



Корпоративное издание акционерного общества «Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЛЕКТРИК

Издается с ноября 1942 г.

№7 Август 2024 г.



Пятёрка автоматом!

На ЧЭАЗ торжественно запустили модернизированный участок автоматного цеха

Большой этап модернизации завершился. Позади – ремонт помещений и заливка полов, установка и пусконаладка оборудования. Впереди – высокие производственные показатели!

Торжественный запуск модернизированного участка автоматного цеха, а это 25 станков с ЧПУ, решено было провести в преддверии 555-летия столицы Чувашии, с приглашением высоких гостей.

В церемонии приняли участие заместитель министра промышленности и энер-

гетики Чувашии Дмитрий Гринёв, глава города Чебоксары Владимир Доброхотов, председатель Чебоксарского городского Собрания депутатов Евгений Кадышев.

Сначала гостям провели экскурсию по модернизированному участку, продемонстрировав возможности, которые теперь открываются перед автоматным цехом. Так, объёмы производства уже увеличились на 15 процентов, в перспективе они возрастут на все двадцать.

В своем выступлении перед работ-

никами ЧЭАЗ Владимир Доброхотов подчеркнул: «Отрадно видеть, как развивается одно из старейших предприятий города. Здесь особый микроклимат, чувствуется, что руководство стремится создавать комфортные рабочие места. И модернизация оборудования – это тоже важный шаг не только к повышению производительности, но и к улучшению условий труда».

Продолжение – на стр. 3

В НОМЕРЕ

Технологический прорыв

Специалисты ЧЭАЗ запатентовали инновационный продукт – дисковый вентильный двигатель

стр. 2

Счастье быть частью

Рассказываем о тех, кто считает себя частью завода и готов с коллегами не только работать, но и проводить свободное время

стр. 4-5

Город трудовой славы, город творчества

ЧЭАЗ принял участие в праздновании 555-летия Чебоксар. Сотрудники предприятия выступили на сцене на Красной площади и предложили горожанам раскрасить столицу Чувашии в яркие цвета на Творческом бульваре

стр. 6

Ритм жизни

Антистресс-терапия от начальника отдела импорта и внешнеэкономической деятельности. Делимся интересными хобби сотрудников ЧЭАЗ

стр. 7



@AOCHEAZ

БУДЬ В КУРСЕ СОБЫТИЙ

НОВОСТИ РУСЭЛ

Свет Башкирии

В Уфе прошла встреча между представителями холдинга «РУСЭЛ», руководством ООО «Электрические сети» и ООО «ГИП Электро». Стороны провели предварительные переговоры о взаимодействии по обеспечению оборудованием энергетических объектов Республики Башкортостан.

«Сетевые компании Башкортостана заинтересованы в поставках шкафов НКУ 0,4 кВ и ячеек КРУ 6 кВ, – рассказал коммерческий директор РУСЭЛ Али Атамазов. – В ближайшее время состоится еще одна встреча с потенциальными партнерами, где будет обозначен наиболее полный ряд номенклатурной линейки, который нужен для энергообъектов Башкортостана».

Единица бизнеса

В холдинге «РУСЭЛ» создан единый дистрибьютор. Новая бизнес-единица получила название «РУСЭЛ – Коммутационные Технологии».

Она будет реализовывать электротехническое оборудование и его компоненты на рынке РФ и дружественных стран. А также займется разработкой и адаптацией продукции китайских компаний для производства на совместных предприятиях.

В номенклатуре, которую «РУСЭЛ – Коммутационные Технологии» будет поставлять на рынок, – вакуумные выключатели и реклоузеры 6-35 кВ, ячейки первичного и вторичного распределения 6-35 кВ, выключатели 0,4 кВ, шкафы управления 0,4 кВ, комплектующие для шкафов и ячеек и т.д.

Дни турбин

Компания «Энергоавтоматика» (входит в холдинг «РУСЭЛ») работает над созданием системы автоматизации турбин ГРЭС. Сотрудники организации разработали комплекс алгоритмов, с помощью которых можно автоматически регулировать работу двигателя при тех или иных условиях.

Система является универсальной и подходит для любой ГРЭС. В данный момент идет тестирование программного обеспечения и подготовка к необходимому конкурсному процедуре.

В среднем неплохо

На территории провинции Чжэцзян (КНР) сотрудники холдинга «РУСЭЛ» провели встречу с представителями подразделения компании Baiyun, занимающейся выпуском трансформаторов. Стороны обсудили возможность совместного производства сухих трансформаторов среднего напряжения.

В случае заключения договора с компанией Baiyun планируется, что поставка обмоток изделий будет осуществляться отдельно, что позволит локализовать на территории России остальную часть сборки продукции.

Baiyun Electric занимается разработкой, производством и обслуживанием конденсаторов, трансформаторов, распределительных устройств, преобразователей частоты, интеллектуальных компонентов и другого оборудования.



БУДЬ В КУРСЕ
СОБЫТИЙ

НОВОСТИ ПРОИЗВОДСТВА

Кто на новенького?!



Машина для зачистки изоляции и станок для резки проводников, станки для намотки катушек и машины контактной сварки, оборудование для изготовления гаек и винтов, фрезерные станки и гидропрессы... Теперь несколько десятков единиц высокотехнологичного оборудования помогают выполнять план работникам ИПК «Реконт».

Производительность выше, комфорта больше, усталости меньше! Так, например, раньше нарезку, зачистку, скрутку, лужение проводов делали вручную. И на этих операциях было задействовано трое рабочих. Сейчас все процессы происходят в автоматическом режиме, а обслуживанием нескольких станков занимается всего один человек.

Два цеха ИПК «Реконт» (С-3 и С-6) по-



полнились 12 новыми станками для рядовой намотки катушек. Станки с программным и сенсорным управлением. Главный плюс оборудования – понятный и простой интерфейс. Обучиться работе на нем можно буквально за полчаса. Станок позволяет наматывать до трех катушек одновременно. Скорость намотки – до 12 тысяч оборотов в минуту.

Кроме того, закуплен широкий спектр оборудования для изготовления гаек и винтов. Оно установлено в автоматном цехе. Это станок для автоматической нарезки резьбы, резьбонакатные автоматы. К примеру, раньше на один станок нужен был один работник, т.к. загрузка заготовок в зону обработки происходила вручную. Сейчас же благодаря новым резьбонакатным автоматам загрузка за-



готовок происходит в автоматическом режиме при помощи вибробункеров. И один работник может обслуживать сразу три станка с разным диапазоном резьбы.

Цех горячей переработки пластмасс пополнился 4 единицами гидропресса. Впервые был закуплен пресс с усилием 250 тонн. Ранее самые мощные были 100-тонные прессы.

Заместитель главного технолога Эдуард Порфирьев отмечает: «Многие станки, которые появились на ИПК «Реконт», были изготовлены специально для нашего предприятия, под наше техническое задание. Оборудование нас не подвело и прекрасно справляется с нашими задачами!»

