, цех горячей переработки пластмасс и др.), затем сборке изделий и упаковке готового продукта. Вот он, бизнес-процесс, в котором задействованы работники разных профессий – резчики, сварщики, штамповщики, токари, фрезеровщики, автоматчики, револьверщики, операторы станков с программным управлением и другие. Благодаря профессионализму маркетологов, инженеров-конструкторов, инженеров-технологов, механиков, снабженцев, экономистов из поступивших на завод заказов потребителей (а в «Реконте» изготавливается спецпродукция, которая идет в такие стратегические отрасли, как РЖД, космическая, морская) на заводе производятся нужные стране реле и контакторы. И это дело Евгении нравится! Выполнять четко работу ее научила наставник – Галина Ивановна Смирнова, о которой Евгения говорит с благодарностью.

«Моя работа заключается в том, что с помощью специальной программы на компьютере, я «раскомплектовываю» заказанные изделия по деталям, которые должны быть изготовлены в заготовительных цехах в нужном количестве и в конкретные сроки. Далее я открываю «Заказ на производство», в котором указывается номенклатура деталей для их изготовления и передачи в сборочный цех. Производственные участки получают эти детали для сборки заказанных изделий», – рассказывает Евгения.

Сборочный цех № 6 можно назвать легендарным, так как здесь трудились из-

вестные электроаппаратчики первого поколения, которые уже вошли в историю завода как профессионалы высокого класса. К ним можно отнести Льва Ароновича Тененбаума, руководителя производства «Реконт», который уделял большое внимание совершенствованию оперативно-производственного планирования, ведь корпус № 6 первым среди производств применил планирование в спецкомплектах, ввел учет состояния укомплектованности изделий. Опыт работы этого производства лег в основу организации планирования других подразделений.

Начальник сборочного цеха № 6 Рувим Евсеевич Каневский создал первый заводской «Управленческий дневник», где выделил основные поведенческие нормы и действия организатора производства – начальника цеха и мастера. Именно о нем, о своем наставнике, как о втором отце говорит его ученица, председатель Совета мастеров завода, старший мастер С-6 Ирина Алексеевна Иванова, награжденная за выпуск продукции для космической отрасли медалью «За трудовое отличие» и орденом Трудовой Славы III степени.

Пока Евгения еще не успела узнать о них. Но богатое наследие, которое оставили электроаппаратчики первого поколения, продолжает жить в традициях предприятия, которые перенимают молодые кадры завода.



Наставник и ученица Р.Е. Каневский и И.А. Иванова



Профориентационная работа с учащимися

В рамках грантового проекта Главы Чувашии «Сохраним память» заводской Совет ветеранов принимает активное участие в профориентационных экскур-

сиях для учащихся учебных заведений (студентов и старшеклассников г. Чебоксары).

В течение марта – апреля на заводе были

проведены встречи со старшеклассниками общеобразовательных школ Чебоксар № 3, 10, 22, 64, 65, гимназии № 1, студентами Чебоксарского электромеханического колледжа и Высшей инженерной школы ЧГУ. С учащимися встречался председатель Совета ветеранов Александр Иванович Киреев, который рассказывал об истории предприятия, о профессиональных достижениях и судьбах специалистов завода.

Ученикам и студентам было любопытно узнать факты из жизни электроаппаратчиков, внесших наибольший вклад в развитие завода. Так, например, вызвал интерес рассказ о создании и изготовлении первого светофора в г. Чебоксары заместителем главного энергетика завода Григорием Давыдовичем Карпиловым и об изготовлении первого глазного хрусталика для академика Святослава Федорова из «Микрохирургии глаза» слесарем-инструментальщиком Соломоном Яковлевичем Мильманом. На примере жизненных историй учащимся легче знакомиться с заводскими профессиями, узнавать их основы. Такие истории о специалистах, вошедших в «Книгу благодарной памяти о наставниках», оформлены в фотоимиджи

и установлены на мольберты в Ресурсном центре. И около каждого фотоимиджа молодые люди находили для себя полезную информацию.

На просьбу поделиться впечатлениями после знакомства с производством Анатолий Дементьев, ученик 10-го класса гимназии № 1 г. Чебоксары, ответил: «Меня сразу поразила обширность производства, профессионализм работников, они не отвлекаются от своего дела и полностью увлечены им».



