



Корпоративное издание акционерного общества «Чебоксарский электроаппаратный завод»

ЭЛЕКТРИК

Издается с ноября 1942 г.

№4 Август 2026 г.



Самим себе бросаем вызов

ГК РусЭл-ЧЭАЗ выполнило важные этапы большого проекта

О важности этапов на пути к осуществлению крупного проекта мы узнали у директора планово-диспетчерского департамента Иванова Ю.П..

Юрий Петрович подчеркнул, что изготовление оборудования по столь значимому и уникальному проекту ВАПС «Восток Ойл» — сложная и интересная задача. Особенностью заказа было применение в нем инновационной интеллектуальной РЗА, что потребовало приложения немалых усилий всей производственной цепочки и личного вклада каждого сотрудника на всех ее этапах: начиная с технологической подготовки производства, разработки оснастки, испытательного оборудования, освоения испытателями новейших схемотехнических решений наших конструкто-

ров, производства и отладки опытной партии микропроцессорных блоков, а также сборки конечных устройств.

«Вся работа была тщательно спланирована, смежные бизнес-единицы оказывали нам поддержку, не подвели и передали все в срок», — отметил Юрий Петрович. Сложностей на этом пути было более, чем достаточно: оттачивались таланты разработчика, конструктора и программиста, мастерство инженера и рабочего. Многие дорабатывались в процессе, вносились коррективы в том числе и в чертежи. Этим заказом мы бросили себе вызов и, реализовав его, не только научились работать по-новому, но и превзошли себя во всех привычных алгоритмах действий.

Итогом всех приложенных усилий

является произведенная цехом С-3 продукция в комплексной поставке из 24 шкафов (управление и автоматика, защита трансформаторов и шин, преобразование аналоговых и дискретных сигналов, сетевых коммутаций, серверного оборудования и информационной безопасности), а также 198 микропроцессорных терминалов и устройств 3 поколения инжиниринга с цветными графическими дисплеями и набором современных интерфейсов связи.

Ввиду слаженных действий сотрудников смежных производственных подразделений все удалось выполнить в срок.

Слова благодарности заслуживает каждый работник цеха, приложивший свой добросовестный труд в общую победу!

В НОМЕРЕ

Как "закалялась" электротехническая сталь

ЧЭАЗ реализовал крупный комплексный проект "Восток Ойл"
стр. 2

Чествование труженников ЧЭАЗ

В цехе С-1 состоялось торжественное мероприятие
стр. 3

Ж/Д-пути от 1 до 2 площадки

О забытой железнодорожной ветке между производственными корпусами
стр. 4

В почтенном возрасте газета

Эссе о газете предприятия, которая почти век радует читателей свежими новостями
стр. 5

Улицы первых заводчан

Воспоминания члена Совета ветеранов о первых улицах электроаппаратчиков
стр. 7

БУДЬ В КУРСЕ СОБЫТИЙ



В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

Как "закалялась" электротехническая сталь

Крупный комплексный проект успешно реализован

Высокоавтоматизированная подстанция (ВАПС) 110 кВ «Восток Ойл», Нефтеаливной порт «Бухта Север» с цифровым оборудованием по 3-ей (самой «цифровой») архитектуре спроектирована, изготовлена и успешно отгружена.

Крупный комплексный проект подразумевал командную работу множества подразделений. Важно отметить, что данный реализованный проект — это не штатный заказ, предусматривающий последовательное прохождение всех технологических этапов и изготовление оборудования согласно налаженным процессам с имеющейся документацией. В данном случае речь идёт о производственном проекте, работа над которым начинается с технического задания и участия в тендере.

Реализация проекта высокоавтоматизированной подстанции (ВАПС) III архитектуры в части проектирования и поставки оборудования для подстанции «ПС 110 кВ Нефтяной терминал» проекта «Восток Ойл» заняла порядка девяти месяцев.

Длительность цикла была обусловлена не только сложностью технических решений, но и необходимостью точной координации поставок стороннего оборудования, а также многоэтапным процессом согласования рабочей конструкторской документации (РКД) с непосредственным Заказчиком.

Петр Геннадьевич Варганов, директор центра инжиниринга и НИОКР «Цифровые технологии для электроэнергетики» (ЦИИ-НИОКР «ЦТЭ») подчеркнул, что «данный заказ — это три в одном: большой цифровой проект, проверка и подтверждение высокого уровня компетенций ЧЭАЗ в цифровом и силовом оборудовании для энергетики, а также испытание на прочность всего коллектива предприятия в условиях экономического кризиса».