За благоустройство возьмется ЧЭАЗ

ЧЭАЗ и администрация Чебоксар подписали соглашение о намерениях



Согласно документу АО «ЧЭАЗ» планирует за счет собственных средств установить современный остановочный павильон в центре города (остановка, противоположная зданию Дома торговли), а также оформить информационные стенды туристического маршрута на бульваре Электроаппаратчиков.

Стенды будут интерактивными, рассказывающими об основных вехах истории крупнейшего предприятия столицы. Информацию для стендов завод планирует собирать совместно со специалистами Чувашского госуниверситета. Реализация проекта начнется уже в этом году, а завершится в 2026-м.

Патент на инновацию

Коллектив отдела главного конструктора электрических машин (ОГК ЭМ) инженерно-производственного комплекса «Приводная техника» получил патент на изобретение «Дисковый вентильный двигатель».

Это не первый патент данного коллектива. ОГК ЭМ занимается разработкой и сопровождением электрических синхронных двигателей с постоянными магнитами на роторе. За годы работы наши коллеги получили несколько патентов на изобретения по направлению синхронных машин и магнитных редукторов, использующих постоянные магниты из редкоземельных материалов.

Данное изобретение позволит разрабатывать двигатели с улучшенными техническими характеристиками, меньшей стоимостью и обеспечить полный технологический суверенитет по технологиям и применяемым материалам.

Предложенная дисковая электрическая машина имеет два статора и один ротор, что позволяет улучшить энергетические (обеспечить больший крутящий момент и мощность при заданных габаритах) и массогабаритные характеристики (уменьшение момента инерции ротора, габаритных размеров и массы двигателя) по сравнению с асинхронным двига-

телем. Наличие обмотки возбуждения позволяет обеспечить дополнительный канал управления крутящим моментом. Благодаря отсутствию постоянных магнитов на роторе достигается существенное снижение стоимости двигателя по сравнению с вентильными синхронными двигателями с возбуждением от редкоземельных постоянных магнитов. Все это позволяет обеспечить технологическую независимость отечественного изделия.



Дмитрий Токмаков, технический директор ИПК «ПТ»: «Применение зубчатой обмотки на статоре и отсутствие скользящих контактов (контактных колец и щеток) на роторе позволяет обеспечить высокую надежность и ремонтпригодность двигателя. Перечисленные выше особенности конструкции двигателя делают его конкурентоспособным на современном рынке электрических машин

Специалисты ЧЭАЗ разработали новый тип двигателя

и позволяют использовать в различных областях применения (например, в бытовых электроприводах исполнительных механизмов, изделий специального назначения и пр.). Бесконтактная конструкция ротора позволяет проектировать двигатели, предназначенные для взрыво- и пожароопасных условий эксплуатации».

Предложенную конструкцию электрической машины в будущем планируется использовать в перспективных разработках, выполняемых ИПК «ПТ». Сейчас рассматриваются различные варианты применения указанного электродвигателя и прорабатываются особенности конструкции частотного преобразователя для управления им.



НАЗНАЧЕНИЯ

Сообщаем о кадровых назначениях на ЧЭАЗ

С 1 августа 2024 года на Капустина Константина Владимировича возложено исполнение обязанностей начальника цеха горячей переработки пластмассы.

С 1 августа 2024 года Макаров Александр Игоревич назначен на должность руководителя департамента низковольтных комплектных устройств (ДНКУ).

С 12 августа Алексеев Владислав Юрьевич назначен на должность заместителя генерального директора – директора Инженерно-производственного комплекса «Щит».

С 14 августа исполнение обязанностей заместителя генерального директора-директора по

обеспечению возложено на заместителя директора по обеспечению Фомина Сергея Виссарионовича (по ТЦ, ЦОП, ОЦОМ, БУ); на начальника отдела внешней кооперации Матвееву Елену Кирилловну (по ОМТС, ОВК, ОИВЭД); на советника генерального директора по закупкам Струсовича Дмитрия Николаевича (по ОИВЭД).

С 19 августа Бабкин Ростислав Романович назначен на должность заместителя коммерческого директора по поддержке продаж – директора департамента по реализации проектов.

С 19 августа на Исаева Магомета Исаевича возложено исполнение обязанностей заместителя генерального директора – коммерческого

директора.

С 19 августа Шкрыль Иван Михайлович назначен на должность главного инженера.

С 1 октября 2024 года ликвидируется административно-хозяйственный отдел (АХО), его функции передаются контрольно-пропускному отделу (КПО) и отделу ремонтно-строительных работ (ОРСР).

С 20 октября 2024 года из штатного расписания отдела технического маркетинга ИПК «Реконт» исключается должность «начальник отдела», отдел временно подчиняется заместителю генерального директора – директору ИПК «Реконт».

ВАЖНО



Пятёрка автоматом!

На ЧЭАЗ торжественно запустили модернизированный участок автоматного цеха

Продолжение. Начало – на стр. 1

Торжественный запуск участка автоматного цеха решено было приурочить к юбилею города. Генеральный директор ЧЭАЗ Александр Горелов шутя заметил: «Городу исполняется 555 лет, и одна пятерка в этой юбилейной дате точно наша». ЧЭАЗ – градообразующее предприятие, которое уже больше 80 лет вносит существенный вклад в экономику и создает Чебоксарам репутацию электротехнической столицы России.

В этот день почетными грамотами администрации Чебоксар были отмечены работники предприятия, которые внесли существенный вклад в реализацию программы обновления оборудования. Среди награжденных:

- Оськин Владимир Павлович, старший мастер участка службы главного энергетика;
- Сорокин Рудольф Владимирович, заточник 4 разряда автоматного цеха;
- Шарин Алексей Геннадьевич, инженер по инструменту планово-диспетчерского отдела Инженерно-производственного комплекса «Реконт»;
- Георгиев Андрей Владиславич, заместитель главного энергетика службы главного энергетика;
- Герасимов Сергей Анатольевич, заместитель главного энергетика службы главного энергетика;
- Мочалов Владимир Владимирович, начальник гальванического цеха.

Также в честь 555-летия столицы юбилейные медали получили работники ЧЭАЗ. Среди них:

- Горелов Александр Ювенальевич, генеральный директор;
- Софронов Дмитрий Антонович, начальник аппаратного цеха;
- Варганов Петр Геннадьевич, заместитель генерального директора;
- Мазикова Татьяна Николаевна, председатель первичной профсоюзной организации;
- Порфирьев Эдуард Евгеньевич, заместитель главного технолога ИПК «Реконт»;
- Данилова Наталья Владимировна, начальник участка механоштамповочного цеха;
- Иванова Валентина Александровна, кон-

тролер сборки электрических машин, аппаратов и приборов службы качества;

- Сорокин Николай Николаевич, главный конструктор по электрическим аппаратам УПИК ИПК «Реконт»;

- Лебедева Галина Ивановна, инструктор производственного обучения рабочих массовых профессий сборочного цеха № 6;

- Малясова Лидия Николаевна, ведущий инженер-технолог ТО «Щит».