Анатолий Дементьев

С благодарностью к наставникам

Совет ветеранов выпускает серию очерков «Книга благодарной памяти о наставниках»

В рамках грантового проекта «Сохраним память» составлена «Книга благодарной памяти о наставниках», в которой размещены 54 очерка-воспоминания об электроаппаратчиках, внесших большой вклад в развитие завода.

Книга состоит из 7 разделов:

- «Вступление «Как зарождался ЧЭАЗ»;
- «Директора завода» – 6 очерков;
- «Главные инженеры» – 3 очерка;
- «Главные конструкторы» – 6 очерков;
- «Начальники цехов» – 8 очерков;

- «Руководители подразделений» – 20 очерков;

- «Специалисты и рабочие» – 11 очерков.

Авторы рассчитывают, что для студентов технических специальностей – будущих инженеров и для старшеклассников книга станет ориентиром в выборе будущей профессии. А заводчанам и ветеранам вновь напомнит о великой истории завода и нашей страны, о тех, кто ее строил и поднимал.

При подготовке издания использовались статьи из газеты «Электрик», а также материалы книги «История Чебоксарского

электроаппаратного завода». Также здесь собраны уникальные фотографии из семейных альбомов электроаппаратчиков.

Совет ветеранов благодарит всех участников интервью, которые поделились воспоминаниями о своих коллегах и наставниках.

Книга будет выпущена в свет в количестве 100 экземпляров. В электронном виде «Книга благодарной памяти о наставниках» будет размещена на сайте - www.cheaz.ru и в социальной сети «ВКонтакте» в группе «Совет ветеранов ЧЭАЗ».



Электроаппаратчики – труженики тыла, награжденные медалью «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.»

В честь великого праздника, Дня Победы, вспоминаем тех, кто всегда будет примером доблестного и самоотверженного труда. В галерее – фотографии лишь небольшой части электроаппаратчиков, отмеченных высокой государственной наградой.



А.И. Горянкина,
слесарь-сборщик
цеха С-2



А.В. Алексеев,
инженер-технолог
отдела техперевооружения



В.Ф. Прокопьева,
токарь-револьверщик
АЦ



В.И. Ятманова,
калибровщица
С-5



Ю.В. Михеева,
токарь
МШЦ-6



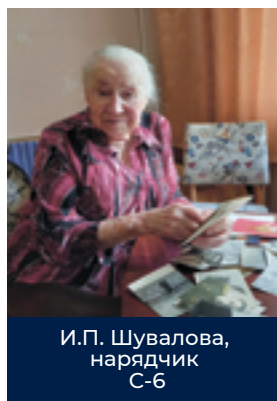
Р.П. Александрова,
слесарь механосборочных работ С-2



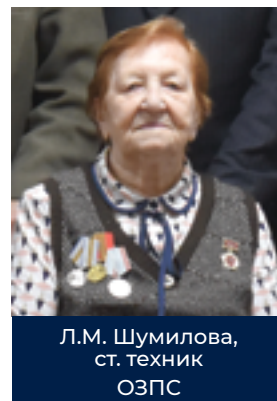
А.Г. Колобова,
обработчица
ИЦ-4



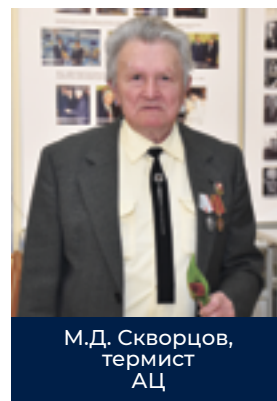
В.И. Рукавишникова,
экономист
ЦВТ



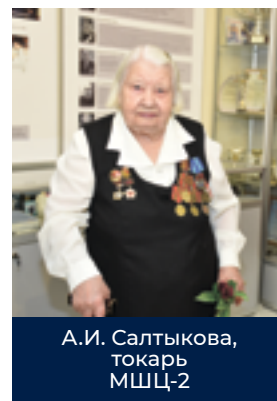
И.П. Шувалова,
нарядчик
С-6



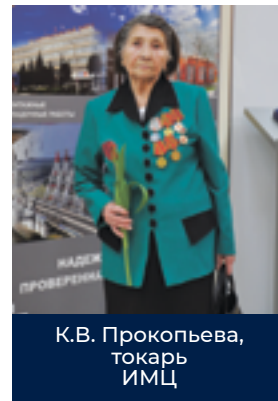
Л.М. Шумилова,
ст. техник
ОЗПС



М.Д. Скворцов,
термист
АЦ



А.И. Салтыкова,
токарь
МШЦ-2



К.В. Прокопьева,
токарь
ИМЦ



Уважаемые электроаппаратчики, труженики тыла, ветераны труда!