Подобных проектов в масштабах страны немного, а решения имеют всего лишь несколько производственных предприятий. ЧЭАЗ — единственный участник тендера, который в контуре Группы компаний может самостоятельно спроектировать и изготовить как силовое, так и вторичное, в том числе цифровое, оборудование.

В ходе работы над проектом перед ЧЭАЗ предстал ряд вызовов, типичных для масштабных энергообъектов:

— постоянное уточнение исход-

ных данных,

— корректировка смежных разделов и спецификаций РКД от сторонних поставщиков.

Наиболее важными были вопросы расхождений между предварительными и финальными схемами оборудования РЗА, АСУ ТП, силового оборудования и систем мониторинга. Подобные разночтения в актуальных версиях схем — стандартная практика при работе с пулом различных поставщиков. Для минимизации рисков команда действовала на опережение: заблаговременно выявляла несоответствия и своевременно актуализировала проектные решения.

Конструкторская документация (КД) на шкафы РЗА и АСУ ТП в основном была разработана еще в декабре 2025 года, однако запуск в производство стартовал исключительно после полного согласования комплекта РКД. Это жесткое условие позволило исключить тиражирование ошибок на последующих этапах. Четкая увязка проектных и производственных циклов обеспечила преемственность данных и минимизировала простои на стыке этапов, что в итоге предотвратило дорогостоящие переделки на стадии изготовления и сборки.

Процесс интеграции и привязки оборудования РЗА и АСУ ТП под финальные решения поставщиков занял порядка шести месяцев. Ключевой задачей было не допустить рассогласования между цифровой моделью и фактическими схемами. Поэтапная синхронизация позволила добиться полного соответствия на всех уровнях, что является критическим фактором для надежной работы подстанции.

Директор УПИК РЗА и АСУ ТП Ильин Дмитрий Михайлович подчеркнул, что проект реализовывался параллельно с другими крупными задачами предприятия, что также заслуживает особого внимания. Высокая загрузка стала стимулом для оптимизации рабочих процессов. Благодаря грамотному распределению приоритетов и использованию производственных мощностей по заранее выстроенному плану удалось избежать «размывания» фокуса. Каждый специалист четко понимал критичность задач по срокам и качеству, удерживая их в приоритете.

Управление проектом опиралось на единую информационную модель и сквозной календарный план, доступный всем ключевым



участникам. Внедрение единого реестра изменений обеспечило прозрачность: каждая корректировка фиксировалась с указанием ответственного, влияя на сроки и необходимых действий в смежных подразделениях. Регулярные кросс-функциональные совещания с участием проектного института, Заказчика, ЦУП и смежных подразделений позволяли оперативно урегулировать спорные вопросы и поддерживать высокий темп согласований.

На логическом уровне проектирования ключевым инструментом разработки и верификации файла описания конфигурации подстанции (SCD) выступило программное обеспечение CHEAZ Substation Configuration Tool (CSCT). Решение обеспечило централизованное конфигурирование интеллектуальных электронных устройств (IED), маршрутизацию GOOSE- и SV-сообщений, а также привязку логических узлов к физическим каналам в рамках единой информационной модели. Встроенные механизмы валидации позволили автоматизировать контроль непротиворечивости конфигурации, корректности информационного обмена между станционным уровнем, уровнем присоединения и уровнем процесса, а также гарантировать соответствие жестким требованиям стандарта МЭК 61850. Перенос части контрольных процедур (включая верификацию профилей GOOSE/SV и корректности привязки сигналов) на ранние этапы, до выпуска РКД, позволил своевременно устранить основные несоответствия и минимизировать риски

на этапе производства.

На всех этапах реализации данного проекта команда действовала как единый механизм: проектировщики и конструкторы своевременно актуализировали документацию, инженеры-испытатели заблаговременно формировали сценарии проверок, производство гибко управляло приоритетами, а служба качества обеспечивала непрерывный контроль. Такой комплексный подход позволил удержать общий график и гарантировать высокое качество решений.

Проект был выполнен в заявленные сроки. Изменение графика запуска в производство было успешно компенсировано за счет оптимизации длительности последующих стадий, чему способствовали заранее подготовленные решения и автоматизированная проверка согласованности.