Юбилейную медаль вручили членам Совета ветеранов ЧЭАЗ Стародубцевой Галине Михайловне, Работской Лилии Ивановне, Виноградовой Вере Александровне, Игумнову Павлу Алексеевичу, Письменному Борису Сергеевичу.



В числе награжденных также был «заслуженный электроаппаратчик», «изобретатель СССР», «почетный энергетик России» к.т.н. Геннадий Петрович Варганов. Лично присутствовать на церемонии он не смог, но благодарственные слова передал:

«Завод дал мне в жизни все. Для семьи –

квартиры, путевки для отдыха и лечения, для детей – ясли, детский сад, пионерлагерь. Завод предоставил мне интересную работу и возможности профессионального роста до главного конструктора по рестроению, технического директора. И даже без отрыва от производства я защитил кандидатскую диссертацию. В служебных командировках мне довелось работать во многих уголках нашей великой страны. Завод предоставил мне возможность заниматься общественной работой. Я был директором некоммерческого партнерства «Чебоксарский центр РЗА», который развивался и превратился сейчас в инновационный электротехнический кластер Чувашии, избирался депутатом Ленинского районного Совета и депутатом Верховного совета Чувашской АССР.

Я сделал все возможное для развития и прославления ЧЭАЗа и в конечном счете города Чебоксары как столицы релейной защиты страны. Моя любовь к заводу и городу Чебоксары была взаимной. Спасибо за все! Я рад, что дело моей жизни продолжает мой сын Петр Варганов».

Основным моментом церемонии стал символический запуск токарного автомата продольного точения. Высокие гости нажали кнопку «Пуск» на станке. Для автоматного цеха начался новый этап. Высокоточное обо-

рудование – это улучшение производительности и условий труда, повышение качества и количества производимых изделий, новые возможности для расширения номенклатуры.

ЛЮДИ ЧЭАЗ

Счастье быть частью

Сегодня на Чебоксарском электроаппаратном заводе трудится более 3000 человек. Мы регулярно встречаемся на проходной, здороваемся и желаем друг другу хорошего дня. Но порой не знаем, чем занимается соседний цех и какую работу выполняет тот или иной сотрудник. Знакомьтесь с теми, кто считает себя частью завода и готов с коллегами не только работать, но и проводить свободное время.



Илья Волков, электросварщик
в цехе С-1 ИПК «Щит»



Татьяна Аносова, электромонтажник-
схемщик цеха С-8 ИПК «Щит»



Дмитрий Васильев, заместитель главного
технолога ИПК «Щит»



Евгений Якимов, инженер-конструктор
1 категории

Молодой, перспективный

«Молодой, перспективный, активно участвует в общественной жизни цеха, завода», – с улыбкой говорит про Илью Волкова непосредственный его начальник – мастер сварочного участка Эдуард Алексеев. Илья работает электросварщиком в цехе С-1 ИПК «Щит».

И, уже серьезно, его руководитель продолжает: «Пришел к нам учеником, мы его, можно сказать, воспитали «с нуля». Сам приложил усилия, наставничество сработало – мастер терпение проявил, и сегодня имеем вот такого хорошего специалиста. А работа электросварщика у нас – это вам не покосившийся забор у себя на даче приварить: нужно уметь читать сложные чертежи, подобрать детали, выставить необходимые параметры работы сварочного аппарата и так далее – со всем этим он успешно справляется».

Илья – выпускник машиностроительного техникума. Работал в автосервисах, водителем – говорит, не понравилось. А тут друг, который работает на электроаппаратном, на завод позвал. Хотел устроиться водителем, но вакансии не оказалось. Предложили электросварщиком. Парень по этой специальности ни дня не работал, но благо в техникуме получил дополнительную специальность, есть «корочка» электросварщика второго разряда – почему бы и не попробовать? Попробовал – да так удачно, что ничего другого ему сегодня и не надо. За короткое время стал электросварщиком пятого разряда – руководство ему сегодня доверяет самые сложные задания.

«Работа интересная – каждый день обучаешься чему-то новому», – отмечает он. Вот и сегодня занят непростой работой: «Это будет блочно-модульная подстанция – пока на стадии основания. Тут каждый миллиметр на счету, важно качество каждого шва». Работой доволен. Подчеркивает, что коллектив хороший, дружный: если нужно – помогут и словом, и делом.

Всему с нуля

Электромонтажник-схемщик цеха С-8 ИПК «Щит» Татьяна Аносова трудится на участке высоковольтного оборудования, на предприятии она 14 лет.

После школы она получила среднеспециальное бухгалтерское образование, но, еще когда училась, поняла, что не хочет быть бухгалтером. Ее мама в то время работала на штамповке контролером, она и предложила попробовать свои силы на заводе, как раз и вакансии была.

«Я пришла учеником на завод. Всему здесь научилась с нуля. И я поняла, что это моё! Для меня работа как второй дом», – подчеркивает Татьяна.

Сейчас мама уже на пенсии, но трудовую династию продолжает дочь, а также ее супруг – на заводе Татьяна встретила свою судьбу и вышла замуж, их семейному союзу уже три года.

Как говорит Татьяна, заводская жизнь наполнена не только работой, но и общественной деятельностью. В частности, Татьяна состоит в Совете молодежи: «Там такие замечательные ребята, если честно. Они все очень-очень дружные, постоянно что-то придумывают, какие-то активности устраивают: то где-то надо поучаствовать, то ролик снять. Если заниматься только работой, мозг просто перегрузится. Нужно иногда отвлекаться, и можно это делать со своими коллегами. Например, у нас есть своя команда, с которой мы ходим на игру «Квиз-плиз». Там не только Совет молодежи, много других работников завода».

Вместе с Советом молодежи Татьяна участвует и в спортивных мероприятиях. Так, два года назад их команда стала чемпионом по настольному теннису. Правда, сейчас на спорт времени меньше, потому что она начала получать высшее образование в ЧГУ на факультете энергетики и электротехники.

«Я окончила второй курс. У меня нет в планах менять родной завод, свою альма-матер, на что-то другое. Я хочу развиваться здесь!» – резюмирует Татьяна.

Делать еще больше

Дмитрий Васильев трудится заместителем главного технолога ИПК «Щит». На этой руководящей должности он уже два года, хотя ему всего 27 лет.

Окончил машиностроительный факультет ЧГУ. Попал на ЧЭАЗ по программе целевого обучения: с лучшими студентами вуза предприятие подписывает контракт с выплатой стипендии за хорошее обучение и последующей отработкой 3 года. Но отведенное время прошло, а покидать завод Дмитрий не собирается, хотя, признается, переманить пытались неоднократно.

Дмитрий вспоминает, что когда в 2018 году пришел на предприятие, то как технолог трудился сначала на сварочно-окрасочном участке – писал маршрутные карты, разрабатывал технологические инструкции и техдокументацию. А сейчас занимается экономическим обоснованием производственных процессов, чтобы стоимость продукции уменьшилась, а выручка увеличилась. Для этого нужно тщательно подбирать инструменты, оборудование, заниматься планировкой участков. Недавно Чебоксарский электроаппаратный завод включился в проект «Росатома» по бережливому производству. В настоящее время вместе с другими технологами Дмитрий проходит обучение по оптимизации рабочих циклов, оно будет длиться три года.