Совет ветеранов поздравляет вас с великим праздником – 79-й годовщиной Победы в Великой Отечественной войне!

9 Мая – всенародный праздник, волнующий душу каждого из нас. Память о тех, кто прошел через огненные дороги, и тех, кто ковал Победу в тылу, передается из поколения в поколение, и наша задача – сохранить ее. Ваша неиссякаемая жизненная энергия, неравнодушное отношение ко всем событиям сегодняшнего дня – пример для электроаппаратчиков всех поколений.

Мы желаем вам здоровья, благополучия, активного долголетия!

ЛУЧШИЕ ЗА МЕСЯЦ

**Дмитрий Васильев**

заместитель главного технолога
ИПК «Щит», ТО ИПК «Щит»

Признательны за надежность и
умение решать нестандартные
задачи

**Геннадий Петров**

станочник широкого профиля,
СОЦ (ЗУ)

Уважаем за профессиональный
подход к делу

**Георгий Терентьев**

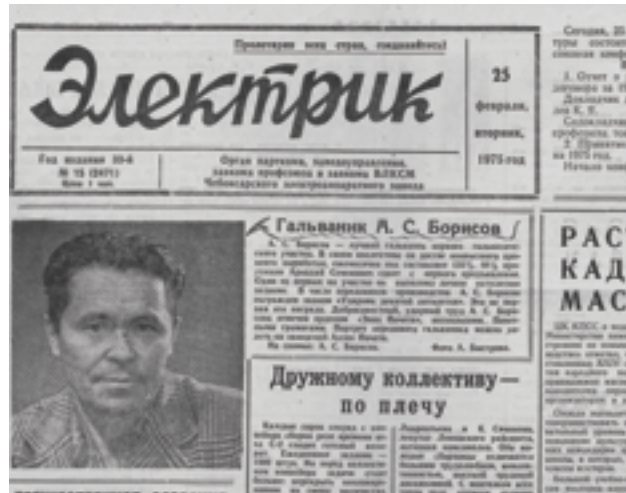
станочник-распиловщик,
ЦОП (ДОУ)

Благодарим
за верность предприятию



**БУДЬ В КУРСЕ
СОБЫТИЙ**

ТРУДОВЫЕ ДИНАСТИИ



Работа по наследству

На ЧЭАЗ работает уже четвертое поколение династии Борисовых – Маловых – Карпович

«Когда я впервые увидела электроаппаратный завод, мне было лет 9. Привела меня как-то мама к себе на гальванический участок, посмотреть, как там трудятся. Тогда я получила первое впечатление о производстве», – рассказывает о своем знакомстве с ЧЭАЗ представитель второго поколения большой трудовой династии Валентина Аркадьевна Малова.

«Мое детство тесно связано с ЧЭАЗ. Я каждое лето проводила в детском лагере «Березка», отдыхала на заводской турбазе, вместе с родителями участвовала в спортивных состязаниях. Поэтому, можно сказать, что Чебоксарский электроаппаратный мне всегда был родным», – говорит дочь Валентины Маловой Татьяна Карпович.

«С детства я была участником производственных совещаний электроаппаратчиков. О заводских делах частенько шли разговоры за семейным столом. И это неудивительно, когда твои бабушка и мама работали в одном цеху», – признается Евгения Карпович, дочь Татьяны Карпович.

У каждого следующего поколения трудовой династии знакомство с Чебоксарским электроаппаратным заводом начиналось с раннего детства. Нельзя сказать, что это предопределило профессиональный путь, но, видимо, к чему-то родному и знакомому всё равно тянуло.

Мало кто из старшего поколения заводчан не слышал фамилии Борисовых и Маловых. На них равнялись. Причем не только в производстве, но и в общественной жизни.