Достигнутый результат — это следствие слаженной работы всех подразделений, где каждый отдел не только своевременно и качественно закрывал свои задачи, но и оперативно поддерживал смежные команды. На выходе была получена полностью согласованная система ВАПС III архитектуры, соответствующая жестким требованиям Заказчика и отраслевым нормативам.

Данным результатом по праву могут гордиться все участники проекта. От лица руководства выражается благодарность за щепетильный труд, компетентность, наивысшие формы самоорганизации и ответственности!



⚡ ТРУДОВОЙ ПОДВИГ

Чествование труженников ЧЭАЗ

В цехе С-1 состоялось торжественное событие

Маляры производства С-1 Агаларов Рустам Асланович и Бандина Алина Юменалиевна приняли одачи в свою честь.

Сотрудники предприятия стали примером ответственного отношения ко взятым на себя обязательствам, высокого темпа работы и режима многозадачности в рамках реализации крупного заказа «Восток Ойл».

Маляры работали на протяжении 3 месяцев вдвоём в 2 смены практически без выходных

для того, чтобы осуществить окрашивание 450 тонн металлоконструкций и уложиться в договорные сроки.

Генеральный директор ЧЭАЗ Александр Ювенальевич Горелов и заместитель генерального директора по производству Крючков Сергей Валерьевич поздравили труженников с высокими достижениями на трудовом поприще, торжественно вручили почётные грамоты и особенные подарки — наручные часы с гра-

вировкой.

"Не каждый специалист может выдержать работу в таком режиме, тем более окрашивая изделия жидкими красками. Огромное им спасибо!" — прокомментировал работу коллег директор производства «ЩИТ» Евгений Викторович Горбунов.

Поздравляем Рустама Аслановича и Алину Юменалиевну, благодарим за профессионализм и высокое мастерство!



⚡ ЗНАЙ НАШИХ

Проект "Созидатели города"

Фото сотрудника ЧЭАЗ размещено на остановке общественного транспорта



Проект администрации города Чебоксары под названием «Созидатели города» получил широкое распространение и большое одобрение. В рамках него на остановках общественного транспорта появились фотографии людей, внёсших ощутимый вклад в развитие города в процессе трудовой деятельности. Наш коллега Паршиков Николай Владимирович не стал исключением. Стенд с его изображением украшает остановку «Пригородный вокзал».

Будучи техническим директором инженерно-производственного комплекса микропроцессорных устройств релейной защиты и автоматики АО «ЧЭАЗ», Николай Владимирович выразил гордость за себя и коллег, подчеркнув, что высокие достижения —

результат многолетней кропотливой работы всего коллектива.

«Я работаю на Чебоксарском электроаппаратном заводе более 20 лет, прошел путь от инженера до технического директора направления РЗА и АСУ ТП.

Чебоксары по праву признаны электротехнической столицей России и я горжусь тем, что в этом есть и наша заслуга», — делится Николай Владимирович.

В числе тех, кто удостоился чести называться созидателем, есть и другие сотрудники Чебоксарского электроаппаратного завода, которые способствовали становлению и процветанию Чебоксар в разные годы:

— возглавлявший предприятие с 1975 по 1986 годы Глеб Бритвин,

— директор управления проектирования и конструирования ИПК «Реконт» Андрей Афанасьев,

— главный конструктор низковольтных комплектных устройств ЧЭАЗ Елизавета Корчагина,

— начальник цеха С-6 Владимир Казыков и другие.

Их истории размещены на павильонах остановок «Привокзальная», «Улица Гладкова», «Новый автовокзал», «Дом торговли».

Знать лица и истории тех, кто строил фундамент нашего современного города в прошлом и делает это в настоящем, — важная задача. Придавая столице Чувашии промышленную и культурную славу, эти люди являются примером добросовестного труда и верно расставленных приоритетов.

⚡ ЗНАЧИМОЕ

Рабочий визит

В цехе С-8 состоялось чествование производственных заслуг

ЧЭАЗ с рабочим визитом посетил Заместитель Председателя Кабинета Министров Чувашской Республики, полномочный представитель Чувашской Республики при Президенте Российской Федерации — Ладыков Алексей Олегович.

В рамках визита было осуществлено совещание, а также экскурсия по производственным площадкам предприятия. Алексей Олегович

посетил построенный с нуля гальванический участок, а также цех С-8, где состоялось поздравление с днём рождения, а также чествование производственных заслуг Директора департамента, ДУП — Фомина Игоря Фёдоровича.

Генеральный директор АО «ЧЭАЗ» Горелов Александр Ювенальевич подчеркнул профессионализм Игоря Фёдоровича в управлении процессом реализации проекта «Восток Ойл».