С самого начала работы на заводе Дмитрий погрузился в общественную жизнь. Постоянно участвует во всех спортивных мероприятиях. На ежегодной спартакиаде выступает за команду ИПК «Щит» в футболе, плавании, беге и прыжках – на его счету несколько призовых мест.

«В прошлом году ИПК «Щит» по результатам всех состязаний спартакиады занял первое место. Надеюсь, в этом году тоже будем первыми. На соревнованиях по футболу мы уже разгромно победили, не пропустив ни одного гола», – гордится молодой специалист.

Пожалуй, ни одно мероприятие Совета молодежи не проходит без него! Тут и турслеты, и промышленный квест, который ежегодно проводят для студентов, чтобы привлечь их на работу.

«По итогам прошлого года Совет молодежи ЧЭАЗ стал лучшим советом Чебоксар. В награду за первое место руководство завода организовало для нас поездку на Свиягу. Признание наших заслуг, конечно, мотивирует, и мне хочется делать еще больше для завода, работать еще лучше», – отмечает Дмитрий.

Особая атмосфера

Евгений Якимов – инженер-конструктор 1 категории. Он пришел на завод в 2016 году по целевому договору, будучи студентом третьего курса ЧГУ.

Сейчас вместе с командой конструкторов Евгений занимается разработкой контакторов, а также курирует производство серийных изделий. Гордости не скрывает: продукция, к выпуску которой инженер приложил свои ум и руки, востребованы во всех отраслях. Евгений признается: уходил с ЧЭАЗ на другое предприятие. Но через полгода вернулся. Говорит, здесь особая атмосфера.

«Многие думают, что завод – это скучно, цеха, станки, нудные дни, похожие один на другой. Но по факту это не так. Здесь очень интересные люди, которые активны и в спорте, и в творчестве, постоянно что-то придумывают, вовлекают в эти активности друг друга», – рассказывает Евгений. Он – активный участник Совета молодежи. И не скрывает, что здесь не просто его коллеги, а друзья, с которыми можно обсудить любые вопросы.





Андрей Алексеев, сборщик микропроцессорных блоков

В поисках стабильности

Андрей Алексеев работает на предприятии полтора года. «Я сам нашел объявление, пришел на собеседование, поговорил. Хотел на одну должность, но, так как опыта не было, меня взяли на другую», – рассказывает он.

Занимается Андрей сборкой микропроцессорных блоков релейной защиты. На его участке трудится 7 человек. Каждый выполняет определенную операцию. Конвейерный метод позволяет в день собирать до 20 умных устройств. Андрей вспоминает, хватило месяца, чтобы освоить все процессы и начать выполнять план наряду с опытными коллегами.

«Стабильность – это первое, что я выбрал при устройстве на работу», – рассказывает он. О своем решении, принятом полтора года назад, он не жалеет. Здесь он чувствует себя уверенно, крупное предприятие соблюдает все социальные гарантии, работа нравится, а самое главное, все у него получается. Приятный бонус – доброжелательный коллектив, руководство, готовое помочь и поддержать.

Сегодня на заводе работают более восьмисот молодых специалистов в возрасте до 35 лет. Это почти треть коллектива. И с каждым годом молодежи становится больше.

Между тем ЧЭАЗ строит планы по серьезному увеличению объемов выпускаемой продукции – предстоит переход на 2-3хсменную работу. Нужны кадры.

Сейчас набираются электромонтажники-схемщики, слесари механосборочных работ, электросварщики, огиновщики, токари, слесари-инструментальщики. Завод примет даже тех, у кого нет образования, опыта работы. Во время адаптации предоставляется полное сопровождение: к каждому новобранцу прикрепляют наставника, который передает знания и доводит до аттестации, то есть до получения разряда. В зависимости от профессии период ученичества длится от 3 до 6 месяцев. На это время предусмотрена стипендия, но если человек сразу начнет выполнять нормы, то, естественно, он будет получать зарплату.



Николай Сорокин, главный конструктор ИПК «Реконт»

Лучше немцев

Главный конструктор по электрическим аппаратам ИПК «Реконт» Николай Сорокин на заводе с 1996 года. Человек, увлеченный своей работой. Про контакторы на конвейере, предназначенные для включения и выключения электрической нагрузки, может рассказывать интересно и долго: «Эти уже второго поколения – у них современный промышленный дизайн, они удобны в эксплуатации».

Очень надежные – с хорошими ресурсными характеристиками, потому и пользуются большим спросом. Аппараты предназначены для работы в тяжелых режимах – когда, например, двигатель нагружен. Надежно работают в суровых условиях – при температурах от минус 60 до плюс 60 градусов. Простые в установке, обслуживании и ремонте – легко возвращаются в рабочее состояние. Вставляется ЗИП, отвинтил два винтика, контакты поменял – и он снова щелкает еще миллион включений и выключений...

Каждый аппарат – это комбинация узлов и деталей. Уникальность ЧЭАЗа заключается в том, что он является предприятием полного технологического цикла, потому и всю оснастку под все виды выпускаемых деталей завод делает сам – вплоть до горячей переработки пластмассы».

Очень много, говорит Николай Николаевич, опытно-конструкторских работ по заданию Минпромторга РФ. Только под его руководством выполнено около трех десятков ОКРов. Большая работа проведена в рамках госпрограммы импортозамещения: «Сделали полный функциональный аналог импортного образца. Причем наш аппарат получился даже лучше, чем немецкий: меньше по габаритам и дешевле – полностью из наших материалов и компонентов. Используем новый суперпластик, который держит 300 градусов, – представляете!?»

Николай Сорокин является лауреатом государственной премии Чувашии в области науки и техники – удостоен награды в 2020 году в составе авторского коллектива совместно с учеными ЧГУ. А в 2003 году он получил государственную молодежную премию – за разработанный им самый малогабаритный вакуумник. Кстати, по его мнению, работа конструктора сегодня очень привлекательна для молодых людей. Молодежь нынче амбициозная – вот и карты им в руки. Тем более что сегодня доступны современные цифровые средства: «Это мы в свое время чертежи делали тушью, от руки, а сегодня в этом деле помогают компьютеры – быстро, точно и эффективно». Николай Николаевич очень рад, что молодежь идет в профессию. Выпускники ЧГУ пополняют ряды конструкторов «Реконта» и в прошлом году, и в нынешнем – есть кому передавать опыт. Главный конструктор сам является ассистентом кафедры электрических и электронных аппаратов ЧГУ – отличная возможность присмотреться к студентам: «Вот и выбираем самых толковых».



Дмитрий Мочалов, начальник бюро программирования

Пришел, заразился...