Основатель династии – Аркадий Семей

нович Борисов вместе с супругой Галиной Васильевной переехали в Чебоксары с Урала (тогда города Свердловска) в 1953 году. И оба устроились в гальванический цех. Он – гальваником, она – контролером. Сразу после окончания школы на завод пришла и их дочь Валентина – учеником слесаря-сборщика в сборочный цех № 5, а через несколько лет и сын Виктор получил на заводе должность водителя.

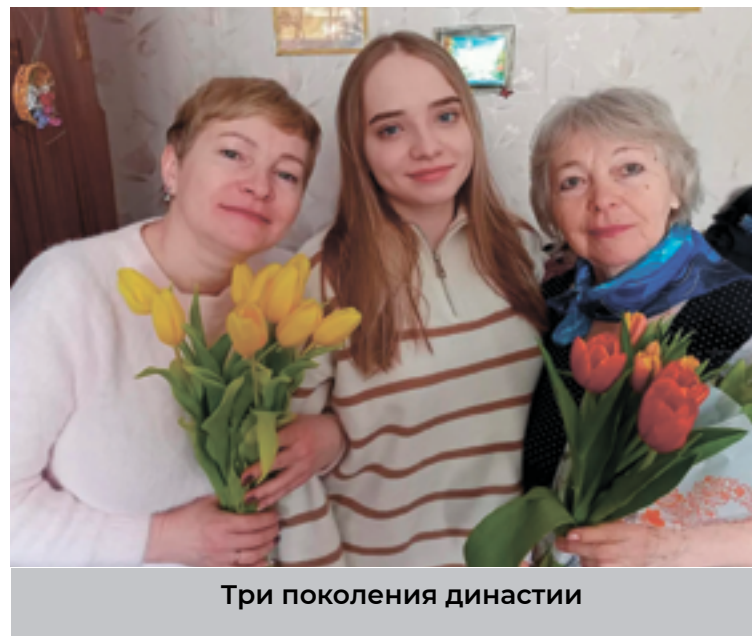
Валентина стала не только мастером своего дела, но и активно включилась в общественную жизнь. Концерты, конкурсы, выезды за город, участие в городских мероприятиях – за это отвечала молодой секретарь комсомольской организации. Такую энергичную девушку нельзя было не заметить. Вернувшийся из армии в родной цех № 5 слесарь Владимир Малов нередко пересекался с Валентиной по комсомольским делам, так как был комсоргом участка. Общие интересы свели их вместе, и в 1970 году в цехе весело отметили комсомольскую свадьбу.

В середине 70-х об Аркадии Борисове и его зяте Владимире Малове слава гремела не только на заводе, но и в республике. Статьи о них печатали в «Электрике», «Советской Чувашии». Попастъ на страницы газет мог далеко не каждый. Аркадий Борисов был передовиком производства. Например, в 1974 году он ежемесячно выполнял норму выработки на 130 – 135 % и досрочно завершил план IX пятилетки. Вот что писал об Аркадии Борисове начальник гальванического участка в «Листке передовика»: «Если на контроль поступили детали, побывавшие в руках т. Борисова, контролер спокоен за их качество».

Владимир Малов не отставал от своего тестя. Так, он сам выступил с инициативой пересмотреть норму выработки на выполняемых им операциях на 20%. И тоже за три года завершил пятилетку, признавался ударником нескольких пятилеток, получил Орден Трудового Красного знамени.

Владимир Малов со своей супругой Валентиной с комсомольским задором не только трудились, но и выступали на сцене. Они создали семейный вокальный коллектив, куда включились и их дочь Татьяна, сын Александр, невестка Анна, также работавшие на заводе. Сегодня Валентина Аркадьевна Малова хоть и на пенсии, но дома не сидит. Она продолжает петь уже в составе коллектива Совета ветеранов ЧЭАЗ. Ни один праздник не обходится без его выступления.

Сейчас на заводе трудятся представители третьего и четвертого поколения династии, Татьяна Карпович (Малова) и ее дочь Евгения. И если Татьяна на предприятии уже четверть века, то Евгения всего три года. Для Татьяны ЧЭАЗ – это судьба. С заводом у нее связаны самые яркие воспоминания, причем как детские, так и взрослые. Ее труд также отмечен благодарностями и Почетной грамотой Министерства промышленности России. Евгения только начинает свой карьерный путь. И возможно, электроаппаратный будет на нем лишь первой ступенью. И, наверное, хорошо, что профессиональный старт получился таким – рядом с мамой и негласной поддержкой родственников, чья трудовая слава дисциплинирует и не позволяет выполнять работу спустя рукава.