Изготовление и отгрузка подстанции «Бухта Север - Нефтяной терминал» осуществлена в договорные сроки.

Проект включает в себя сложную цепочку взаимодействия производственно-технологических циклов, логистику, осуществляемую различной автотранспортной техникой (более 130 единиц) и отличается специфичностью комплектации изготавливаемого оборудования.



СТИХИ АСИ САЕВИЧ

ОБИДА

Скажу вам, между нами,
Такой приятель есть.
Я как-то за грибами
Ходил в соседний лес.
А он меня у дома
Подробно расспросил:
Где рвал грибы, Ерёма,
Скажи, куда ходил?
И тропкою лесною,
Бегом пустился в бор...
И я от вас не скрою,
Не дружим мы с тех пор:
Вернулся он с обидой,
Мол, по следам прошёл,
Где резал я, он видел,
А сам вот не нашёл.

СЕРДЦУ НУЖЕН ОГОНЬ

Убегают года. Не догонишь былого,
Его след уж растаял, разошёлся, как
дым...
Не грустите о прошлом, ну, честное
слово! —
Можно в старости быть всей душой
молодым.
Улетающих дней далеко уж начало,
Но в набат сердце бьёт — значит,
сердце в пути,
В вечном поиске слова не знает при-
чала.
И от светлой мечты никуда не уйти.
И зачем уходить? Без мечты — обни-
щанье.
Словно птице без крыл не взлететь в
небеса.
Сердцу нужен огонь и мечта, и же-
ланье,
Чтоб, как ветром, толкало его паруса!

С волненьем стою в бухгалтерии,
В руке моей лист обходной.
Узнаю я, что за «материя» —
Заслуженный отдых, покой.
Зачем же душа так встревожена,
Чего же не может решить?
Дано ей всё то, что положено,
Живи, наслаждайся в тиши!
В тиши? — Это несовместимо:
И пламень души и покой —
С зарей вдохновенье делили,
Распахнут весь мир пред тобой...
Но годы бегут чередой,
Какая о пламени речь,
И где, за какой чертою
Возможно то пламя сбересть?
У жизни закон непреложный,
Упрямый, грусти — не грусти,
А в след свой ступить невозможно,
Он где-то давно уж простыл.
И всё же я душе не перечу,
Лишь только меняю свой строй,
И бодро закату навстречу
Иду с неумёмной душой.
Сознание в сердце всё зрело,
Что песня и труд — это честь,
Чтоб только душа не старела,
А ширь для размаха ей — есть!

НИТИ ПАМЯТИ

Ася Саевич

О поэзии известной заводчанки

Заводчанка Ася Иосифовна Саевич (24.10.1906 – 14.06.1988) родилась и прожила полжизни в Полтаве. В 1946 году в рамках эвакуации она приехала в Чебоксары, где сначала работала секретарём-машинисткой, потом техником, а затем старшим техником на заводе № 654 (ныне ЧЭАЗ) до самой пенсии.



ПОЛЕЗНО ЗНАТЬ

О заводской молнии

История создания логотипа ЧЭАЗ

Товарный знак с буквой «А» и красной стрелой-молнией был создан в прошлом веке инженером-конструктором ОГК-1 Мясниковым Иваном Николаевичем и используется в логотипе предприятия по сей день.

До 1943 года завод был больше ориентирован на продукцию для фронта, но нужно было начинать



думать о товарах для мирного времени. В конструкторском отделе начались разработки реле защиты для энергетики, контакторов, для металлургических регуляторов напряжения. Возник вопрос о создании товарного знака, который подчеркнул бы общепромышленное применение изделий завода. Для этой цели на предприятии был объявлен конкурс, в котором приняло участие большое количество заводчан. Рассмотрев предложенные трудящимися варианты, руководство завода отдало предпочтение творению инженера ОГК-1 — И. Н. Мясникова. Заводчанин изобразил букву «А» (аппараты), пересеченную стрелой (символ электрического напряжения) и заключенную в круг. Знак идентификации получился очень содержательным и в полной мере отражал новое направление деятельности предприятия. Его утвердили в качестве то-

варного знака завода, после чего была разработана заводская нормаль для различных размеров. Так с конца 1943 года все низковольтные электрические аппараты, щиты, станции управления и панели защиты стали носить эту эмблему, которая теперь известна не только по всей России, но и за рубежом.