Дмитрий Мочалов, начальник бюро программирования ОНТ ИПК «Приводная техника», на завод пришел тоже из университета – работал там. «Направление деятельности в ЧГУ совпало с тем, что нужно было заводу, – пришел, заразился, с тех пор я здесь».

Понравилась работа – интересная, сложная... Вокруг нас сегодня очень много вычислительных устройств – как в быту, так и на объектах инфраструктуры. Всем этим нужно управлять – вот и занимаемся созданием программ для систем управления оперативными средствами», – описывая сферу своей деятельности, говорит он.

Это могут быть, к примеру, силовые устройства, которые управляют очень большими и мощными двигателями, всевозможными энергетическими устройствами. Причем такие электродвигатели подразумевают, что питание высоковольтное, большие токи, что накладывает требования не только обеспечить функциональную работу машины, но и окружить ее всевозможной защитой, чтобы, не дай бог, не пострадал персонал или в процессе аварийной ситуации не обрушилось все вокруг.

«Работа на заводе привлекает тем, что здесь можно заниматься масштабными проектами, которые реализуются в течение нескольких лет, – продолжает начальник бюро. – Порой на старте и не представляешь, во что это выльется, – если бы знал, что будет так сложно, может, испугался и не взялся бы за него. Техзадание на тот или иной проект нередко является лишь вершиной айсберга. Его подноготная не всегда очевидна. Начинаешь изучать, погружаешься глубже – а там скрыта такая махина! Бывает, не получается месяцами, и сон теряешь. Но у нас способный коллектив научных работников – потихоньку все вытягиваем. И какое удовольствие, когда получаешь результат, ради которого все так долго и напряженно работали. Творческая работа увенчалась успехом: наконец-то все ожило, заработало!»

Можно подумать, что доверять молодежи такую работу – полное безрассудство. Но Дмитрий Мочалов иного мнения: «Наоборот, стараемся брать молодых людей – несмотря на отсутствие опыта. Потому что у них нет заикленности в профессиональных рамках, которая в процессе долгих лет устанавливается и цементируется в каждом из нас. Работник с опытом идет по проторенной дорожке, а молодежь из-за подвижности ума способна находить наиболее эффективные решения, которых с той проторенной дороги не всегда видно».

Впрочем, «взрослых» коллег он не обижает – отдает должное их опыту: «Они, в свою очередь, тоже обладают преимуществом – четко знают, чего не следует делать, что очень сильно экономит время и силы при решении разных задач. Чего не скажешь о молодежи – она порой много энергии тратит на поиск ненужного. Поэтому и необходимо обеспечение баланса дерзости молодежи и мудрости старших». Это и есть преемственность поколений, с которым, уверен Дмитрий Олегович, в возглавляемом им бюро все в порядке.



Кирилл Новиков, инженер по наладке и испытаниям

В сердце устройств

Кириллу Новикову всего 22 года. Он трудится в научно-производственном центре «Цифровые технологии для электроэнергетики» инженером по наладке и испытаниям.

«Моя задача – протестировать уже собранный готовый блок: проверить его функциональность, а также способность выдерживать длительные нагрузки и высокие температуры. С помощью определенной программы на компьютере мы заходим внутрь устройства, так сказать, в сердце этого блока. И там можем полностью настроить данные, матрицу, коэффициенты, переменные, задать ему нужное время, проверить состояние реле. Если всё в порядке, я оформляю протокол испытаний и ставлю финальные отметки, что устройство полностью функционирует и готово к серийной работе», – рассказывает молодой специалист.

Как объясняет Кирилл, к радиотехнике его тянуло еще с детства, плюс старший брат тоже выбрал это направление и получил высшее техническое образование в Москве. Кирилл тоже сейчас учится – в Чувашском государственном университете.

Молодой специалист работает на заводе ровно год. В 2023-м он окончил Чебоксарский электромеханический колледж. На выпускных экзаменах способного парня заметил его нынешний начальник Юрий Иванов и предложил влиться в дружную команду электроаппаратного завода.

«Ежегодно я являюсь председателем государственной экзаменационной комиссии ЧЭМК, поэтому за кадрами прежде всего обращаюсь именно в колледж, это наиболее простой путь. Естественно, стараюсь выбирать тех, кто хочет заниматься нашим направлением, кто показывает результаты в радиотехнике, понимает ее», – говорит директор производства Юрий Иванов.

После защиты диплома Юрий Петрович беседует с наиболее перспективными ребятами и делает им «предложение, от которого сложно отказаться».

«Предложение на самом деле привлекательное, потому что мы хорошее предприятие, имеем серьезную научную базу, у нас хороший кадровый состав. Поэтому выпускники с удовольствием идут на ЧЭАЗ. А нам, в свою очередь, хочется поработать с молодежью, потому что они такие целеустремленные. Им всё хочется знать, всё хочется посмотреть, изучить что-нибудь новое – с такими ребятами приятно работать!» – подчеркивает Юрий Иванов.

Сейчас в цеху С-3 из 60 работников половина – специалисты до 35 лет. Как отмечает Кирилл Новиков, влиться в коллектив ему было просто.

«У нас работают профессионалы, которые знают свое дело на 100 %. И мне, как молодому специалисту, старшие инженеры всегда во всем помогают. Весь коллектив у нас очень дружный, в любой момент всегда могут друг друга поддержать», – констатирует Кирилл.

ЛУЧШИЕ ЗА МЕСЯЦ

**Александр Иваков**

Начальник отдела, ОБТИС

Благодарим за четкое и оперативное решение производственных задач

**Ольга Карпова**

Инженер-конструктор 2 категории, ДКРУ

Ценим за трудолюбие и ответственное отношение к делу

**Александр Кондратюк**

Директор по работе со стратегическими заказчиками, ОП в г. Иркутске

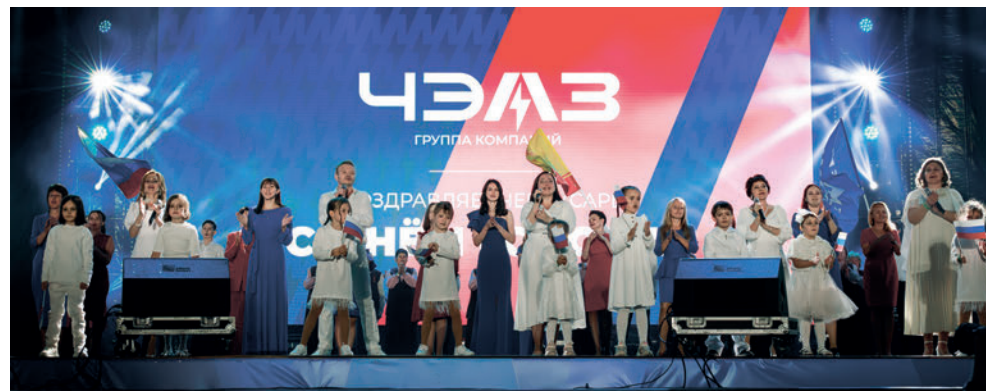
Восхищаемся Вашим профессионализмом и экспертностью