Три поколения династии

ВЕЛИКИЙ ПРАЗДНИК

Наш победитель

В нашем проекте рассказываем о родственниках заводчан, прошедших через войну, а также о работниках ЧЭАЗ, погибших на полях сражений



Варвара Николаевна Бухалёнок

Хрупкие плечи, нестигаемая воля

В семье работника ЧЭАЗ, фрезеровщика Сергея Бугрова, хранят память о бабушке, которая прошла пекло войны. Варвара Николаевна Бухалёнок отправилась на фронт в 1942 году. Ей было всего 23. Начала воевать под Москвой, была зенитчицей, сбивала вражеские самолеты. Бабушка вспоминала, что в окопах было так холодно, что ноги примерзали к сапогам. И это дало о себе знать в будущем. Уже после окончания войны она заболела и стала инвалидом.

Сергей Бугров: «Когда я был маленьким, каждое лето я проводил у бабушки в Поречке. Хорошо помню её трепетную любовь и заботу, её тёплые, но полусогнутые пальцы, которые не разгибались от ревматизма...»

Варвара Николаевна участвовала в освобождении Польши. Там же, на фронте, она встретила своего супруга. После войны Варвара Николаевна вернулась в родное село Поречье и до пенсии работала в детском доме-интернате.



Токарев Владимир Павлович

отпустить его на один день домой, встретиться с родными. Переночевал и наутро в путь. Заехал в Арзамас, где в то время работал его отец. Он со слезами на глазах отговаривал сына остаться дома, но на все его мольбы был один ответ: «Я комсомолец. Я не могу подвести командира, который отпустил меня в увольнение, и не сдержать своего обещания, что отомщу за смерть дяди Валентина».

Владимир Токарев воевал в составе 3-й Ударной армии 1 Белорусского фронта, был командиром стрелкового взвода, участвовал в Висло-Одерской, Берлинской наступательных операциях, в штурме Рейхстага.

Владимир Павлович очень ценил своих родных: копил «офицерскую зарплату» чтобы отослать ее маме, Ольге Васильевне. Правда, мама так и не смогла получить денежное почтовое отправление от сына, так как в паспорте была записана как Олимпиада. И очень переживала из-за такой несправедливости. Бережно относился он и к своей двоюродной сестре, дочери погибшего дяди Валентина, которую взяли на воспитание родители Владимира. В одном из своих писем с фронта он писал: «Буду возвращаться домой, постараюсь привезти ей хорошую куклу». Но домой Владимир Токарев так и не вернулся. Погиб 1 мая 1945 года. Первичное место захоронения – Германия, город Берлин.

По зову сердца

Владимир Павлович Токарев родился в 1925 году в Чите. Трудился токарем в механическом цехе. Когда на фронте погиб его дядя, Владимир, несмотря на то что имел бронь, в мае 1943 года записался добровольцем в ряды Красной Армии и попал на обучение в Ленинградское стрелково-снайперское училище. По окончании курса молодого бойца его отправили на фронт, дорога пролегла недалеко от Чебоксар, и Владимир уговорил командира