В 2015 году буква «А» с товарного знака была использована при разработке логотипа согласно новой стилистике под руководством главного инженера В.Н.Паутова.

Символ стрелы-молнии украшает лого завода по сей день.



ЗАБЫТОЕ

Ж/Д-пути от 1 до 2 площадки

История железнодорожной линии, которая канула в лету

В том месте, где сейчас машины едут под мостом, ведущим в Лакреевский лес, раньше была железная дорога. Знание об этом осталось в памяти старожилов и на небольшом количестве фото, иллюстрирующих этот исторический период.

Пути соединяли первую и вторую производственные площадки ЧЭАЗ и позже были разобраны и «погребены» под городской маги-



стралью — Президентским бульваром.

По этому пути ходила дрезина — самоходная тележка для движения по рельсам. На ней перевозили сырьё, детали комплектующих и готовую продукцию. Ж/д-путь был живой артерией между 1 и 2 площадками.

В Лакреевский лес жители города шли, преодолевая этот ж/д-путь, проходивший по оврагу. Заглубленный в склон изгиб железнодорожной линии должен был служить своего рода капониром для укрытия поезда на случай бомбёжки. В конце 1960 годов над железнодорожной линией был возведён мост, который соединяет парк «Лакреевский лес» и улицу Николаева.

О ж/д-пути в этом месте нам сегодня напоминают только фотогра-



ПУТЕШЕСТВИЯ

Недвижимый, ладный замок отрадный

Члены Совета Ветеранов посетили замок Шереметева в Юрино



В субботний день 25-го июля желающие прикоснуться к истории отправились в путешествие в Марий Эл. Преодолев переправу через Волгу посредством теплохода, группа прибыла в посёлок Юрино, где и познакомилась с историей векового замка.

Объект культурного наследия сразу впечатлил своим масштабом и невероятным сочетанием разных стилей, присутствующих к экстерьеру. Вобравший в себя черты готического стиля, барокко и мавританских мотивов, этот образ ныне именуется эклектикой.

Замок Шереметева является памятником архитектуры регионального значения и ежедневно принимает сотни туристов. Дворцово-парковый ансамбль величественно располагается на берегу Волги недалеко от её слияния с Ветлугой и Сурой и радует гостей не только сохранившимся убранством внутри, но и прекрасными тенистыми аллеями снаружи.

Старинная усадьба располагается на 60 гектарах земли, часть из которых является смешанным лесом: вековые сосны, дубы и берёзы — всё это великолепие предстаёт взору при выходе из старинного замка.

Усадебно-архитектурный ком-

плекс таит в себе легенды ушедших эпох и шарм XIX века. Он строился почти полвека пятью зодчими: с 1874 по 1915 годы из кирпича, произведённого в Юрино. Сегодня здание постоянно реставрируется и реконструируется.

Наследники покинули имение в 1916 году, а после революции в советское время Замок Шереметева стал Домом отдыха и санаторием. В годы Великой Отечественной войны усадьба стала госпиталем. В 30-е годы прошлого века она ещё была окружена крепостной стеной, но со временем ее частично разобрали.

Любопытно, что внутри здания все лестницы имеют ровно 33 ступени, вне зависимости от высоты подъема. Отсылка ли это к возрасту Христа — вопрос риторический.

До наших дней сохранилось немного предметов и элементов убранства некогда роскошного дворца, но все же есть артефакты, переносащие гостей в яркую эпоху помещика Шереметева.

Члены Совета Ветеранов остались в восторге от посещения столь монументального строения с такой богатой историей, получили пищу для ума и порцию вдохновения.



НИТИ ПАМЯТИ

В почтенном возрасте газета

Всем, кто читает, шлёт приветы!



Будучи одной из старейших многотиражек республики, корпоративная газета ЧЭАЗ под названием «Электрик» продолжает радовать читателей интересными статьями, интервью и заметками.

Окунёмся в историю. В первые годы своего существования газета носила название «Сталинец», освещала актуальные события времени и призывала заводчан на трудовые подвиги во имя Победы. Первый номер газеты вышел в разгар Великой Отечественной войны 6 ноября 1942-го спустя всего год после того, как в чистом поле для эвакуированных станков был построен корпус завода №654 — впоследствии 1-я площадка ЧЭАЗ.

Издание выходило в свет из-

под пера М. Л. Брикера — редактора газеты, который спустя годы организует заводской музей. Из номера в номер в газете публиковались призывы: дать фронту больше продукции, перевыполнить государственные задания, расширить круг стахановцев (трудящихся, превышающих норму выработки).