**БУДЬ В КУРСЕ СОБЫТИЙ**

СОБЫТИЕ

Соло и хором, маркерами и фломастерами

ЧЭАЗовцы признались в любви Чебоксарам



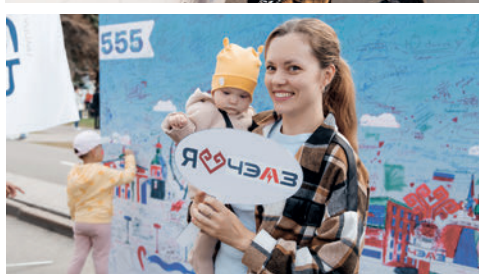
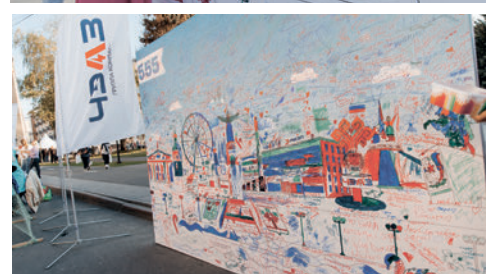
Рассказать о любви к родному городу, о предприятии и людях, которые на нем работают. Да не скучно и пресно, а ярко, креативно, в стихах, песнях, творческих номерах. Для ЧЭАЗ – это не задача со звездочкой, а, по сути, дело привычное.

Ведь в нашем большом коллективе немало талантливых людей. И они стали настоящим украшением фестиваля «Чебоксары – город славы трудовой», который уже 10 лет проходит в День города и собирает представителей промышленных предприятий столицы.

В этом году в честь 555-летия столицы в праздничной программе фестивалю выделили вечернее время. А значит, творческие номера, подготовленные работниками заводов и фабрик, могли

увидеть большее число горожан, ведь основные гуляния проходят вечером. А ЧЭАЗу повезло вдвойне – наше выступление стало завершающим аккордом фестиваля перед выходом основных приглашенных артистов.

Также ЧЭАЗ принял участие и в работе Творческого бульвара, в который на несколько часов превратилась центральная улица Чебоксар. Для горожан мы приготовили большую раскраску с видами столицы Чувашии, где каждый мог оставить свой след, раскрасив здания в любимые цвета либо написав пожелания городу-юбиляру. Наша идея пришлась по душе не только детям, но и взрослым.



Татьяна Мазикова, председатель первичной профсоюзной организации АО «ЧЭАЗ»: «Программа ЧЭАЗ каждый год посвящена определенной теме. В один год это была тема дружбы народов, проживающих в Чувашии, в другой – тема любви: к семье, работе, друзьям и коллегам, в третий – связи поколений и наставничества. В этом году заводчане рассказали о своей любви к городу как к части нашей любимой республики и страны. На сцену вышли более 50 человек, это не только электроаппаратчики, но и ветераны, и дети сотрудников. В этом кроется основа социальной политики ЧЭАЗ – поддержка не только работников, но и тех, кто передал нам свои знания и опыт, и тех, кто продолжит наше дело».



Посмотреть видео выступления на Красной площади можно здесь



Посмотреть фото с Творческого бульвара можно здесь

На благо города и горожан

Проект «УПК 21» стал лауреатом городской премии



Традиционно в преддверии Дня города в столице Чувашии проходит подведение итогов конкурса «Общественное признание». Его лауреатами становятся те, кто вносит существенный вклад в развитие Чебоксар, кто делает это подчас не по долгу службы, а по зову сердца. В этом году на конкурс по 12 номинациям было подано 270 заявок.

В номинации «На благо города и горожан» дипломом лауреата премии за 2-е место награжден Чебоксарский электроаппаратный завод за проект «УПК-21». Приз получала руководитель Ресурсного центра Наталия Обидова.

Проект «УПК-21» стартовал в 2021 году. Было заключено 5-стороннее соглашение о сотрудничестве между Министерством образования Чувашии, администрацией города Чебоксары, Чебоксарским электромеханическим колледжем, Чувашским госуниверситетом и АО «ЧЭАЗ». Одна из целей проекта – создание учебно-производственных классов, где бы ученики могли изучать теорию и получать практические навыки по программам профобучения.

Первоначально участниками были 5 чебоксарских школ, сегодня в проекте задействованы 144 класса.

Так, в марте 2022 года в рамках проекта в школе участника ввели урок черчения. Учителя профильной дисциплины прошли повышение квалификации через Институт образования, так как данный урок необходим для освоения программы обучения по профессии электромонтажника-схемщика.

На протяжении всей профподготовки учащиеся активно принимали участие в мероприятиях университета и предприятия, посещали завод и вуз с экскурсиями, принимали участие в олимпиадах, в частности «Надежда электротехники Чувашии», квесте «Дорога в будущее».

И вот первый результат большого проекта: пять выпускников УПК-21 поступили в Высшую инженерную школу Чувашского государственного университета. Четверо из них заключили целевой договор с Чебоксарским электроаппаратным заводом. Ждем молодых коллег на предприятии!

ХОББИ

РИТМ ЖИЗНИ

Антистресс-терапия от начальника отдела импорта и внешнеэкономической деятельности



Дмитрий Коробов, начальник отдела импорта и внешнеэкономической деятельности, еще в детстве хотел научиться играть на барабанах. Но реализовать мечту получилось только в сознательном возрасте. Причем вспомнил он о ней случайно, когда увидел объявление о курсах обучению игре на барабанах.

Ритмы Дмитрий отбивает уже два года. Ударную установку купил себе сразу, как только начал заниматься. Благо современные музыкальные инструменты сегодня безопасны для ушей домохозяев и соседей, поэтому бить в барабаны можно хоть целый день.

Первый концерт состоялся у Дмитрия уже спустя полгода после занятий. Для

выступления он выбрал композицию группы Metallica. Вспоминает – волнение зашкаливало. Но удовольствие от игры перекрыло весь стресс. В сентябре второй концерт. На этот раз снова рок – песня Linkin Park. Дмитрий Коробов признается, что выступление на сцене – не самоцель. Его захватывает сам процесс игры, изучения новых ритмов и возможность исполнить свои любимые песни. Получаешь огромный прилив энергии и антистресс-терапию. *«Уж лучше стучать по барабанам, чем кому-то по голове. Хотя хочется иногда наоборот»*, – шутит Дмитрий.

Начальник отдела отмечает, что прелесть игры на барабанах в том, что необязательно иметь хороший музы-

кальный слух. Ему, например, не то что медведь на ухо наступил, а даже потоптался. Но это оказалось не проблемой! Главное – иметь чувство ритма, развивать координацию движений и скорость игры. Отбивать биты одновременно руками и ногами – мощная тренировка для мозга.

После очередного концерта Дмитрий Коробов планирует продолжить обучение, но уже с частным преподавателем. Конечно, хобби не самое дешевое. Но зато так приятно реализовывать детские мечты!

Творить, развиваться, создавать...