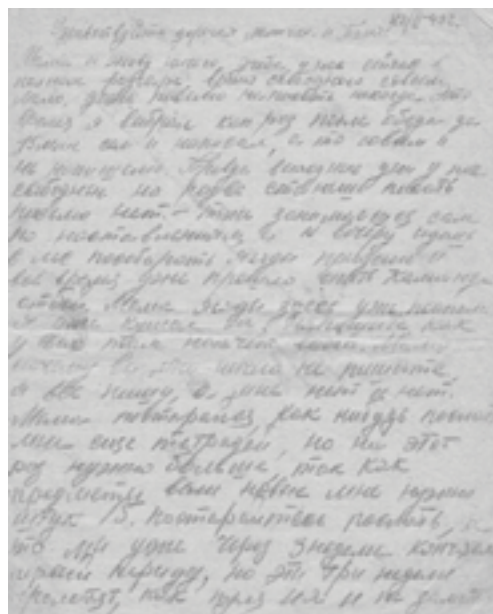
От станка к подвигу

Имя Бориса Спиридоновича Ребровского увековечено на стеле «Вечная память героям» в числе 63 электроаппаратчиков, погибших в годы Великой Отечественной войны. Борис Ребровский родился в 1925 году. Поступил на завод в декабре 1941 года учеником строгальщика. Но уже в начале 1943 года его призвали в ряды Красной армии. О воинском пути Бориса Спиридоновича ничего не известно. Зато в музее завода хранятся письма, которые отправлял заводчанин своим родственникам из учебной части, перед тем как отправиться на фронт.

Борис Спиридонович умер от тяжелого осколочного ранения 28 октября 1943 года. Его имя занесено в Книгу Памяти Чувашской Республики. Место захоронения неизвестно.



Познакомиться с биографиями фронтовиков-чезовцев можно на сайте во вкладке «Галерея славы»



Здравствуйте, дорогая мамочка!

Мама, я живу ничего, учеба у нас сейчас в полном разгаре, даже письмо написать некогда... Правда, выходные дни у нас свободные, но разве станешь писать письмо, нет – тоже занимаешься сам по наставлениям, а к вечеру идешь в лес собирать ягоды... Мама, учусь я здесь на отлично, имею две благодарности от командования с занесением в личное дело, решил до конца учебы быть отличником... Шлю я вам свой будущий фронтовой привет!... Мама, мы едем в Карачаевскую гвардейскую танковую бригаду, буду смело сражаться в танке с врагом и буду помнить что ты мне писала сражаться храбро... а направление у нас на Харьков... что будет впереди, не знаю...

Живу хорошо, остаюсь жив и здоров
Боря 22.02.1943

О ЧЭАЗ в стиле анимадок

Начались съемки анимационного фильма «Завод» на основе истории становления Чебоксарского электроаппаратного завода.

Картина снимается в новом жанре анимадок, который сочетает в себе преимущества компьютерной анимации и документалистики. Фильм готовит Чебоксарская художественная школа № 6 им. Акциновых

при поддержке Президентского фонда культурных инициатив. Совместно с Советом ветеранов ЧЭАЗ разработан сценарий, который расскажет о появлении завода в годы Великой Отечественной войны и вкладе электроаппаратчиков в тяжелый военный период. Фильм будет презентован в сентябре 2024 года на I Чебоксарском фестивале анимадок.



СОБЫТИЯ

Когда мои друзья со мной... Акция «Приведи друга» на ЧЭАЗ набирает обороты

Людмила Николаева работает диспетчером в механоштамповочном цехе 18 лет, а на ЧЭАЗ уже больше сорока.

Пришла на завод сразу после школы и прошла путь от слесаря-сборщика до экономиста по планированию, инженера, диспетчера. Работу делает на совесть, производство знает на отлично, ЧЭАЗ ценит за стабильность и надежность. Поэтому, когда случайно встретила подругу, не раздумывая предложила ей трудоустроиться на завод. Признается, та согласилась не сразу, но долго уговаривать не пришлось. Слава о предприятии в городе хорошая, и даже в самые непростые времена оно выполняло обязательства и перед работниками, и перед партнерами.

Анастасия, подруга Людмилы Валериановны, решила выбрать для себя не самую простую должность – слесарь механосборочных работ. За плечами у нее был опыт работы инженером по труду, но она намеренно шла в цех. Здесь хорошие возможности для повышения личного дохода: сдельная оплата позволяет заработать столько, на сколько хватит мастерства и компетенций.

Как и все новенькие, Анастасия начала с должности ученика слесаря. Признается: поначалу было непросто. Работа требует усидчивости, внимательности и хорошей мелкой моторики. Этого Анастасии не занимать, поэтому в профессии она освоилась довольно



быстро. Тем более под руководством наставника. Сейчас, спустя 7 месяцев, Анастасия выполняет план так же, как опытные слесари, которые трудятся на заводе не один десяток лет. Коллеги отмечают: такое случается нечасто, когда новый работник так быстро втягивается в процесс. Людмила Николаева не скрывает радости за свою подругу: «Здорово, что пригласила на завод надежного человека, который не подводит, выполняет работу ответственно и качественно». Заготовительное производство, где тру-



дятся Людмила и Анастасия, – начальная часть большой цепочки, от результатов которого зависит оперативность производства конечного изделия.