«Сталинец» не был многостраничной газетой, однако выходил дважды в неделю тиражом 3000 экземпляров, что довольно много и по меркам сегодняшнего дня. Немногие районные газеты ныне могут похвастаться таким тиражом, а заводская газета электроаппаратного могла еще в первой половине прошлого века.

С 7 июля 1956 году в процессе десталинизации газета была переименована в «Электрик». Название выбрано неслучайно: в 1942 году в состав будущего ЧЭАЗ вошёл эвакуированный из Ленинграда завод «Электрик», что и было увековечено в «имени» газеты.

На страницах издания почти век публикуются производственные новости, интервью с руководством, а также информация

о корпоративных мероприятиях. Не забывается и основной принцип издания — рассказывать людям о людях. Именно заводчане становятся основными героями публикаций, причем благодаря не только своим производственным успехам, но и личным качествам, а также хобби.

Сегодня заводская газета продолжает оставаться душой и сердцем предприятия, находясь на острие его информационной повестки.

Золотая летопись родоначальника электротехнической промышленности Чувашии неизменно пишется...



ШВЫ ВРЕМЕНИ

Хроника: от А до Я

О том, как зарождался завод №654, а ныне — ЧЭАЗ



История ЧЭАЗ берёт начало в 1887 году, когда Генрих Детман, будучи купцом второй гильдии, представителем нескольких Берлинских электротехнических фирм и владельцем небольшой монтажной фирмы, купил участок земли в Риге.

С 1888 года фирма Детмана называлась Русско-Балтийским электротехническим заводом. Восьмью годами позднее он возвёл первое двухэтажное здание заводоуправления, которое сохранилось и в наши дни. Далее были построены ещё 4 корпуса завода.

Со временем основными направлениями деятельности завода стали изготовление и установка электротехнического оборудования для военно-морских судов. Структура и собственники предприятия менялись, сменялось и название. В 1905 году за ним закрепилось название «Всеобщая компания электричества» (ВКЭ), а в 1917 году сменилось на «Всеобщая электрическая компания» (ВЭК).

Когда в июле 1915 года в рамках 1 Мировой войны серьёзные бои начались в непосредственной близости к Риге из города вглубь России стали эвакуировать промышленные предприятия. Так малая часть оборудования отправилась в Москву и Петербург, а основная — в Харьков. Вслед за заводом вместе с семьями на новое место переехали 3000 заводчан. Предприятие стало выпускать военную продукцию.

После Октябрьской революции началась национализация промышленных, транспортных и финансовых учреждений. Не остался в стороне и «ВЭК», который нарекли Государственным заводом «Электросила №1».

Промышленность стала приходить в упадок ещё в годы Первой мировой войны. В 20-е, когда мно-

гие промышленные предприятия бездействовали, «Электросила №1» продолжала работать и с 1925 года стала именоваться «Харьковским Электромеханическим заводом» (ХЭМЗ). Это уже было многопрофильное электротехническое предприятие, которое производило комплектное электрооборудование для химической, металлургической, горнодобывающей промышленности и других отраслей.

В годы Великой Отечественной



Колхозники на строительстве железнодорожной ветки к заводу № 654 (Чебоксарский электроаппаратный завод). 1942—1943 гг.

войны (1941-1945) согласно постановлению об эвакуации промышленных предприятий из прифронтовых областей, завод был эвакуирован и частями направлен в города Поволжья, Урала и Сибири, где на базе цехов ХЭМЗ возникли крупные электротехнические предприятия, выпускавшие оружие и военную технику.

Так в Чебоксарах «родился» ЧЭАЗ, который поначалу носил название «Завод специальной аппаратуры №654».



В процессе эвакуации в столицу Чувашии прибыли 477 работников, в том числе высококвалифицированные рабочие 5-6 разряда.

Первый эшелон с оборудованием, заводчанами и членами их семей добрался до Чебоксар 11 октября, а второй достиг пункта назначения 8 ноября. Спустя всего месяц после экстренной эвакуации, 8 декабря 1941 года, восстановившись на новом месте, в тяжелейших условиях завод выпустил и отправил на фронт первую

работать по плановым заданиям, производя специальную электроаппаратуру для оборонной промышленности.