Дети сотрудников ЧЭАЗ отдохнули в лагере для одаренных детей



50 счастливых билетов в мир новых знаний, творчества и приключений! Именно столько путевок выделил ЧЭАЗ для детей своих сотрудников в уникальный лагерь для одаренных детей «Эткер». Две недели насыщенной жизни, где каждый день – это возможность не просто отдыхать, но и творить, развиваться, создавать собственные проекты!



Юных гостей ждали четыре тематические смены:

«Формула научных открытий» – смена для настоящих исследователей! 19 детей ЧЭАЗовцев погрузились в мир захватывающих научных опытов, квестов и мастер-классов.

«ПроФи» – смена для тех, кто меч-



тает создавать собственные проекты! Робототехника, изучение БПЛА, 3D-моделирование – все это поможет ребятам реализовать свои смелые идеи в будущем.

«РАди Творчества» – смена для тех, кто мечтает попробовать себя в журналистике, блогерстве.



«Территория креатива» – смена для тех, кто хочет блистать на сцене и проявить себя в творчестве.

Родители отмечают: время, проведенное в «Эткере», стало для ребят одним из самых ярких моментов летних каникул.

Александр Иваков, начальник ОВТИС (дочь Анна)

Дочка провела в «Эткере» вторую смену. Стоит отметить, что приятно удивили комнаты, где жили дети, и кабинеты для занятий. Мы, родители, и сами отметили, как приятно находиться в Кампусе, где жили дети. Комнаты чистые, современные. Там есть всё для комфортного проживания. На самой территории лагеря «Эткер» также чисто, аккуратно, благоустроено. В часы посещения мы гуляли там с дочерью.

Дочь до сих пор с удовольствием вспоминает вожатых, Евгения и Екатерину, и ребят из отряда. Они быстро сдружились благодаря вожатым. Евгений и Екатерина всегда помогали им в проведении и участии в мероприятиях. Кстати, мероприятия были не только развлекательные, но и познавательные, что нам, родителям, конечно же, важно! Причем, по отзыву дочери, совсем нескучные! Каждый вечер у ребят был ритуал – «Свеча», что позволяло ребятам из отряда ещё больше сблизиться. По окончании смены дочь утвердилась в решении: «Хочу сюда ещё!»

Виктория Иванова, старший диспетчер С-1 (сын Артем)

Все мероприятия проходят очень активно. Каждый день репетируют номера, ставят сценки, танцуют. С 3D-ручкой дети смастерили себе очки. Очень собой были довольны! Также был мастер-класс с фотоаппаратом, детей учили, как пользоваться и применять его в деле, что актуально в наше время. В лагере очень вкусно кормят и не дают проголодаться. Вожатые в лагере замечательные, всегда могут помочь со всеми вопросами о наших детях в любой момент.

Татьяна Константинова, старший менеджер ДПНУ (сын Виталий)

Первую неделю привыкал, вторая неделя была весёлая. Уходил из лагеря очень довольный. Больше всего Виталию понравились проводимые научные опыты, создание игр на компьютере. И то, что вкусно кормят. Не без этого, конечно. Был приятно удивлен подарком (кружка с логотипом и сладости), который вручили каждому в конце смены.

Алёна Расколова, помощник руководителя ИПК «Щит» (дочь Василиса)

Моя дочь была в лагере в первый раз в 1-й смене «Формула научных открытий» (научные опыты, квесты, мастер-классы). Под большим впечатлением (особенно от занятий по криминалистике). Самые лучшие вожатые, каждый день разнообразная программа развлечений. Отличное питание (учитывая, что ребенок очень избирателен в еде). Ребенок в восторге, на следующий год просится снова.

Алина Гордеева, главный специалист СМК УСПИРД (сын Илья)

Больше всего сыну понравилось то, что в лагере они научились программировать работу дронов и управляли ими. Было интересно и познавательно.

С ЮБИЛЕЕМ!

Заводская легенда

Инженер-конструктор
Ольга Николаева отмечает юбилей



Богат наш завод на ярких, изобретательных, ответственных и творческих людей. О настоящем достоянии департамента низковольтных комплектных устройств, опытнейшем специалисте – инженере-конструкторе, председателе

профсоюзного комитета ИПК «Щит» Николаевой Ольге Альвиновне, которая 20 августа отмечает 65-летний юбилей, – рассказывают ее коллеги.

Каждый сотрудник, приходя на своё первое рабочее место, так или иначе сталкивается с различными бытовыми и хозяйственными вопросами. В нашем подразделении есть человек, который с самого начала окружает новичков своим вниманием и заботой. Этим своего рода проводником в жизнь и является Ольга Альвиновна. Но как же она сама пришла на завод? Что побудило выбрать профессию, которой отдано без малого 46 лет?

Ольга Николаева: «Первые два года я училась в педагогическом институте на факультете иностранных языков, затем поняла, что не мое, и пошла в техникум электромеханический на направление «электрические аппараты» вместе с подружкой. Самые интересные предметы были аппараты: реле, приборы – все это сориентировало меня на работу на электроаппаратном заводе. Меня на

работу привел папа, в сборочный цех С-8 (С-9), где делали шкафы, ящики, щиты. Работала сначала монтажницей. А потом нас пригласил главный конструктор Михайлов Юрий Борисович, двух девушек-монтажниц, в отдел военной техники»

За время работы в ОГК-2, ИТЦ, ИК ВА, ОСКУ, КО НКУ Ольга Альвиновна занималась разработкой блоков управления синхронными двигателями, панелей управления многоскоростными двигателями, провела большую работу по расширению номенклатуры панелей управления многоскоростными двигателями. Начиная с 1999 года была бессменным разработчиком щитов ввода с автоматическим переключением резерва для эскалаторов метрополитенов России и стран СНГ. Так в течение 15 лет Ольга Николаева вместе с коллегами занималась разработкой панелей управления для метрополитенов Москвы, Санкт-Петербурга, Самары.

Кроме разработки непосредственно конструкторской документации Ольга Альвиновна немало усилий приложила как наставник для молодежи.

Сергей Храмов, главный специалист по ВТ ДНКУ ИПК «Щит»: «Вместе в Ольгой Альвиновной мы прожили немало жизненных ситуаций – от рабочих

моментов до бытовых. Вместе заставляли механизацию и оптимизацию труда: переход конструкторского отдела с кульманов на работу за компьютерами. Переезд из 32-го в 13-й корпус. На Ольгу Альвиновну всегда можно положиться, и в конструкторской разработке изделий, и в крепком дружеском плече. Если нужно замолвить слово в трудовом коллективе, поручиться перед руководством, войти в положение – отказа от нее не услышишь».

Помимо рабочих моментов хочется отметить и то, что Ольга Альвиновна воспитала двух талантливых детей, которые являются отражением наиболее ярких достоинств матери: сын Михаил посвятил себя медицине, а дочь Людмила пошла по творческой стезе, занимаясь реставрацией художественных произведений.