Напомним, стать участником акции «Приведи друга» может стать любой сотрудник ЧЭАЗ, в том числе и ветеран предприятия. Тот, кто пригласит рабочего на завод, получит 3 000 рублей, а по истечении 7 месяцев, если друг продолжит работать, то еще 15 000.



В ЧГУ им. И. Н. Ульянова чествовали победителей и призеров олимпиады для школьников по физике и математике «Надежда электротехники Чувашии». Эти интеллектуальные состязания проходят в республике при поддержке ЧЭАЗ и других предприятий электротехнического кластера уже в 9-й раз.

В этом году в заочном туре олимпиады приняло участие рекордное количество

ребят – 1027 обучающихся из 55 школ, лицеев, гимназий и техникумов Чувашии, а также школ Донецкой Народной Республики. В очном этапе состязались более 400 учеников из Чебоксар, Новочебоксарска, Канаша, Цивильска, а также Шумерлинского, Красноармейского, Чебоксарского, Канашского, Батыревского, Яльчикского, Красночетайского, Шемуршинского, Мариинско-Посадского и Моргаушского муниципальных округов.

Надежда электротехники Чувашии В ЧГУ наградили призеров олимпиады по физике и математике

Заместитель генерального директора АО «ЧЭАЗ» Петр Варганов награждал призеров олимпиады среди девятиклассников. Также благодарственные письма получили и педагоги-наставники, подготовившие детей к таким серьезным интеллектуальным испытаниям. Кроме дипломов и памятных подарков все призеры получили сертификаты, которые дают право, в случае поступления на один из факультетов (машиностроительный; энергетики и электротехники; радиоэлектроники и автоматики; информатики и вычислительной техники) Чувашского государственного университета, на заключение целевого договора об обучении с Чебоксарским электроаппаратным заводом с получением именной стипендии в течение 4 лет обучения по программе бакалавриата.



ЮБИЛЯРЫ



Профессионал со стажем Коллеги поздравляют начальника ОЦОМ с днём рождения

Коллективы сразу нескольких подразделений – отдела централизованного обеспечения материалов, отдела внешней кооперации, отдела материально-технического снабжения, цеха отгрузки продукции, транспортного цеха – поздравляют с юбилеем начальника ОЦОМ Петра Петровича Смирнова.

30 лет он трудится на Чебоксарском электроаппаратном заводе и двадцать руководит отделом. За это время он

смог завоевать не только уважение и доверие, но и восхищение коллег. Все, кто когда-либо пересекался с Петром Петровичем, отмечают его широту души и глубину познаний. Он почти всегда на месте задолго до официального начала рабочего дня. Отлично помнит обязанности своих подчиненных и готов быстро включиться в любой процесс. Если нет кладовщика, он знает, где что хранится, и может выдать в цех. Если

нет грузчика, Петр Петрович организует погрузку и не допустит простоя производства. А еще осуществит технический контроль, сравнит характеристики, определит марку меди, бронзы... Он прекрасно владеет ГОСТами и помнит СТО. В общем, болеет за дело всей душой!

Присоединяемся к поздравлениям и гордимся, что рядом с нами работают такие профессионалы!



Преданность делу на протяжении 50 лет Специалист по логистике Людмила Матвеевна Сергеева отмечает юбилей

Она впервые прошла через проходную Чебоксарского электроаппаратного завода в 20 лет и уже полвека верна одному-единственному предприятию.

Свой трудовой путь Людмила Матвеевна начинала как экспедитор, в настоящее время она специалист по логистике. Не-

смотря на то что Людмила Матвеевна уже давно пенсионер, энергии у нее много. Хватает на усердный труд, наставничество молодых специалистов, получение знаний. Так, в период ввода программного обеспечения 1С УПП в 2011 году она быстро освоила работу в новых условиях.

Те, кто был учеником Людмилы Матвеевны, отзываются о ней с большой признательностью и теплотой.

Присоединяемся к поздравлениям коллег из ЦОП и желаем имениннице доброго здоровья, благополучия и ежедневных поводов для радости.