В этом же году в состав ЧЭАЗ вошел эвакуированный в Чебоксары Ленинградский завод «Электрик», производивший изделия для авиационной, бронетанковой промышленности и морского флота. Это также потребовало усилий по переработке технической документации, внедрению в производство номенклатуры установочных изделий эвакуированного предприятия. Помимо этого, название эвакуированного предприятия закрепилось в заводской газете, которая до сих пор выпускается на базе ЧЭАЗ.

В 1943 году было начато освоение продукции релейной защиты и автоматики (РЗА), а также заложены основы направления производства, которые являются одними из традиционных для ЧЭАЗ и в наши дни.

С годами ЧЭАЗ стал ведущим предприятием Советского Союза. Высокие позиции Чебоксарский Электроаппаратный завод сохраняет и по сей день.

Крупные проекты предприятие реализует в нефтегазовой, металлургической, химической отраслях, а также атомной электроэнергетике. ЧЭАЗ самостоятельно проводит полный цикл работ: от проектирования и сборки до поставки и монтажа электрощитового оборудования с последующим сервисным обслуживанием на объектах энергосистем. Также налажено производство щитовой продукции и для золотодобывающей, и нефтегазовой промышленности.

Будучи флагманом электротехнической промышленности России, ЧЭАЗ продолжает расширять ассортимент производимого оборудования и покорять новые высоты.



ПО ПУТИ ВРЕМЕНИ

Улицы первых заводчан

Электrozаводская и Харьковская улицы в центре Чебоксар, о существовании которых непросто догадаться



В сердце дома номер 1 по проспекту Ленина находится арка, ведущая в прошлое ЧЭАЗ. Мимо ежедневно проходят сотни людей, не догадываясь, что за ней, во дворе дома, до сих пор сохранились 2 улицы с частными домами первых заводчан Электроаппаратного.

1 площадка ЧЭАЗ (на тот момент завода №654) была возведена в поле титаническими усилиями советских граждан, в том числе женщин и детей. Корпус находился напротив Дома Торговли, где сейчас возвышается новый жилой комплекс. В то время это место было окраиной города и именно туда, в чистое поле, были выгружены эвакуированные станки.

Ударный, героический труд людей, прибывших в эшелонах вместе с оборудованием, а также горожан и жителей соседских деревень, позволил возвести цеха эвакуированных крупнейших заводов на новом месте и практически сразу начать выпускать продукцию для фронта.

Поначалу люди, строившие завод, эвакуированные из Харькова и Ленинграда, жили в комнатах, где занавески служили стенами, разделяющими жилплощади одной семьи от другой. Через некоторое время завод, окрепнув, начал создавать лучшие условия труда и жизни. Так началось строительство жилья для первых заводчан.

Для электроаппаратчиков первого поколения принялись возводить одноэтажные дома с двумя входами, рассчитанные на две семьи. Заводчане, любя, называли эти дома коттеджами. Располагались они рядом с заводом, напротив гостиницы «Чувашия», внутри домов по проспекту Ленина, которых тогда еще не было. Был пустырь, на котором выросли две улицы «коттеджного» поселка электроаппаратчиков. Харьковская улица получила «имя» в честь города, откуда был эвакуирован завод и люди, трудившиеся на нём. Электrozаводская улица

была названа в честь «родившегося» завода №654, выпускающего электроаппаратуру.

Заводчане и работали вместе и жили по соседству. Дети электроаппаратчиков знали друг друга с яслей, которые были построены в этом же дворе. Они вместе росли, играли в снежки, догонялки, казаки-разбойники. Позже, также вместе, ходили в школу № 22. И потом, повзрослев и взяв пример со своих родителей, они поступали в Чебоксарский электромеханический колледж. Учебное заведение было создано электроаппаратчиками, техническими специалистами, многие из которых преподавали там, понимая, что молодому поколению нужны глубокие знания по электротехнике. Также по инициативе заводчан и их силами было создано ещё одно учебное заведение — филиал МЭИ (Московского энергетического института, ныне ЧГУ), куда шло учиться уже второе поколение электроаппаратчиков.

Дети заводчан дружили с ранних лет, работали бок о бок со своими родителями и друзьями детства.

Но, вернёмся к периоду, когда улицы Харьковская и Электrozаводская только начали застраиваться. На тот момент дома номер 1 по проспекту Ленина ещё не существовало. Об этом редакции газеты «Электрик» рассказала Вера Александровна Виноградова — член Совета Ветеранов ЧЭАЗ, которая в то время была ребёнком.