Поздравляем Ольгу Альвинову с юбилеем! Пусть Ваше сердце и дальше пылает от страсти к жизни, а улыбка никогда не покидает Ваше лицо. Пусть рядом будут те, кто согревает своим добрым сердцем, поддерживает в трудную минуту и всегда находит время и повод просто побыть рядом.

Коллектив КБ-5 ДНКУ АО «ЧЭАЗ»



<<< Присоединяйся к нам!

Вкус победы

В Республиканском туристическом слете Советов работающей молодежи Чувашии приняли участие более 100 молодых специалистов, 17 команд из 8 муниципальных округов.

Ребята жили в палаточном лагере и проходили различные испытания: «Спортивная гребля», «Кулинарный поединок», «Творческий поединок», «Спортивная рыбалка», «Гонка героев». А еще были обед на костре, песни под гитару, дискотека под дождем, мастер-классы

На республиканском турслете Совет молодежи ЧЭАЗ стал лидером в нескольких испытаниях

и много новых знакомств.

Наши активисты из Совета молодежи взяли первое место в кулинарном соревновании. Они удивили жюри своими оригинальными блюдами: закуской пыж, гранатами по-итальянски (картофель в мундире), макаронами по-флотски, сытным супом на костре, пловом из курицы в казане, салатом из апельсинов и прохладным компотом. Все это было сервировано и подано в стиле бохо.

Также наши ребята получили серебро за

прохождение полосы препятствий «Гонка героев». В этом состязании были необходимы ловкость, скорость и сила!

Поздравляем наших коллег и напоминаем, что присоединиться к Совету молодежи ЧЭАЗ могут все желающие, кто чувствует себя молодым.

Вас ждут участие в интересных мероприятиях заводского и республиканского масштаба, увлекательные поездки, спортивные и творческие активности.

КРОССВОРД

Друзья, предлагаем поучаствовать в нашей активности!

Мы подготовили для вас летний кроссворд с секретом. Составьте слово из выделенных цветом букв и отправьте его в личные сообщения в нашей группе «ВКонтакте».

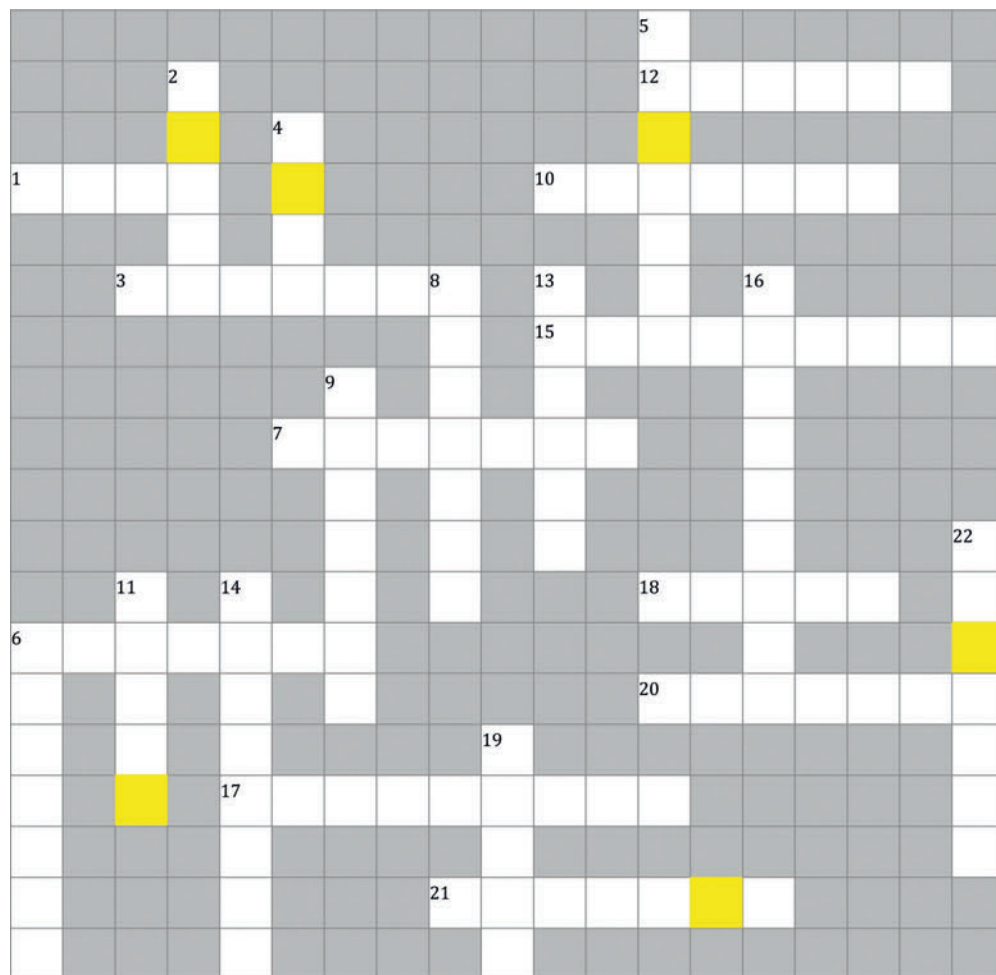
Случайным образом выберем троих победителей и подарим им приятные сувениры от ЧЭАЗ.

ПО ГОРИЗОНТАЛИ:

1. Действие комара, побуждающее к чесанию.
3. «Скейт» с рулем.
6. И зерноуборочный, и кухонный.
7. Летний гибрид кресла и раскладушки.
10. Сливочное мороженое французского происхождения.
12. Каникулы трудящегося.
15. Любимый цветок Ван Гога.
17. Зеленое кольцо на олимпийской эмблеме.
18. Простофиля среди сорняков.
20. Так называют и июль, и верхнюю часть дерева.
21. Время суток, которому больше всего радуются петухи.

ПО ВЕРТИКАЛИ:

2. «Ковёр» поверх пруда.
4. Бывшая трава.
5. Круговой танец вокруг костра.
6. Эту траву и слепой распознает.
8. «Жаркий дом» для растений.
9. Адрес дедушки, которому пишется письмо.
11. Напиток из блендера.
13. Питательная огородная зелень.
14. Летняя обувь, которую носили еще в древнем мире.
16. Знойное место на пляже.
19. За его образование у человека отвечает меланин.
22. «Холст» для рисования мелками.



СЕКРЕТНОЕ СЛОВО
<<< ПРИСЫЛАЕМ СЮДА!



Учредитель – АО «ЧЭАЗ». Адрес учредителя, издателя и редакции – 428020, г. Чебоксары, пр. И. Яковлева, д. 5. Время подписания номера в печать – 15 часов, по графику – 15 часов. Зак. № 10-2023. Тир. 999 экз. Отпечатано индивидуальным предпринимателем Брындиной Натальей Александровной. Юридический адрес: 428017, Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. Мичмана Павлова, 10А-47. Распространяется бесплатно. Перепечатка материалов допускается только с разрешения редакции.

Главный редактор:
Н. В. Андреева
Телефон редакции:
39-55-89, 39-52-85
Компьютерная верстка:
Р. Ю. Карапулов