В детстве она пережила блокаду Ленинграда, а в 1942 году её семью эвакуировали в Чебоксары вместе с заводом «Электрик» (который позже стал частью ЧЭАЗ и дал газете текущее название), где трудился её отец — Громов Александр Иванович. После войны семья осталась жить в Чебоксарах, а отец продолжил трудиться на заводе №654 начальником гальванического цеха. Вера Александровна принадлежит

ко второму поколению электроаппаратчиков. Повзрослев, она также связала свой профессиональный путь с заводом, став инженером-конструктором.

Гуляя по Харьковской и Электrozаводской, Вера Александровна вспоминает своё детство, поля вокруг, игры в овраге с детьми других заводчан и простую соседскую дружбу между родителями и их коллегами. Маленький мир, раскинувшийся на двух улицах, образующий букву V, до сих пор хранит воспоминания о первых заводчанах, ставших основой будущих успехов, превративших ЧЭАЗ во флагмана электротехнической промышленности страны.

ПЕРВЫЕ ЖИТЕЛИ УЛИЦ:

- | | |
|---|--|
| • Дроздовы, Еременко; | • Руденко-Скрябин; |
| • Лещевский В.В. (1-ый начальник транспортного цеха); | • Оржибовский Ю.И. (начальник цеха); |
| • Бондаревы; | • Подхомутниковы; |
| • Мищенко; | • Афанасьевы; |
| • Овечкин К.А. (бригадир); | • Киреевы – Щепинские; |
| • Стотланд Н.А. (начальник металлургического цеха); | • Королев Н.А. (фрезеровщик 8 разряда, Герой социалистического труда); |
| • Геллер; | • Фомкин; |
| • Бритвины; | • Кутейников Е.А. (начальник инструментального цеха); |
| • Довгаль Ф.С. (слесарь); | • Каневский Р.Е. (начальник цеха С-6); |
| • Недергин Ф.И. (начальник РМЦ); | • Громов А.И. (начальник гальванического цеха) |
| • Подьячие; | |
| • Воронины; | |
| • Носов А.Г. (зам.начальника ПДО) | |



БУДЬ В КУРСЕ СОБЫТИЙ



@AOCHEAZ



ВАЖНОЕ

Здоровым быть — комфортно жить!

Сотрудники предприятия прошли плановую проверку здоровья



Мобильная бригада Центральной городской больницы под руководством врача-терапевта Ольги Михайловны Ивановой провела выездную диспансеризацию для сотрудников предприятия.

Благодаря этой инициативе заводчане получили возможность

пройти комплексное обследование здоровья в медпункте, не тратя время на посещение поликлиники.

Сотрудникам был предложен полный спектр базовых медицинских процедур: ЭКГ, забор крови для анализов, измерение параме-

тров роста, веса и артериального давления, определение уровня холестерина и глюкозы в динамике.

Каждый работник прошел предварительное анкетирование. По итогам диагностики желающие смогли получить консультацию и заключение терапевта.

Для работающего населения такой формат проверки здоровья — один из самых комфортных способов заботы о себе, ведь заводчане не всегда располагают достаточным количеством свободного времени для того, чтобы посетить поликлинику. Руководство внимательно относится к самочувствию сотрудников предприятия, создавая условия для диспансеризации на территории завода в рабочее время.

По результатам осмотра медики сформировали группы с риском развития хронических заболеваний, а также определили список пациентов, нуждающихся в дальнейшем наблюдении.



ЗАБАВЫ РАДИ

Найди себя



ПОЛЕЗНОЕ

Занимательная таблица

Вниманию заводчан: часть советского наследия, которое можно применять в современности

«Занимательная таблица» — это уникальная разработка советских психологов и педагогов 60–70-х годов прошлого столетия, которая была создана для оценки и развития зрительной наблюдательности и концентрации внимания.

В советские времена такие методы были ключевыми для тренировки когнитивных навыков. Таблицы массово использовались в школах, вузах и даже на предприятиях для тестирования работников, требующих повышенной внимательности (Например: операторов и инженеров).

Таблица не имеет одного автора, так как создавалась коллективно в научных кругах.

Суть метода проста: найдите в таблице все числа от 1 до 90 в порядке возрастания и оцените свой результат согласно затраченному времени:

• 5–10 минут — исключительная наблюдательность

• 10–15 минут — хорошая наблюдательность

• 15–20 минут — средний результат

• 20–25 минут — удовлетворительно, но ваше терпение впечатляет

А за какой промежуток времени справились вы?

